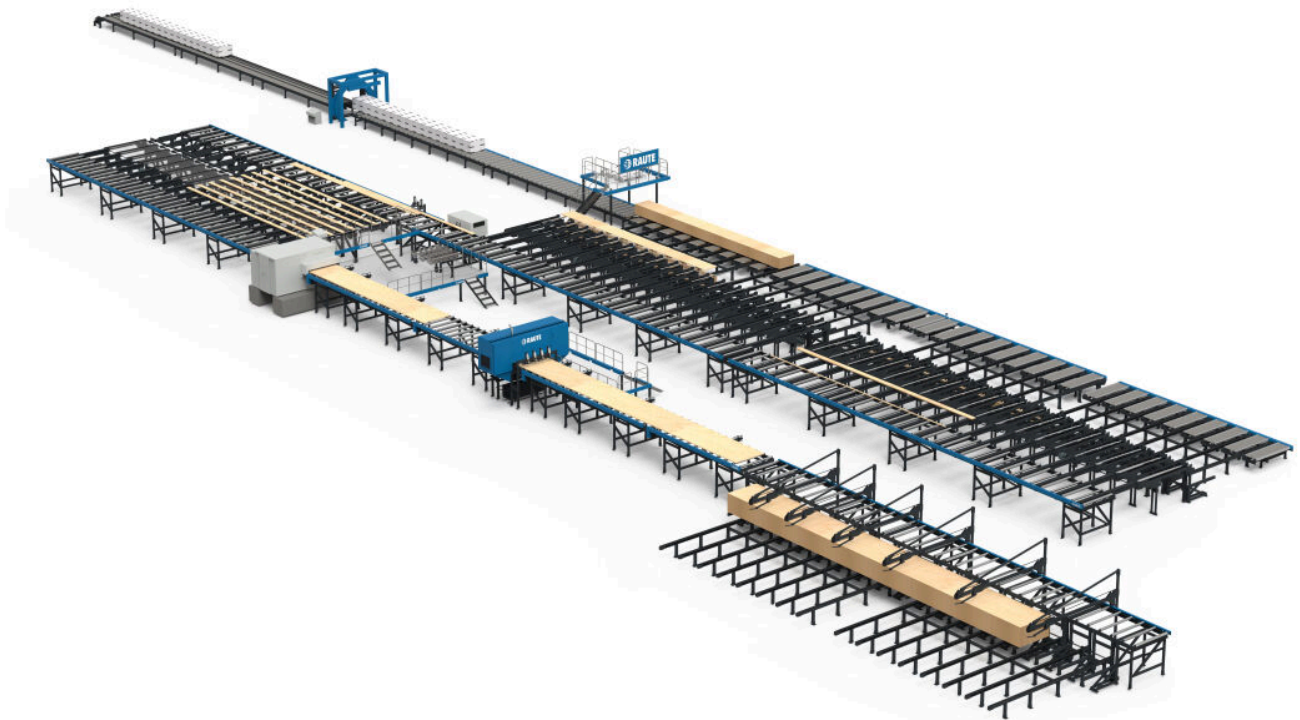


LVL Billet Handling Line R7

精益求精的坯料处理和定型

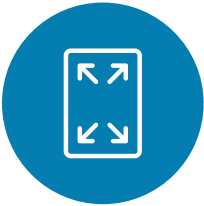


LVL 坯料处理线 R7 助力实现完美

在劳特的坯料处理线 R7 上，您可以根据客户的要求，将 LVL 产品加工成所需的长度和尺寸，并涂上耐候性涂层。工板和板材被安全地包裹和覆盖。坯料处理完毕后，就可以将高质量的 LVL 产品准备好运送客户或工作现场了。

