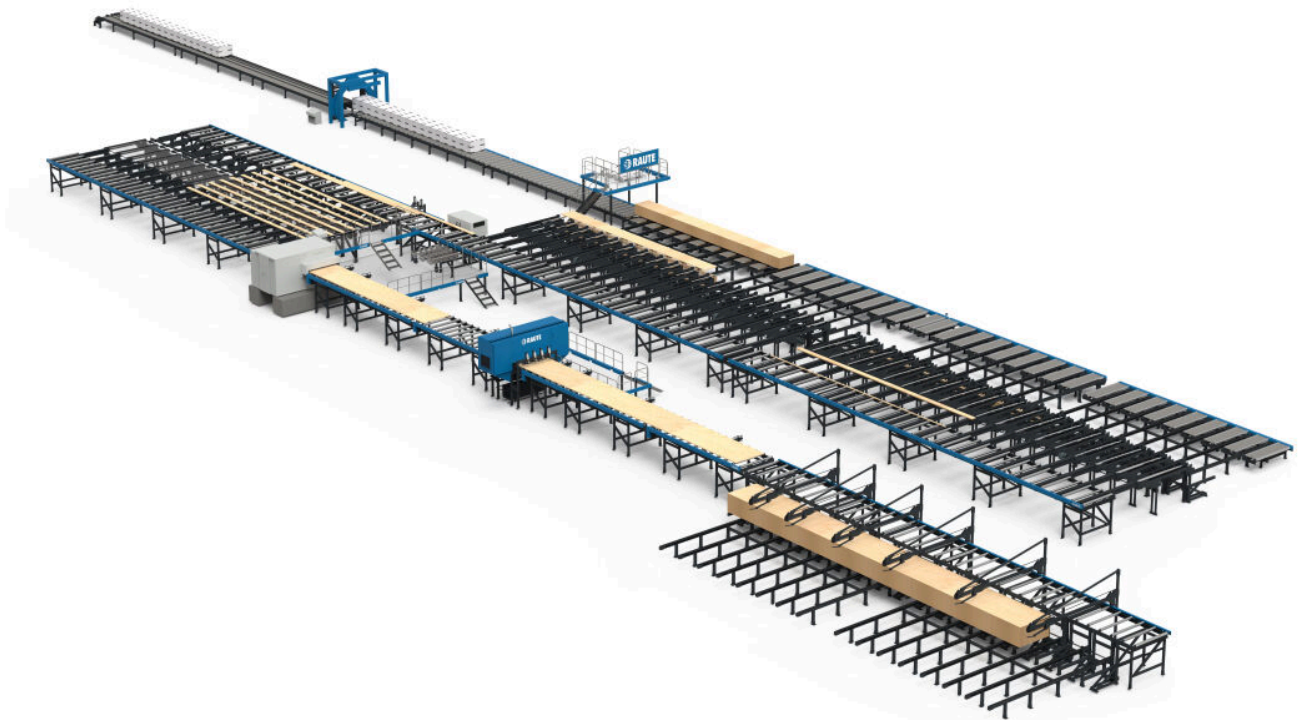


# LVL Billet Handling Line R7

精益求精的坯料处理和定型



## LVL 坯料处理线 R7 助力实现完美

在劳特的坯料处理线 R7 上，您可以根据客户的要求，将 LVL 产品加工成所需的长度和尺寸，并涂上耐候性涂层。工板和板材被安全地包裹和覆盖。坯料处理完毕后，就可以将高质量的 LVL 产品准备好运送客户或工作现场了。

该生产线需要四名操作工工作，以实现该生产线每年 12 万立方米的最大产能，而坯料处理生产线 R7 的切割、精加工、堆垛和包装则都是自动化的。



## 主要优势



长度和大小随最终用途而发生变化



耐候性涂层



品牌包装



高度自动化





# 参考资料



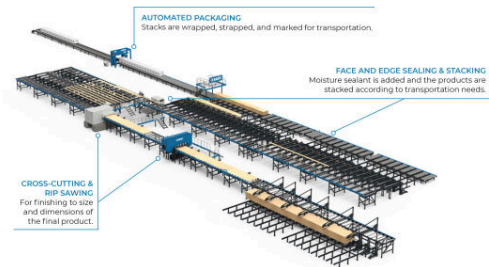
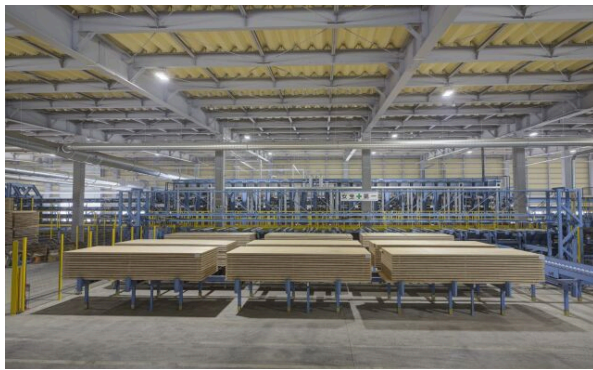
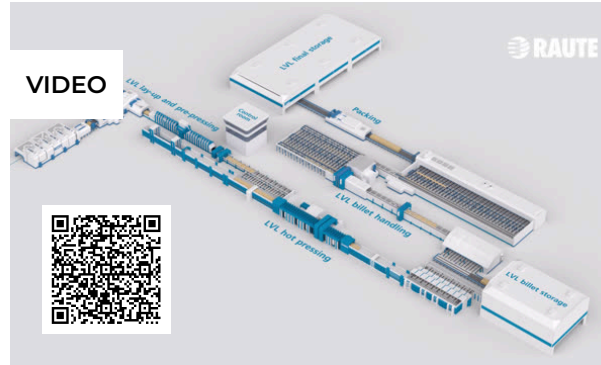
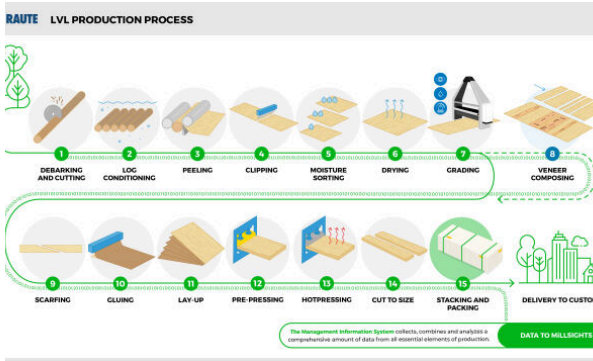
## VMG Lignum

