

Veneer Visual and Moisture Analyzer R5 - Lay-up

利用综合数据,最大限度提高 LVL 产品的质量



提高组坯过程中的生产效率

单板外观和水分检测仪 R5 配备了高精度摄像系统和工业照明系统以优化单板尺寸和缺陷检测。 检测仪可以确保单板外观上适合组坯,并自动剔除任何不适合的板材。 它还可以确认单板在热压时含有正确的水分,最大限度减少了分层和最终产品不合格的风险。

单板外观和水分检测仪 R5 与劳特的数字工具完全兼容。这些工具为单板生产的基本要素提供全面的数据,提高整体的生产效率和组坯效率,并让您对工厂的性能有一个全面的了解。



主要优势







增加利润



最大限度减少不合格的最终 产品数量



技术规格

	暗色	打开
单板厚度(毫米)		0.5 – 4.2
可用的尺寸(英尺)	4 - 8	4 - 8
分等精度	>95%	>95%
水分传感器(个)	8 - 16	8 - 16
水分范围 (mc)	5% - 20%	5% - 20%
水分范围 (mc) 水分精度 (mc)	5% - 20% ±3%	5% - 20% ±3%
水分精度(mc)		

LVL 组坯分析仪

最大限度地减少热压时的板材废品和脱层现象

在 LVL 组坯线上使用分析仪可以提高过程效率。在没有分析仪的情况下,操作工需要目视来监测 单板。对于人的眼睛来说,在短时间内目测评估单板尺寸是很困难的,可能会因单板尺寸错误而导 致板材不合格。

在组坯线上,外观分析仪监测单板的尺寸,并自动剔除任何破损或其他不合格的单板。水分分析仪 可监测所有单板是否足够干燥以进行热压。利用分析仪可以最大限度地减少由于分层或单板尺寸过 小而造成的板材废品。使用分析仪监测单板时,生产线上的操作工可以专注于其他任务。

可以使用单独或综合分析仪来分析外观和水分特性。利用综合分析仪可以节省占地空间和资金。

