

Veneer Visual and Moisture Analyzer R5 - Drying

在一个紧凑的系统中同时进行外观和水分分析



用于随机大小单板和芯板分级的紧凑型检测仪

这种综合了外观和水分分析的检测仪是低产能生产线的一个可负担的解决方案。它最适合用于芯板和随机大小的单板的分级。精确的机器视觉可以检测出单板上不同大小和类型的缺陷。同时，检测仪根据水分含量将单板分为不同等级。

单板外观和水分检测仪 R5 可以提供不同的检测技术以满足您的需求。您可以从两种可用模式选择成像方法：开放或暗场。水分通过接触刷测量，水分分析可设定单板上的峰值水分和平均水分。



主要优势



简单快速的安装和启动



所需空间少



提高生产效率



提高单板质量



参考资料



Guangxi Guoxu Spring
Woodbased Panel Co., Ltd.

图像和视频



技术规格

	暗色	打开
单板厚度（毫米）	0.5 – 4.2	0.5 – 4.2
可用的尺寸（英尺）	4 - 8	4 - 8
分等精度	>95%	>95%
水分传感器（个）	8 - 16	8 - 16
水分范围 (mc)	5% - 20%	5% - 20%
水分精度（mc）	±3%	±3%
明显缺陷（如孔洞、鱼尾）	●	●
暗缺陷（如暗纹，暗结）	●	●

单板干燥分析仪

对以下过程阶段的单板进行准确分级

在干燥线上，对单板进行正确的分级至关重要，以便将其转向下一个过程阶段。最好的解决方案是让智能分析仪为您做分级，以确保做出一致和明智的决策。此外，分析仪还可提供干燥过程中的宝贵数据。这些数据可以帮助提高生产，优化干燥结果，改善单板质量，增加利润。

现代分析仪根据单板的外观特性、水分含量、强度和密度对单板进行分级。不同的特性可以用单独的或综合分析仪进行分析。我们的综合分析仪解决方案将两台甚至三台分析仪的功能整合到一个紧凑的系统中。使用综合分析仪可以节省占地空间和资金，最重要的是可以提高分级的准确性。



raute.com

Making Wood Matter