

# Veneer Visual Analyzer R7 - Peeling 利用智能外观分析优化旋切过程



## 先进的机器视觉是智能剪切的关键

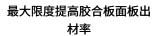
精确的机器视觉可以检测出单板带上不同大小和类型的缺陷。根据这些信息,外观检测仪做出剪切决定,以实现最佳出材率。单板外观检测仪 R7(以前称为 Mecano VCO)具有多种优化功能,可以进一步优化剪切过程。例如,您可以最大限度提高高价值胶合板面板的数量,或利用虚拟拼接和挖补来判断最有利的处理单板方式。

单板外观检测仪 R7 可以提供不同的检测技术以满足您的需求。您可以从三种可用模式中选择成像方法: 彩色、微观或表面。



# 主要优势



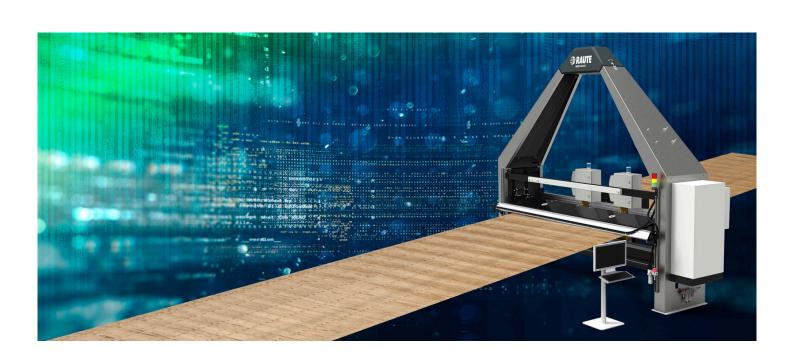




生产出更多的全尺寸单板



提高整体出材率



## 参考资料



#### **Tolko Industries**

Tolko Industries 使用劳特的分析仪和R7单板 拼接线 提高了单板生产的可靠性和出材率。



了解更多

### 可下载资料





<u>下载 PDF</u>





下载 PDF





下载 PDF

# 技术规格

	表面	微观	颜色
单板厚度(毫米)	0.5 – 4.2	0.5 – 4.2	0.5 – 4.2
可用的尺寸(英尺)	5 - 10	5 - 10	5 - 10
分等精度	>95%	>95%	>95%
颜色缺陷(如:结点、减色)			
微小缺陷(如裂缝、针孔)			
表面缺陷(如:粗糙度、重叠)	•	•	•

## 单板旋切分析仪

#### 从旋切线开始,分析仪助您能充分利用原材料

旋切是单板生产过程中的第一个阶段,也是最重要的阶段之一。旋切线上发生的一切至关重要。

可以利用分析仪测量多项指标,以改进旋切过程。使用智能分析仪优化木段定心,最大限度提高单板出材率。 视觉分析仪根据外观缺陷和单板尺寸,检测出每个切割的最佳点。水份分析仪可以对不同水份含量等级的单板进行分类,最大限度提高干燥产能。

有些分析仪可以一次完成所有分析,甚至强度分析。 请了解我们的综合分析仪解决方案,它们将两台甚至三台分析仪的功能整合到一个紧凑的系统中。



**Making Wood Matter**