

# Veneer Visual Analyzer R5 - Scarf-Jointing

提高最终产品质量，同时获得更高产量



## 提高连接单板和终端产品的质量

单板外观检测仪 R5 - 斜接（以前称为 Mecano VDA 斜接）检测单板的缺陷和几何特征并控制斜接。它确保单板适合用于斜接：大小合适，并且在加工或运输过程中没有脱落。

该检测仪配备了优化缺陷检测的高精度摄像系统和工业照明系统。先进的软件带有多个用于优化出材率和质量的参数。在单板的尺寸和形状已知的情况下，它通过优化单板的对齐，尽可能减少对单板的切割从而最大限度提高出材率。可以为不同的产品保存几乎无限数量的不同方案。这些都可以通过触摸屏的用户界面轻松调整。

单板外观检测仪 R5与劳特的数字工具完全兼容。这些工具提供了单板生产基本要素的完整数据，可提高您的整体生产效率。这些数据也可以作为干单板分级的反馈：如果在斜接线上的降级厉害，可以调整分级参数。

# 主要优势



最大限度提高单板出材率



优化生产效率



# 技术规格

	打开
单板厚度 (毫米)	0.5 - 4.2
可用的尺寸 (英尺)	5 - 10
分等精度	>95%
明显缺陷 (如孔洞、鱼尾)	●

# 单板斜接分析仪

## 分析仪可以帮助您充分利用原材料

斜接是提高单板产量和最大限度地提高原材料利用率的一个很好方法。单板斜接分析仪可以提高短木段的利用率。在斜接线上，长纹理的木芯单板与长度短的单板上连接起来。

分析仪是高效斜接过程的关键因素。如果在斜接线上没有分析仪，手工操作的操作工可能不会将破损的单板和有重大形状误差的板材降级。另一个问题可能是，单板定尺锯被设定为从每张单板上额外多切一些，以确保斜接质量良好。额外的锯边会导致原材料损失，借助分析仪可以很容易将这些损失降到最低。



raute.com

Making Wood Matter