该生产线需要四名操作工工作，以实现该生产线每年 12 万立方米的最大产能，而坯料处理生产线 R7 的切割、精加工、堆垛和包装则都是自动化的。

主要优势



长度和大小随最终用途而发生变化



耐候性涂层



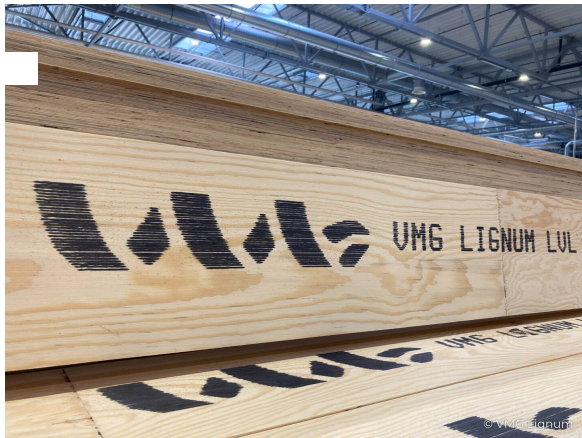
品牌包装



高度自动化



参考资料



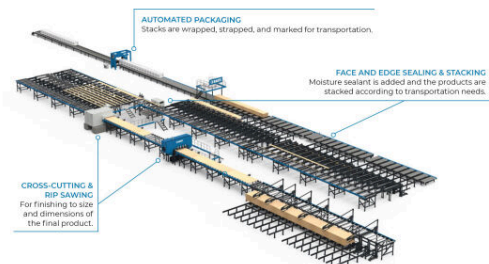
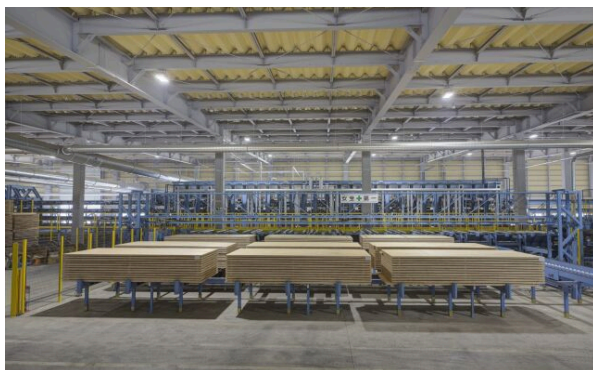
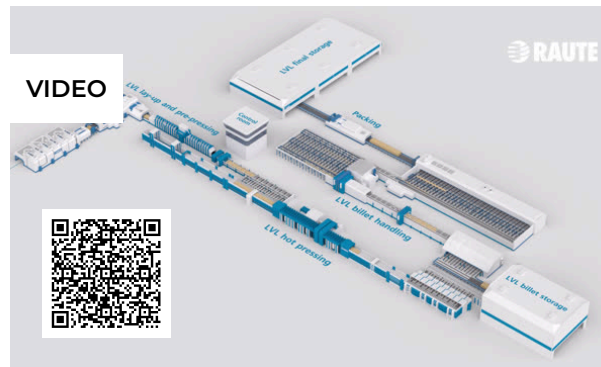
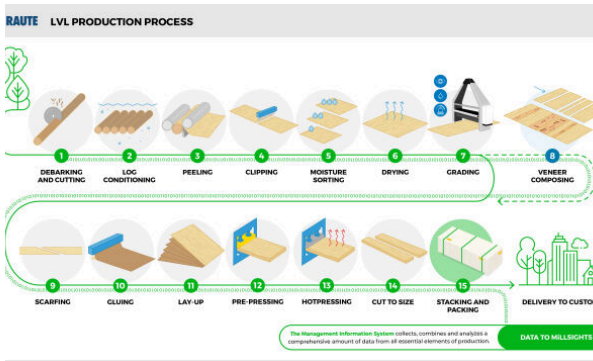
Driving sustainable construction with Raute's LVL technology