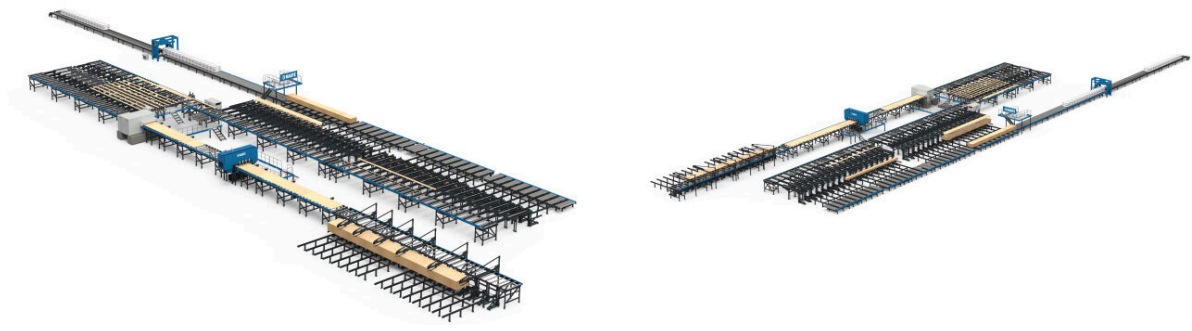
VMG Lignum 通过增设 LVL 工厂，在打造可持续发展住宅的道路上迈出了一大步。



了解更多

## 图像和视频





# 可下载资料



## R7 系列 LVL 技术

高品质 LVL 需要高端的设备

要高效生产高质量的 LVL，您需要拥有合适的设备和优化的工艺。为了实现从单板到 LVL 的完整 LVL 生产，Raute 提供了两条 R7 系列生产线：R7 LVL 胶结压制线 和 R7 LVL 胶结处理线。



[下载 PDF](#)



## 凭借单板层积材(LVL)，我们不用费力去预测未来。我们可以打造出来。

是什么让人们在建筑物中越来越多地使用工程木材，例如单板层积材(LVL)？无论是高层还是低层建筑，住宅还是商用建筑，尽管人们普遍认为增建成本效益是在建筑中使用单板层积材(LVL)。以下两种(LVL)的主要原因，但大多数都指向一个发展趋势：建筑行业专业人士在开发及部署时始终将安全、耐久和可持续性作为首要考虑因素。随着对可持续性材料的需求不断增长，单板层积材(LVL)可以帮助设计人员实现两个目标：以较低的成本提高质量，同时减少项目的碳足迹。

除了常规树种之外，全球许多地区都有了新的树种，这些树种是未来木材生产的重要来源。例如，在加拿大和俄罗斯，木材的可持续性和环保性已经得到了广泛认可。木材的可持续性和环保性已经得到了广泛认可。木材的可持续性和环保性已经得到了广泛认可。



[下载 PDF](#)



## 了解 LVL

单板层积材(LVL)是一种工程木材产品。应用于各种建筑和桥梁建设。LVL 梁、柱和板材由于众多的优点、多功能性和公认的结构性能，已成为现代木材结构建筑的重要组成部分。

LVL 的强度和刚度具有低蠕变率。这些特性可以在结构设计中进行详细研究。此外，由于不会发生蠕变，LVL 的强度比木材高，其重量比木材轻。LVL 的强度高和刚度低，这使得它可以在结构设计中进行详细研究。此外，由于不会发生蠕变，LVL 的强度比木材高，其重量比木材轻。LVL 的强度高和刚度低，这使得它可以在结构设计中进行详细研究。



[下载 PDF](#)



## LVL 单板层积材技术



[下载 PDF](#)

## 技术规格

生产线上的操作工	4
最高产能 (立方米/小时)	24
产品厚度范围 (毫米)	15 - 90
可提供的生产线宽度 (米)	1.2, 1.8, 2.5
LVL 长度 (米)	24
砂光	●
LVL 边缘调整	●
表面和边缘密封	●
LVL 堆垛机料仓	2
木材包装	●
拉伸包装	●

# LVL 坯料的处理

## 为发给客户的产品做最后收尾

坯料处理使 LVL 产品最终达到正确的尺寸和测量，并进行高质量的最终收尾加工。最后完成的产品用品牌的和安全的包装进行密封和包装，准备运输给客户。

冷却后，热压坯料被加工成 LVL 成品板和板材。加工过程可能包括砂光、横切和纵锯。可以对 LVL 板的边缘和表面进行密封，以防止受天气影响，最后进行检查和包装。坯料处理线上带有品牌标识的 LVL 包已准备好发送给终端客户。

在坯料处理线上也可以进行各种表面处理。板材和横梁可以涂上油漆或涂上耐候涂层，以确保 LVL 产品不会因潮湿而发霉或膨胀。

劳特的坯料处理方案总是与智能管理信息系统 MillsIGHTS 一起交付。



raute.com

Making Wood Matter