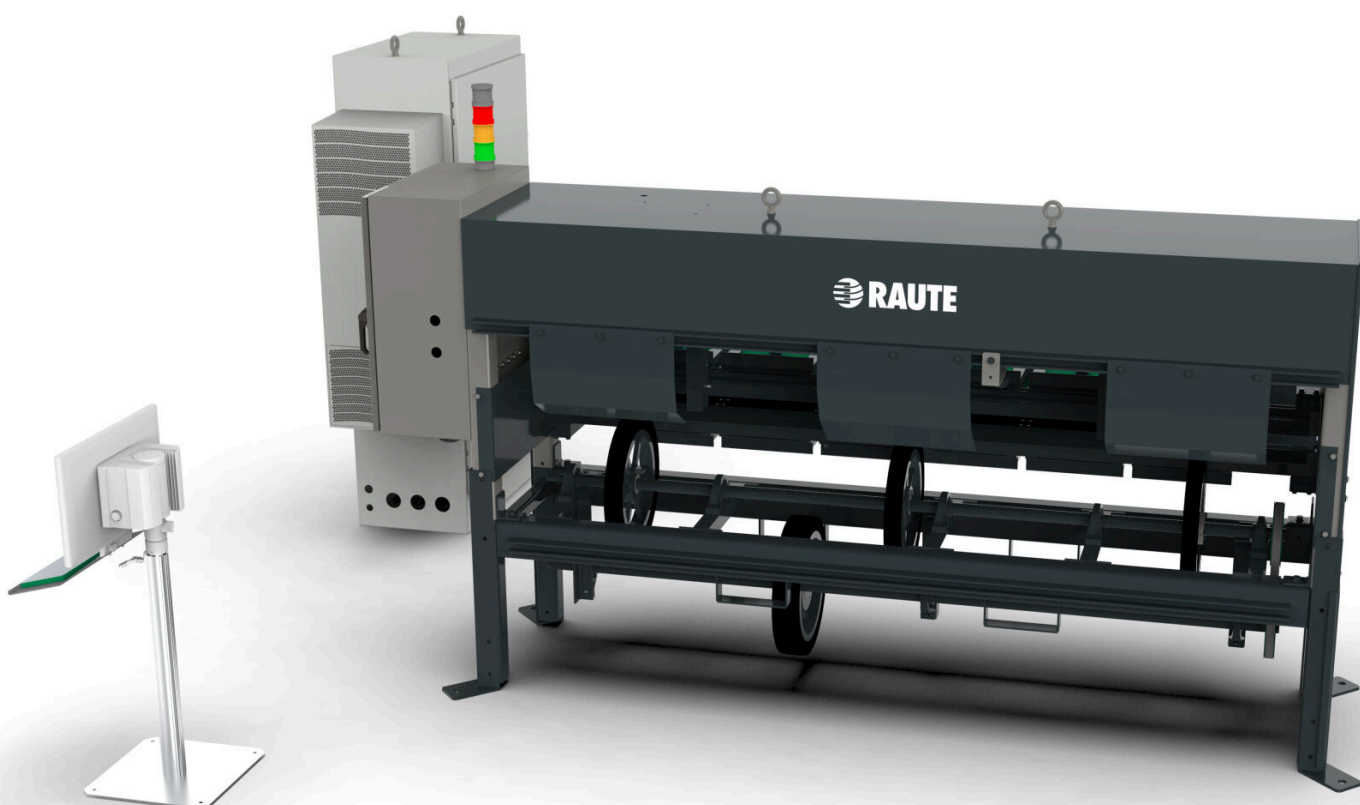


Veneer Strength Analyzer R7 - Drying

通过强度分析，生产出强度更高的最终产品



利用强度分级来有效地使用原材料

单板强度检测仪 R7（以前称为 Metriguard 2865 DME）可执行行业标准的单板强度分级，以生产质量稳定的板材和 LVL 以及可预测的最终产品。强度检测仪可以按照强度和密度将单板分为不同等级。这种方式可以有效地将单板用于正确的层，以产生更强的最终产品。

单板强度检测仪 R7 可以采用不同的测量技术进行强度分析。它还可以测量单板的密度、湿度和厚度，以及穿透单板的声速。基于这些测量的分析，可以根据水分、密度、超声波传播时间 (UPT) 或弹性模量 (MoE) 对单板进行分级。



主要优势



优化 LVL 和胶合板结构



生产高质量的结构胶合板



更高效地利用原材料



增加利润



图像和视频

VIDEO



RAUTE VENEER GRADING SOLUTION
STRENGTH ANALYZER R7 - DRYING

VIDEO



RAUTE VENEER GRADING SOLUTION
STRENGTH ANALYZER R7 - DRYING

可下载资料



附件 R7 分等用单板强度分析仪
分等用单板产品



R7 分等用单板强度分析仪

(前身是 Metriguard 2665 DFX)

产品概述

附件 R7 分等用单板强度分析仪 可执行行业标准的单板强度分析，使您可以生产质量稳定的木材和更可靠的产品。它可测量木材的静态强度，为木材提供精确的强度数据并生成详细的数据报告。这可以确保您在制造过程中始终使用最可靠的数据来优化您的生产过程。单板、胶合板、胶合板、胶合板等产品的强度可用于验证产品的性能。而较薄等级的单板可用于生产更薄的产品，以生产更薄的产品。通过更精确的测量技术，您可以最大限度地减少木材的浪费并提高产品质量。此外，您还可以使用该产品进行扫描，以提高生产效率。



附件 R7 分等用单板强度分析仪



[下载 PDF](#)

技术规格

	MOE	声速
单板厚度（毫米）	0.5 – 4.2	0.5 – 4.2
可用的尺寸（英尺）	5 - 10	5 - 10
分等精度	>95%	>95%
水分范围 (mc)	1% - 30%	
水分精度（mc）	±2.5%	
水分和密度传感器（个）	6 - 10	
厚度精度（毫米）	±0.5	±0.5
密度范围（千克/立方米）	300-1500	
密度精度（千克/立方米）	±10%	
声波轮（个）	2-3	2-3
声波精度（毫米/秒）	±3%	±3%
弹性模量 (E)	±15%	

单板干燥分析仪

对以下过程阶段的单板进行准确分级

在干燥线上，对单板进行正确的分级至关重要，以便将其转向下一个过程阶段。最好的解决方案是让智能分析仪为您做分级，以确保做出一致和明智的决策。此外，分析仪还可提供干燥过程中的宝贵数据。这些数据可以帮助提高生产，优化干燥结果，改善单板质量，增加利润。

现代分析仪根据单板的外观特性、水分含量、强度和密度对单板进行分级。不同的特性可以用单独的或综合分析仪进行分析。我们的综合分析仪解决方案将两台甚至三台分析仪的功能整合到一个紧凑的系统中。使用综合分析仪可以节省占地空间和资金，最重要的是可以提高分级的准确性。



raute.com

Making Wood Matter