

LVL Lay-up and Pressing Line R7



连续组坯和压制确保了高质量

优势

- 仅需三名操作工
- 可生产最长 24 米的 LVL 产品
- 在全球范围内交付超过 40 条 LVL 生产线
- 全球 50% 以上的 LVL 采用劳特技术生产
- 高效准确的生产

技术参数

| | |
|-------------------|---|
| 生产线上的操作工 | ● |
| 最高产能 (立方米/小时) | ● |
| 压板档数 (最大) | ● |
| 热压机压板间距 (最大) (毫米) | ● |
| 产品厚度范围 (毫米) | ● |
| 可提供的生产线宽度 (米) | ● |
| 单板等级 | ● |
| 平行铺层 (LVL-P) | ● |
| 交叉铺层 (LVL-C) | ● |
| 酚醛树脂胶 | ● |
| 智能厚度控制 | ● |