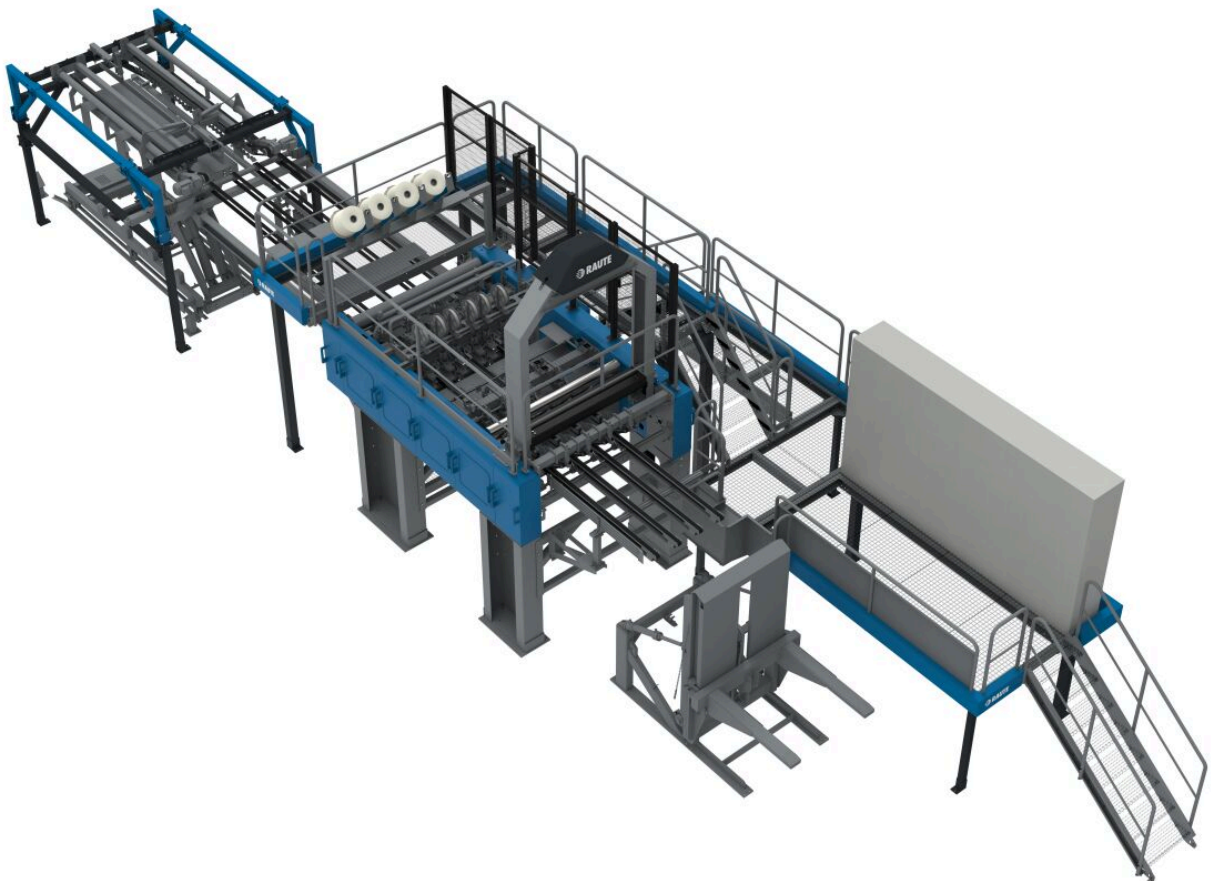


Green Veneer Composing Line R7

利用湿式单板拼接，最大限度利用随机大小的
的单板



自动化利用随机大小的单板，最大限度地提高接头的耐久性

劳特绿色单板拼接线 R7 可以让您在旋切后自动收集随机剪下的单板，并在干燥前将其拼接成整张单板。这将最大限度利用原材料，并将单板出材率提高 4%。

拼接单板两面都有独特的劳特 Thermobond 胶带，可形成牢固的接头，并确保在干燥过程中接头不会断裂。由于胶带接头坚固，绿色拼接单板也可用于斜对接。

从一系列的单板进给选项中选择整张和随机大小的单板，以满足您的要求。该生产线的外观检测仪可确保在缺陷检测和剪切后仍能保留最大数量的优质单板。

利用我们的组合式绿色单板拼接机，在一条生产线上同时进行干式和湿式单板拼接，使生产更加灵活，该机专为满足较小的生产要求而设计。



主要优势



通过整片单板处理，干燥过程的效率提高达 5%



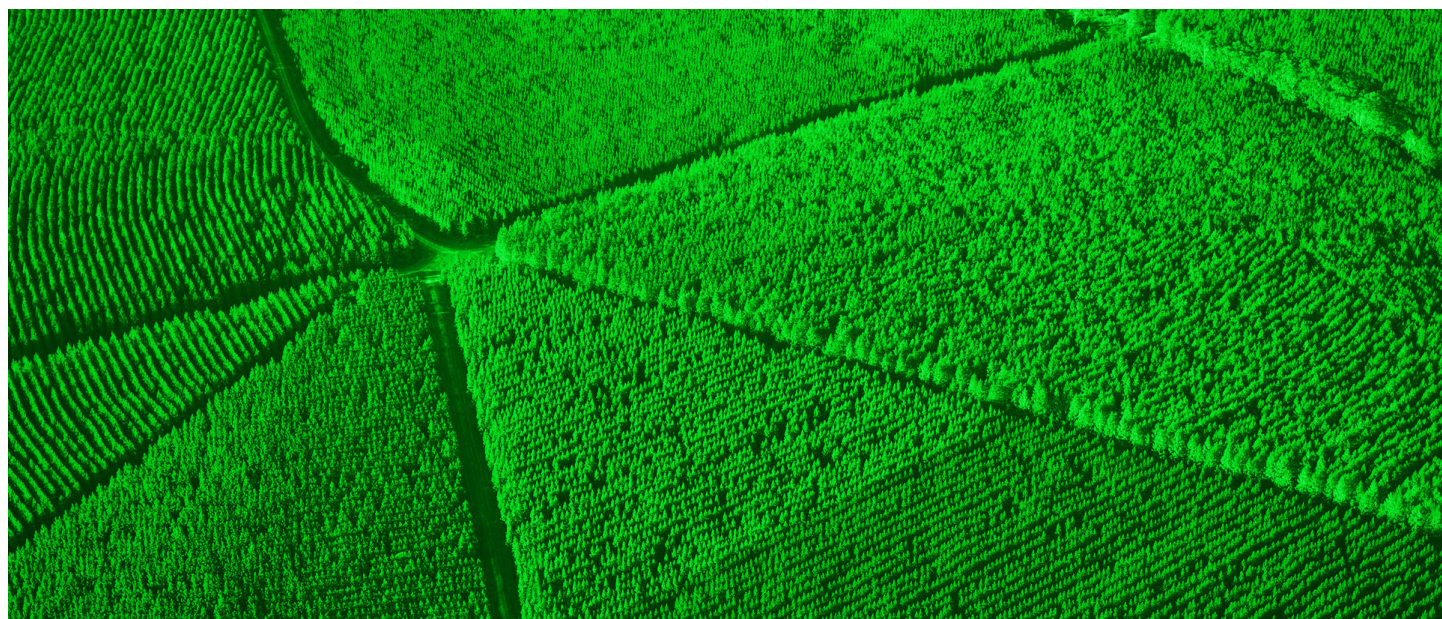
仅需一名操作工



单板出材率提高达 4%



世界上最牢固的接头



参考资料



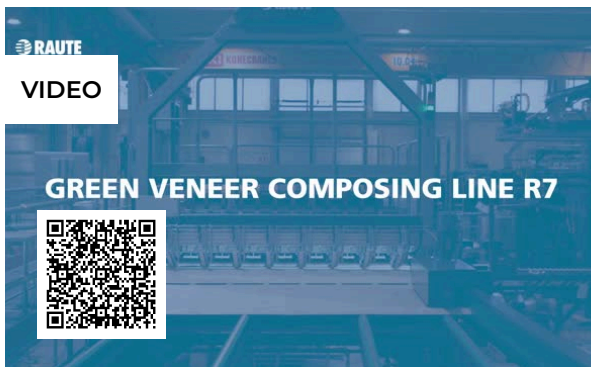
Tolko Industries

