



Block Centering Analyzer R7 - Peeling

市场上首屈一指的木段定心系统



通过智能木段定心，确保稳定的出材率

如果您想在旋切线上最大限度利用木材，木段定心检测仪 R7（以前称为 SmartScan HD）就是您的首选。该检测仪具有最复杂的 XY 定心和木段优化功能，可以确保实现最佳的单板出材率。激光扫描木段，先进的算法确定最佳的木段位置，从而旋切出最大数量的单板。当您想最大限度生产高质量胶合板面板时，优化木段定心是必须的。

我们的木段定心检测仪 R7 拥有荣获专利的自动校准功能，可确保连续定心精度，从而实现最佳单板出材率。自动校准功能可测量每个木段的定心结果。该数据用于计算保持恒定的定心性能所需的修正。



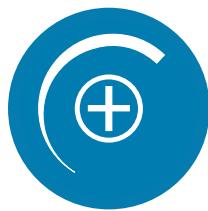
主要优势

+15%

+20%

提高单板出材率达 15%

多生产最多 20% 的胶合板
面板



通过延长维护间隔时间来增
加正常运行时间

最大限度提高产能

投资回报时间短



参考资料



Garnica Group

The Garnica Group chose Raute's Block Centering Analyzer R7 to update their mill's log centering technology.



International Panel & Lumber

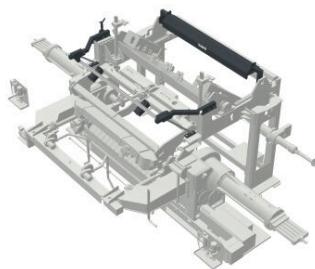
International Panel & Lumber met their goal to improve the charger and lathe on their peeling line using Raute products.

图像和视频

VIDEO

 RAUTE

 LOCK CENTERING ANALYZER R7



可下载资料



[下载 PDF](#)



大多数切割机都有一定的改进空间，从提高生产效率和单板出材率到提高质量，有很多方法可以提高您的加工能力。有多种技术改造方法可以应用于提高木材生产效率的各个方面。本文要点介绍了普遍的现代化生产效率的一般建议，以及特别的解决方案（例如木段定心分析仪 R7 - 窄切）和它们显著的优势。

1. 精确的木段定心

在木材精密切割过程中，对木材使用影响最大的因素是定心的精确性。精确定心可获得最大的单板幅宽和最大产量。通过为 X-Y 定心机构及分支系统地进行了归档及功能，可确保精确定心精度和最佳单板产量。在定心过程中，木材必须同时进行精确的旁侧调节，以获得木材形状的真 3D 形象。这将使数据由传感器处理。以确定可以大切出最多单板的单板木材位置。

可以通过安装在现有设备基础上的全新“独立”定心机取代旧的木材精定心设备，也可以在设备基础上对设备进行升级以提高设备的定心系统进行现代化改造。

木屑上木机的维护连接可在木材生产的重要组成部分。通过检查和校准进行定期预防性维护可确保木材质量保持在较高水平。



[下载 PDF](#)

技术规格

木段直径 (毫米) 140-1200

木段长度 (英尺) 5 - 10

定心精度 $\pm 2 \text{ mm}$

木段扫描最快可达 (件/分钟) 15-20

单板旋切分析仪

从旋切线开始，分析仪助您能充分利用原材料

旋切是单板生产过程中的第一个阶段，也是最重要的阶段之一。旋切线上发生的一切至关重要。

可以利用分析仪测量多项指标，以改进旋切过程。使用智能分析仪优化木段定心，最大限度提高单板出材率。视觉分析仪根据外观缺陷和单板尺寸，检测出每个切割的最佳点。水份分析仪可以对不同水份含量等级的单板进行分类，最大限度提高干燥产能。

有些分析仪可以一次完成所有分析，甚至强度分析。请了解我们的综合分析仪解决方案，它们将两台甚至三台分析仪的功能整合到一个紧凑的系统中。



raute.com

Making Wood Matter