

Veneer Visual Analyzer R7 - Patching

优化挖补过程，最大限度提高生产力



将单板挖补成所需的质量等级

精确的机器视觉可以检测出单板上不同大小和类型的缺陷。单板外观检测仪 R7（以前称为 Mecano VDA）具有多种功能用于优化单板的挖补。智能挖补算法可优化挖补数量和挖补路线，最大限度提高挖补线的产能。

检测仪可以控制补片的数量，例如，每平方米多少片，这是一些质量等级的限制因素。R7 系列外观检测仪专门为挖补胶合板面板而设计，可最大限度提高单板的价值。当干单板分级线上没有足够的仓位用于不同等级的单板分级时，它也可以用来分级胶合板面板。

单板外观检测仪 R7 可以提供不同的检测技术以满足您的需求。您可以从三种可用模式中选择成像方法：彩色、微观或表面。



主要优势



最大限度提高胶合板面板出
材率



提高单板质量



最大限度地提高挖补线的产
能和效率



技术规格

	表面	微观	颜色
单板厚度（毫米）	0.5 – 4.2	0.5 – 4.2	0.5 – 4.2
可用的尺寸（英尺）	5 - 10	5 - 10	5 - 10
分等精度	>95%	>95%	>95%
颜色缺陷（如：结点、减色）	●	●	●
微小缺陷（如裂缝、针孔）	●	●	●
表面缺陷（如：粗糙度、重叠）	●	●	●

单板挖补分析仪

借助智能分析仪，生产高质量单板

在挖补线上使用分析仪有助于最大限度提高胶合板面板的出材率，生产稳定的高质量单板速度比手工挖补要快 4 倍以上。使用挖补技术，您可以轻松提高单板质量，同时增加利润。

外观分析仪可检测出单板上可挖补缺陷和几何特征，并提供各种参数来控制挖补工作。分析仪可以同时单板进行分级，确保单板符合所有质量标准。



raute.com

Making Wood Matter