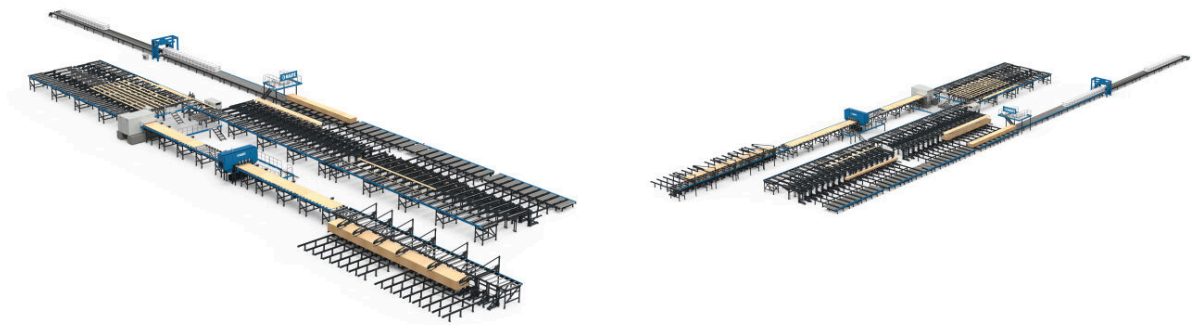
最后同样重要的是，LVL 产品定型



[了解更多](#)

图像和视频





可下载资料

RAUTE

R7 系列 LVL 技术

高品质 LVL 需要高端的设备

要高效生产高质量的 LVL，您需要拥有合适的设备和优化的工艺。为了实现从单板到 LVL 的完整 LVL 生产，Raute 提供了两条 R7 系列生产线：R7 LVL 连续压制线 和 R7 LVL 胶结处理线。



[下载 PDF](#)

RAUTE

凭借单板层积材(LVL)，我们不用费力去预测未来。我们可以打造出来。

什么是人们在建筑物中越来越多地使用工程木材，例如单板层积材(LVL)？无论是高层还是低层建筑，住宅还是商用建筑，尽管人们普遍认为增建成本效益是在建筑中使用单板层积材(LVL)。以下两种(LVL)的主要原因，但大多数参与这一发展进程的建造专业人士在开发部分时会将安全作为首要考虑，他们迫切地寻找安全、耐久和耐用的材料来替代混凝土、钢和铝。LVL 可以满足设计人员实现两个目标：以有效的成本提高强度，同时减少项目的碳足迹。

除了常规树种外，全球许多树种都具备了新的用途，包括竹类、柚木和杉木。LVL 板层的木料具有强度高、重量轻、易于加工和安装等优点。木材的强度和重量比是其他材料无法比拟的。木材的强度和重量比是其他材料无法比拟的。木材的强度和重量比是其他材料无法比拟的。



[下载 PDF](#)

RAUTE

了解 LVL

单板层积材(LVL)是一种工程木材产品，应用于各种建筑和桥梁建设。LVL 梁、柱和板材由于其众多的优点、多功能性和公认的结构性能，已成为现代木材结构建筑的重要组成部分。

与所有工程木材产品一样，LVL 的生产成本要高得多。除了 LVL 的原材料和制造成本外，还可以从 LVL 的制造过程中回收材料。通过 LVL 的制造技术，可以制造出强度高且厚度较薄的产品。在材料尺寸无法满足要求的应用中可以使用 LVL。

LVL 的强度和刚度具有低蠕变率。这些特性可以在结构设计中使用。此外，由于 LVL 的制造过程，LVL 的强度比木材高，重量比木材轻。LVL 的强度和刚度使其成为木材的替代品。LVL 的强度和刚度使其成为木材的替代品。LVL 的强度和刚度使其成为木材的替代品。



[下载 PDF](#)

RAUTE

LVL 单板层积材技术



[下载 PDF](#)

技术规格

| | |
|--------------|---------------|
| 生产线上的操作工 | 4 |
| 最高产能（立方米/小时） | 24 |
| 产品厚度范围（毫米） | 15 - 90 |
| 可提供的生产线宽度（米） | 1.2, 1.8, 2.5 |
| LVL 长度（米） | 24 |
| 砂光 | ● |
| LVL 边缘调整 | ● |
| 表面和边缘密封 | ● |
| LVL 堆垛机料仓 | 2 |
| 木材包装 | ● |
| 拉伸包装 | ● |