

Veneer Visual Analyzer R7 - Peeling

利用智能外观分析优化旋切过程



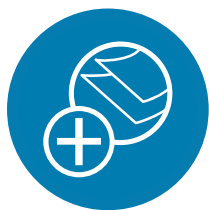
先进的机器视觉是智能剪切的关键

精确的机器视觉可以检测出单板带上不同大小和类型的缺陷。根据这些信息，外观检测仪做出剪切决定，以实现最佳出材率。单板外观检测仪 R7（以前称为 Mecano VCO）具有多种优化功能，可以进一步优化剪切过程。例如，您可以最大限度提高高价值胶合板面板的数量，或利用虚拟拼接和挖补来判断最有利的处理单板方式。

单板外观检测仪 R7 可以提供不同的检测技术以满足您的需求。您可以从三种可用模式中选择成像方法：彩色、微观或表面。



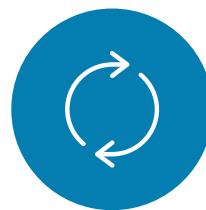
主要优势



最大限度提高胶合板面板出
材率



生产出更多的全尺寸单板



提高整体出材率



参考资料

加拿大



Tolko Industries

Tolko Industries 使用劳特的分析仪和R7单板拼接线 提高了单板生产的可靠性和出材率。



[了解更多](#)

可下载资料



[下载 PDF](#)



[下载 PDF](#)



[下载 PDF](#)

技术规格

	表面	微观	颜色
单板厚度（毫米）	0.5 – 4.2	0.5 – 4.2	0.5 – 4.2
可用的尺寸（英尺）	5 - 10	5 - 10	5 - 10
分等精度	>95%	>95%	>95%
颜色缺陷（如：结点、减色）	●	●	●
微小缺陷（如裂缝、针孔）	●	●	●
表面缺陷（如：粗糙度、重叠）	●	●	●

单板旋切分析仪

从旋切线开始，分析仪助您能充分利用原材料

旋切是单板生产过程中的第一个阶段，也是最重要的阶段之一。旋切线上发生的一切至关重要。

可以利用分析仪测量多项指标，以改进旋切过程。使用智能分析仪优化木段定心，最大限度提高单板出材率。视觉分析仪根据外观缺陷和单板尺寸，检测出每个切割的最佳点。水份分析仪可以对不同水份含量等级的单板进行分类，最大限度提高干燥产能。

有些分析仪可以一次完成所有分析，甚至强度分析。请了解我们的综合分析仪解决方案，它们将两台甚至三台分析仪的功能整合到一个紧凑的系统中。



raute.com

Making Wood Matter