Tolko Industries 使用劳特的分析仪和R7单板拼接线 提高了单板生产的可靠性和出材率。



[了解更多](#)

图像和视频



技术规格

	R7 - 5 英尺	R7 - 8 英尺
单板厚度 (毫米)	1,2 - 3,6	1,2 - 3,6
生产线上的操作工	1	1
装机功率 (千瓦)	60	70
生产线速度最高可达 (米/分钟)	45	45
产能 (长度, 米/小时)	390	375
单板外观检测仪 R7 - 拼接	●	●
最小随机材料宽度 (毫米)	150	150
拼接单板宽度 (毫米)	1000 - 4500	1000 - 4500

绿色单板的拼接

湿单板拼接可获得无与伦比的连接质量和强度

在绿色单板的拼接中，湿单板在旋切后被组合在一起，在单板干燥前按顺纹方向用胶水带将接头粘住。绿色单板的拼接整合到旋切线后，可最大限度利用原材料，并提高了整体出材率。

通过自动分拣并将高质量的单板返回拼接过程，自动摄像机解决方案（分析仪）可最大限度减少按尺寸手动将产生的单板随机大小的材料分类到堆垛的需要。我们的自动湿单板拼接机的生产成本可与任何单板拼接方法相媲美。

劳特绿色单板拼接机使用独特的 2.5 英寸 Thermobond 热熔胶带，其质量和强度是任何其他胶带所无法比拟的，在单板干燥过程中可以保持接头完整。请向我们的备件销售部咨询世界上最好的胶水带！



raute.com

Making Wood Matter