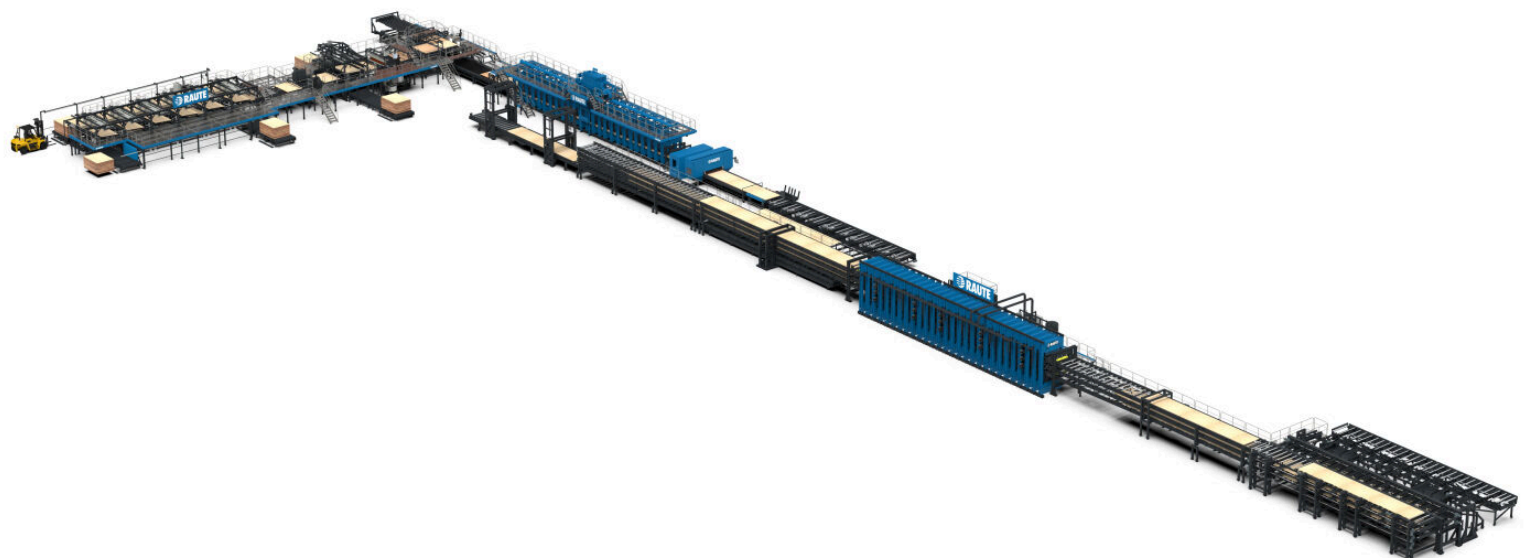


LVL Lay-up and Pressing Line R7

高品质 LVL 从这里开始



LVL 组坯和冷热压线 R7 可保证卓越的产品质量

使用劳特组坯和冷热压线 R7，定型 LVL 坯料，做好加工准备。借助我们的生产线，您可以用最常见的 LVL 原材料 - 松树、云杉和冷杉生产 LVL 产品。有时可以添加硬木，以提高 LVL 产品的强度特性。

R7 组坯和冷热压生产线只需三名操作工，这使得该生产线几乎完全自动化且易于使用。我们的流程是连续的，每个生产阶段都在一条生产线上完整地进行。预压可以在不损害最终产品质量的情况下，实现短暂的停工，以清除板材或垃圾，另一方面，这也可以提高质量，因为坯料中不会留有存在缺陷的材料。

我们使用酚醛胶，使 LVL 产品在整个使用寿命内的任何情况下都坚固，胶线都持久。热压胶线可防止产品开裂或翘曲。

凭借劳特在 LVL 制造领域 40 多年的经验，您一定能找到满足您需求的最佳解决方案。另外，生产线的热压机使用工厂的副产品进行加热，这使得生产线的能源效率更高。从而让选择劳特的组坯和冷热压线 R7 又增添了价值。

