

Veneer Moisture Analyzer R5 - Lay-up

精确测量水分，最大限度提高 LVL 产品的质量

最大限度减少热压时的分层，使利润最大化

单板水分检测仪 R5 在接触刷水分测量的基础上提供准确的单板水分分析。使用 R5 检测仪，您可以确保单板的水分含量在规定的范围内，以避免在热压时出现分层，从而最大限度减少不合格的最终产品，并提高利润率。单板水分信息也可以用来优化胶水的涂抹率，进而节省胶水成本。

该系统配备了易于使用的触摸屏用户界面，用于参数设置和生产统计跟踪。

主要优势



提高生产效率



增加利润



最大限度减少不合格的最终
产品数量



技术规格

可用的尺寸（英尺）	5 - 10
水分范围 (mc)	5% – 20%
水分精度（mc）	±3%
传感器（个）	8 - 16
胶合板面板厚度（毫米）	0.5 – 4.2

LVL 组坯分析仪

最大限度地减少热压时的板材废品和脱层现象

在 LVL 组坯线上使用分析仪可以提高过程效率。在没有分析仪的情况下，操作工需要目视来监测单板。对于人的眼睛来说，在短时间内目测评估单板尺寸是很困难的，可能会因单板尺寸错误而导致板材不合格。

在组坯线上，外观分析仪监测单板的尺寸，并自动剔除任何破损或其他不合格的单板。水分分析仪可监测所有单板是否足够干燥以进行热压。利用分析仪可以最大限度地减少由于分层或单板尺寸过小而造成的板材废品。使用分析仪监测单板时，生产线上的操作工可以专注于其他任务。

可以使用单独或综合分析仪来分析外观和水分特性。利用综合分析仪可以节省占地空间和资金。



raute.com

Making Wood Matter