



## Veneer Moisture Analyzer R7 - Drying

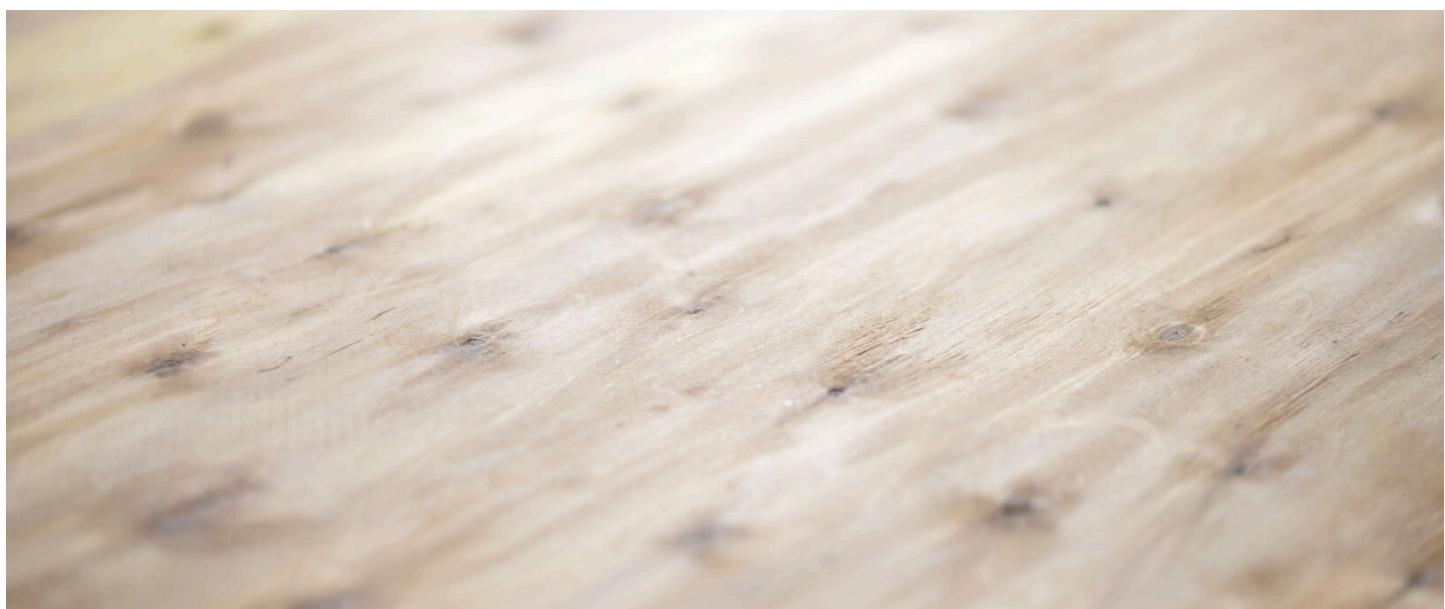
市场上最精确的水分检测仪



## 充分利用精确水分分析的优势

单板水分检测仪 R7（以前称为 Mecano MVA）利用微波技术，穿透整个单板来测量水分，而不仅仅是测量单板表面的水分。检测仪的测量精度使干燥后的单板允许有更高的水分含量，因为对边界的需求降到了最低。这将提高了干燥机的产能和单板的质量，且不会造成热压时面板爆裂的风险。

作为基本功能，单板水分检测仪 R7 可以同时设定单板的峰值水分和平均水分。此外，它还提供了先进的水分分析功能，允许您为单板的不同区域设定不同的水分含量。这使得干燥后的单板平均水分含量更高，从而提高单板质量和干燥产能。



## 主要优势



提高干燥产能



最大限度减少过度干燥



生产出更高质量的单板



## 可下载资料



[下载 PDF](#)



[下载 PDF](#)



[下载 PDF](#)

## 技术规格

单板厚度 (毫米)	0.5 – 4.2
可用的尺寸 (英尺)	5 - 10
水分范围 (mc)	0 – 40%
传感器 (个)	16 - 24
最大水分精度 (mc)	±0.5%

# 单板干燥分析仪

## 对以下过程阶段的单板进行准确分级

在干燥线上，对单板进行正确的分级至关重要，以便将其转向下一个过程阶段。最好的解决方案是让智能分析仪为您做分级，以确保做出一致和明智的决策。此外，分析仪还可提供干燥过程中的宝贵数据。这些数据可以帮助提高生产，优化干燥结果，改善单板质量，增加利润。

现代分析仪根据单板的外观特性、水分含量、强度和密度对单板进行分级。不同的特性可以用单独的或综合分析仪进行分析。我们的综合分析仪解决方案将两台甚至三台分析仪的功能整合到一个紧凑的系统中。使用综合分析仪可以节省占地空间和资金，最重要的是可以提高分级的准确性。



[raute.com](http://raute.com)

Making Wood Matter