

Veneer Moisture Analyzer R3 - Drying

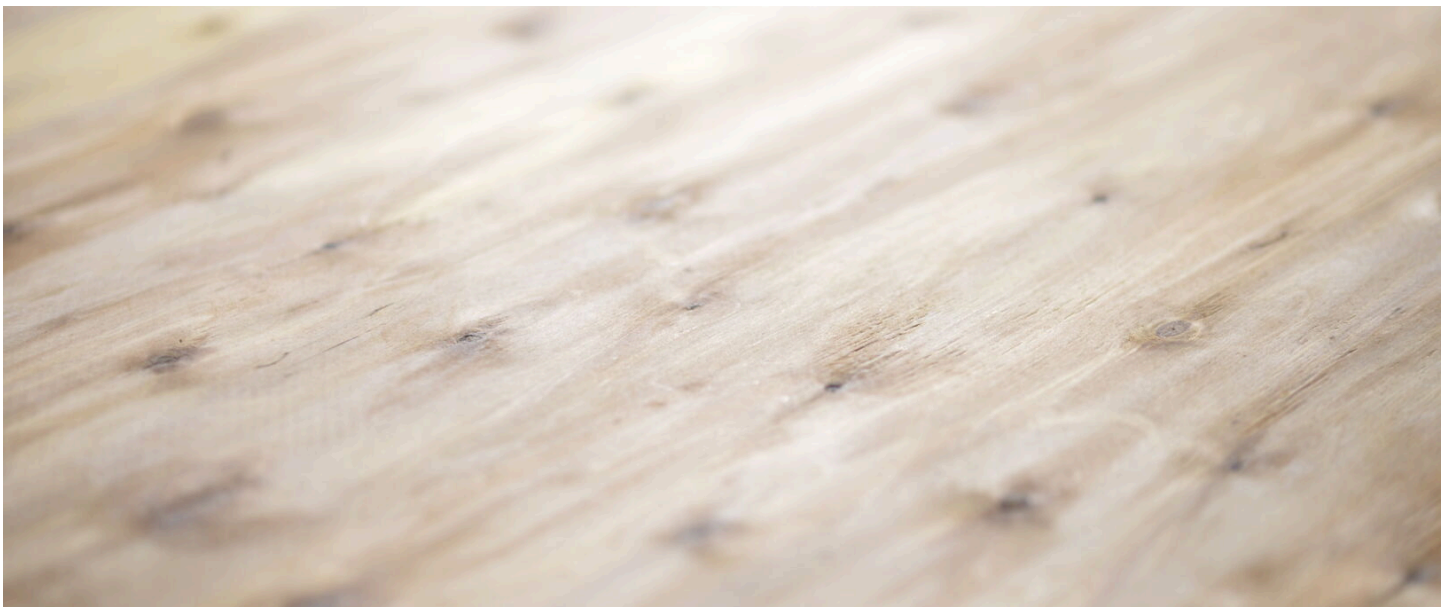
通过精确的水分测量提高干燥产能



为无分级生产线干燥机提供准确的水分分选

单板水分检测仪 R3（以前称为 Mecano DMA-CT）在传统的接触刷测量的基础上提供精确的分析。使用 R3 检测仪，您可以检测出高水分的单板，避免将其直接传递到组坯过程。根据检测仪的测量结果，还可以优化干燥机的速度，以避免过度干燥，提高干燥机的生产率和单板质量。

单板水分检测仪 R3 配备了易于使用的触摸屏用户界面，可用于设置水分检测方案。检测仪通常直接安装在手工堆垛前的干燥机之后。可配油墨盖印，对湿单板进行打标。单板水分检测仪 R3 可用于不同宽度的干燥机。



主要优势



提高干燥产能



最大限度减少过度干燥



提高单板质量



增加利润



技术规格

单板厚度 (毫米)	0.5 – 4.2
可用的尺寸 (英尺)	10 - 20
水分范围 (mc)	5% – 20%
水分精度 (mc)	±3%
传感器 (个)	16 - 32

单板干燥分析仪

对以下过程阶段的单板进行准确分级

在干燥线上，对单板进行正确的分级至关重要，以便将其转向下一个过程阶段。最好的解决方案是让智能分析仪为您做分级，以确保做出一致和明智的决策。此外，分析仪还可提供干燥过程中的宝贵数据。这些数据可以帮助提高生产，优化干燥结果，改善单板质量，增加利润。

现代分析仪根据单板的外观特性、水分含量、强度和密度对单板进行分级。不同的特性可以用单独的或综合分析仪进行分析。我们的综合分析仪解决方案将两台甚至三台分析仪的功能整合到一个紧凑的系统中。使用综合分析仪可以节省占地空间和资金，最重要的是可以提高分级的准确性。



raute.com

Making Wood Matter