

Veneer Visual and Moisture Analyzer R7 - Drying

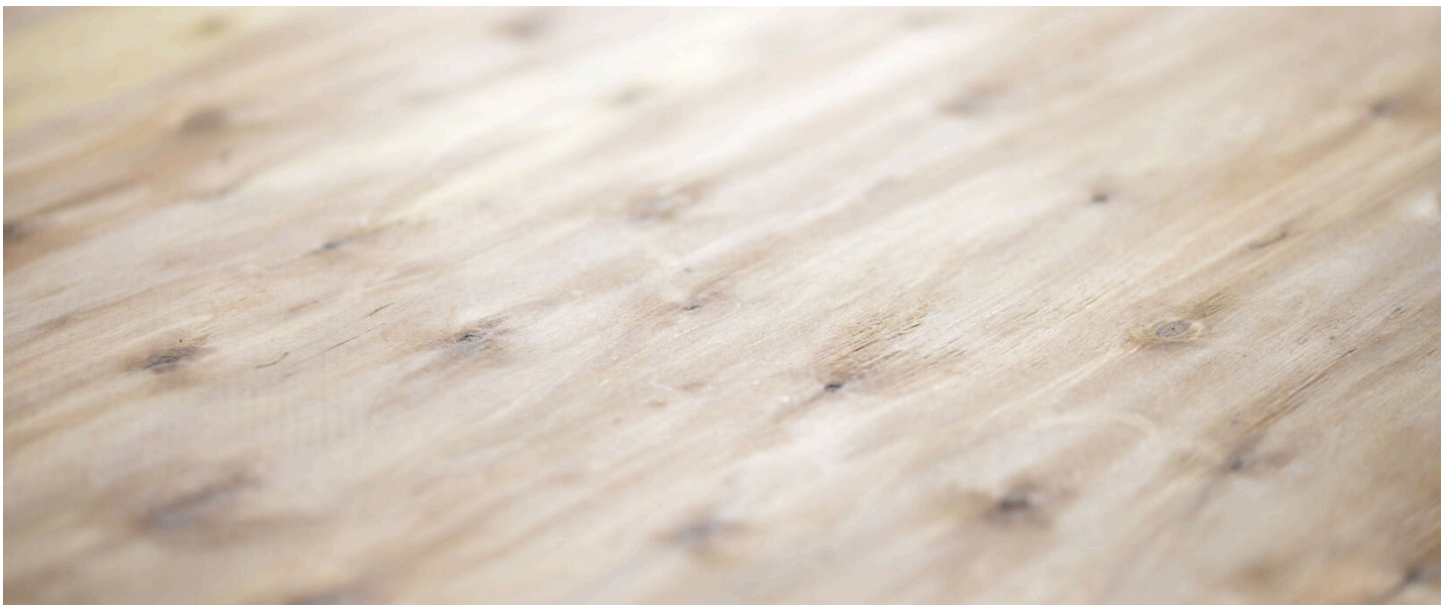
在一个智能系统中同时进行外观和水分分析



通过外观和水分特征进行准确分级

单板外观和水分检测仪 R7（以前称为 Mecano VDA+MVA）可以根据单板的外观特征和水分含量将其分为不同的等级。水分分析基于高度精确的微波技术，穿透单板测量水分含量。检测仪可以设定峰值水分和平均水分，并为每张单板创建了一个水分含量图。它还允许您为单板的不同区域设定不同的水分含量。准确的水分分析可以提高干燥产能，改善单板质量。

单板外观和水分检测仪 R7 可以提供不同的检测技术以满足您的需求。您可以从三种可用模式中选择成像方法：彩色、微观或表面。该检测仪还配备了先进的优化功能，可提高您的产量。挖补和拼接优化功能分析了在以下过程阶段利用单板的最有效方法。



主要优势



在以下过程阶段降低废品率



提高生产效率



提高干燥产能



最大限度减少过度干燥



最大限度提高单板质量



参考资料



Enchapes Decorativos S.A.,
Endesa

可下载资料



[下载 PDF](#)



[下载 PDF](#)

技术规格

	表面	微观	颜色
单板厚度 (毫米)	0.5 - 4.2	0.5 - 4.2	0.5 - 4.2
可用的尺寸 (英尺)	5 - 10	5 - 10	5 - 10
分等精度	>95%	>95%	>95%
颜色缺陷 (如: 结点、减色)	●	●	●
微小缺陷 (如裂缝、针孔)	●	●	●
表面缺陷 (如: 粗糙度、重叠)	●	●	●
水分传感器 (个)	16 - 24	16 - 24	16 - 24
水分范围 (mc)	0 - 40%	0 - 40%	0 - 40%
最大水分精度 (mc)	±0.5%	±0.5%	±0.5%

单板干燥分析仪

对以下过程阶段的单板进行准确分级

在干燥线上，对单板进行正确的分级至关重要，以便将其转向下一个过程阶段。最好的解决方案是让智能分析仪为您做分级，以确保做出一致和明智的决策。此外，分析仪还可提供干燥过程中的宝贵数据。这些数据可以帮助提高生产，优化干燥结果，改善单板质量，增加利润。

现代分析仪根据单板的外观特性、水分含量、强度和密度对单板进行分级。不同的特性可以用单独的或综合分析仪进行分析。我们的综合分析仪解决方案将两台甚至三台分析仪的功能整合到一个紧凑的系统中。使用综合分析仪可以节省占地空间和资金，最重要的是可以提高分级的准确性。



raute.com

Making Wood Matter