

Veneer Visual and Moisture Analyzer R7 - Peeling

在一个智能系统中同时进行外观和水分优化



正确的外观和水分分级可以最大限度提高单板的质量

精确的机器视觉可以检测出单板带上不同大小和类型的缺陷。根据数据,检测仪优化剪切以实现最佳单板出材率。同时,检测仪根据水分含量将单板分为不同等级。准确的分级可以使每个等级的干燥参数得到优化,进而优化干燥过程并提高单板的质量。

单板外观和水分检测仪 R7(以前称为 Mecano VCO+MVA-G)可以提供不同的检测技术以满足您的需求。 您可以从三种可用模式中选择成像方法: 彩色、微观或表面。 水分分析基于微波技术。



主要优势







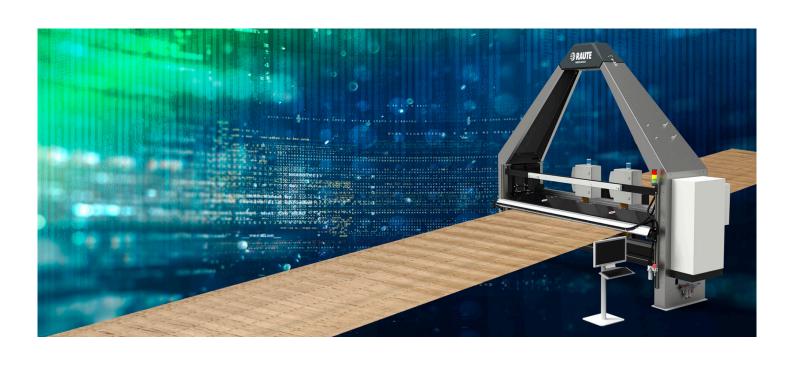
生产出更多的全尺寸单板



提高干燥产能



最大限度提高单板质量



可下载资料





<u>下载 PDF</u>





下载 PDF





下载 PDF

技术规格

	表面	微观	颜色
单板厚度(毫米)	0.5 – 4.2	0.5 – 4.2	0.5 – 4.2
可用的尺寸(英尺)	5 - 10	5 - 10	5 - 10
分等精度	>95%	>95%	>95%
颜色缺陷(如:结点、减色)			
微小缺陷(如裂缝、针孔)		•	
表面缺陷(如:粗糙度、重叠)	•	•	•
	5 - 10	5 - 10	5 - 10
表面缺陷(如:粗糙度、重叠)	5 - 10 50% - 150%	5 - 10 50% - 150%	5 - 10 50% - 150%

单板旋切分析仪

从旋切线开始,分析仪助您能充分利用原材料

旋切是单板生产过程中的第一个阶段,也是最重要的阶段之一。旋切线上发生的一切至关重要。

可以利用分析仪测量多项指标,以改进旋切过程。使用智能分析仪优化木段定心,最大限度提高单板出材率。 视觉分析仪根据外观缺陷和单板尺寸,检测出每个切割的最佳点。水份分析仪可以对不同水份含量等级的单板进行分类,最大限度提高干燥产能。

有些分析仪可以一次完成所有分析,甚至强度分析。 请了解我们的综合分析仪解决方案,它们将两台甚至三台分析仪的功能整合到一个紧凑的系统中。



Making Wood Matter