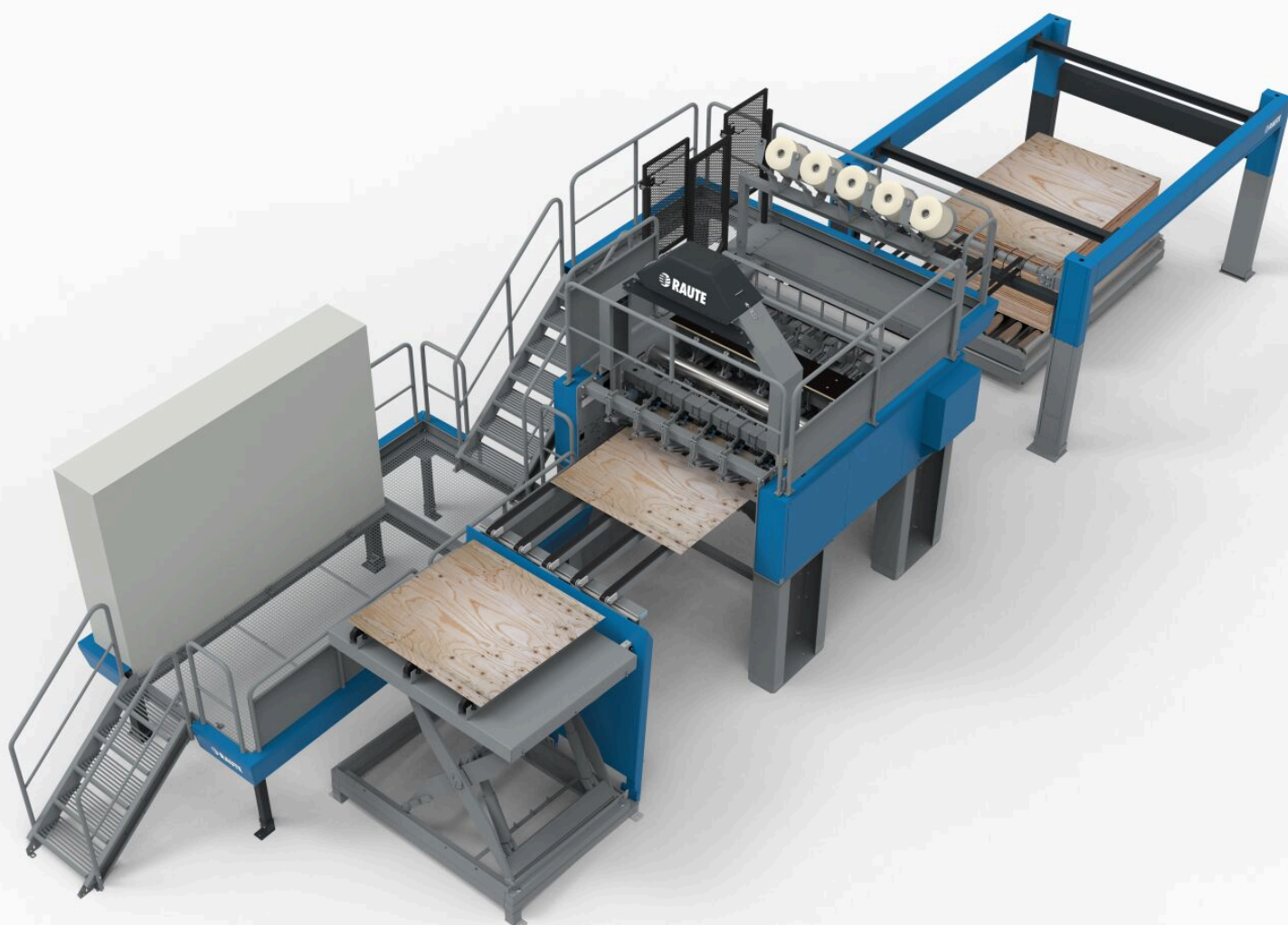


## Core Veneer Composing Line R5

成熟的拼接线，可提高芯板出材率



## 通过精确去除缺陷提高芯板的出材率

这条 R5 系列芯板拼接线通过对木材缺陷的精确扫描和剪切，帮助您提高芯板的出材率。劳特的热熔胶斑点经验证可以在单板片之间形成牢固的接缝，而接缝处上下两边的热熔胶线可以形成更牢固的单板垫。

摄像扫描和精确的剪切优化了去除缺陷后剩余的优质木材的数量。





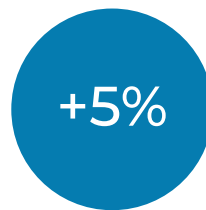
## 主要优势



仅需一名操作工



世界上最紧密和最牢固的接头



开放式缺陷扫描和精确剪切  
使出材率提高达 5%



# 技术规格

	R5 - 5 英尺	R5 - 8 英尺
单板厚度（毫米）	1,2 - 4,2	1,2 - 4,2
生产线上的操作工	1	1
装机功率（千瓦）	45	45
生产线速度最高可达（米/分钟）	45	45
产能（长度，米/小时）	400	400
最小随机材料宽度（毫米）	60	60
拼接单板宽度（毫米）	1000 - 4500	1000 - 4500
单板外观检测仪 R5 - 拼接	●	●

# 芯板的拼接

## 智能芯板拼接可充分利用随机大小的材料

将随机产生的材料拼接成胶合板生产用的芯板，而不是把它们削成纸浆或能源原料。将较小的单板按顺纹方向连接起来，形成较宽的单板，并将这些拼接成的单板作为胶合板内的芯板使用。

劳特芯板拼接机使用连续的胶水和热熔胶点进行粘合，确保在单板垫中不发生重叠。因此，单板在横向和纵向上都变得坚固。

劳特智能摄像机解决方案（检测仪）允许单板上留有轻微的缺陷，通过负向剪切最大限度提高出材率，并最大限度减少剪切废料。我们的拼接线在发现和剪切木材内部的轻微腐烂方面非常出色，这种轻微腐烂是一般扫描仪无法发现的。



raute.com

Making Wood Matter