Veneer Visual, Moisture and Strength Analyzer R7 - Drying

独特的三合一检测仪，可以优化生产流程

利用综合数据，进行终极干单板分选

这是一种集外观、水分和强度分析于一体的智能系统，可用于优化干单板的分级。 综合数据的使用能够生产出更高质量的单板、胶合板和 LVL，并能优化生产能耗、运行时间、出材率和利润。 这些数据还可以为优化旋切和干燥过程提供反馈。

单板外观、水分和强度检测仪 R7（以前称为 Mecano VDA+Metriguard 2865 DME）可以提供不同的技术以满足您的需求。 您可以从三种可用模式中选择成像方法：彩色、微观或表面。水分分析基于微波技术，利用微波穿透整个单板检测水分。 检测仪可同时设定单板的峰值水分和平均水分。此外，水分分析允许您为单板的不同区域设定不同的水分含量。这使得干燥后的单板平均水分含量更高，从而提高单板质量和干燥产能。

检测仪还可以测量单板的密度、水分和厚度，以及穿透单板的声速。基于这些测量结果的分析，可以根据密度、超声波传播时间 (UPT) 或弹性模量 (MoE) 对单板进行分级。

主要优势

优化的干单板分等

提高干燥产能

最大限度提高单板质量

优化生产效率

对旋切和干燥过程的反馈

参考资料

Coastland Wood Industries

VMG Lignum 通过增设 LVL 工厂，在打造可持续发展住宅的道路上迈出了一大步。

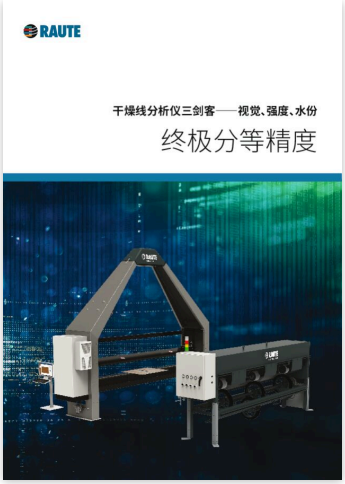
了解更多

图像和视频

可下载资料

下载 PDF

下载 PDF



下载 PDF

技术规格

	表面	微观	颜色
单板厚度（毫米）	0.5 – 4.2	0.5 – 4.2	0.5 – 4.2
可用的尺寸（英尺）	5 - 10	5 - 10	5 - 10
分等精度	>95%	>95%	>95%
颜色缺陷（如：结点、减色）	●	●	●
微小缺陷（如裂缝、针孔）	●	●	○
表面缺陷（如：粗糙度、重叠）	●	○	○
水分范围 (mc)	1% - 30%	1% - 30%	1% - 30%
水分精度（mc）	±2.5%	±2.5%	±2.5%
水分和密度传感器（个）	6 - 10	6 - 10	6 - 10
厚度精度（毫米）	±0.5	±0.5	±0.5
密度范围（千克/立方米）	300-1500	300-1500	300-1500
密度精度（千克/立方米）	±10%	±10%	±10%
声波轮（个）	2-3	2-3	2-3
声波精度（毫米/秒）	±3%	±3%	±3%

单板干燥分析仪

对以下过程阶段的单板进行准确分级

在干燥线上，对单板进行正确的分级至关重要，以便将其转向下一个过程阶段。最好的解决方案是让智能分析仪为您做分级，以确保做出一致和明智的决策。此外，分析仪还可提供干燥过程中的宝贵数据。这些数据可以帮助提高生产，优化干燥结果，改善单板质量，增加利润。

现代分析仪根据单板的外观特性、水分含量、强度和密度对单板进行分级。不同的特性可以用单独的或综合分析仪进行分析。我们的综合分析仪解决方案将两台甚至三台分析仪的功能整合到一个紧凑的系统中。使用综合分析仪可以节省占地空间和资金，最重要的是可以提高分级的准确性。