

Veneer Visual Analyzer R5 - Lay-up

LVL 组坯线上单板外观质量检查的完美解决方案



确保高质量的 LVL 产品并最大限度地减少不合格的最终 产品数量

单板外观检测仪 R5 配备了高精度摄像系统和工业照明系统以优化单板尺寸和缺陷检测。 检测仪可以确保单板外观上适合组坯,并自动剔除任何不适合的板材。

单板外观检测仪 R5 与劳特的数字工具完全兼容。这些工具提供了单板生产基本要素的完整数据,可提高整体生产效率以及组坯效率。



主要优势







增加利润



最大限度减少不合格的最终 产品数量



技术规格

	暗色	打开
单板厚度(毫米)	0.5 – 4.2	0.5 – 4.2
可用的尺寸(英尺)	4 - 8	4 - 8
分等精度	>95%	>95%
明显缺陷(如孔洞、鱼尾)	•	•
暗缺陷(如暗纹,暗结)	•	•

LVL 组坯分析仪

最大限度地减少热压时的板材废品和脱层现象

在 LVL 组坯线上使用分析仪可以提高过程效率。在没有分析仪的情况下,操作工需要目视来监测 单板。对于人的眼睛来说,在短时间内目测评估单板尺寸是很困难的,可能会因单板尺寸错误而导 致板材不合格。

在组坯线上,外观分析仪监测单板的尺寸,并自动剔除任何破损或其他不合格的单板。水分分析仪 可监测所有单板是否足够干燥以进行热压。利用分析仪可以最大限度地减少由于分层或单板尺寸过 小而造成的板材废品。使用分析仪监测单板时,生产线上的操作工可以专注于其他任务。

可以使用单独或综合分析仪来分析外观和水分特性。利用综合分析仪可以节省占地空间和资金。