主要优势

3

仅需三名操作工

24m

可生产最长 24 米的 LVL
产品

40+

在全球范围内交付超过 40
条 LVL 生产线

50%

全球 50% 以上的 LVL 采
用劳特技术生产



高效准确的生产



参考资料



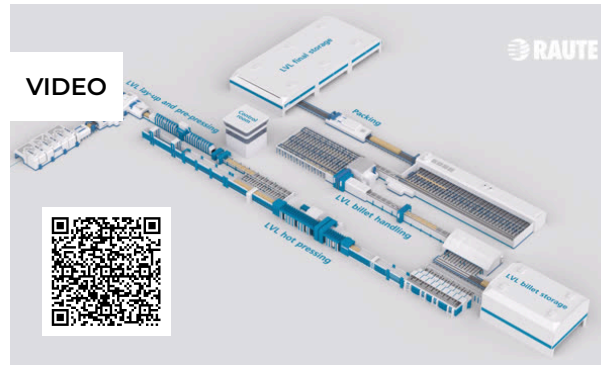
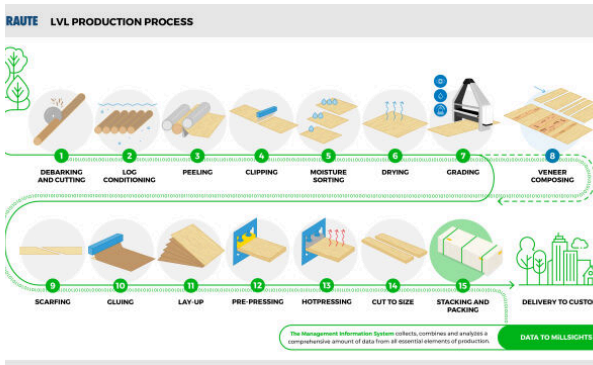
Driving sustainable construction with Raute's LVL technology

连续组坯和压制确保了高质量



[了解更多](#)

图像和视频



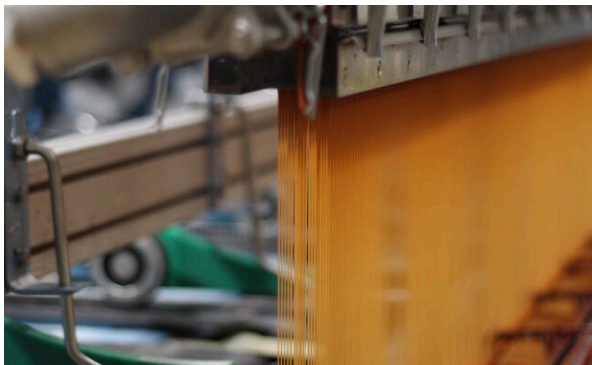
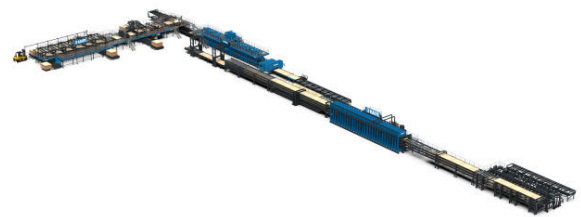
VIDEO

VIDEO

Versatile LVL Manufacturing



Rx Event | LVL





可下载资料



R7 系列 LVL 技术

高品质 LVL 需要高端的设备

要高效生产高质量的 LVL，您需要拥有合适的设备和优化的工艺。为了实现从单板到 LVL 的完整 LVL 生产，Raute 提供了两条 R7 系列生产线：R7 LVL 连续压制线 和 R7 LVL 胶结处理线。



[下载 PDF](#)



劳特助力 LVL 制造商取得成功

工程木制品正在开辟新的市场机会，抓住这些机会需要敏捷性以及合适的技术。认识一下 Global LVL 公司，这是一家在满足建筑商不断变化的需求方面遥遥领先的制造商。

传统建筑用木材，如胶合板，是建筑领域最普遍的材料之一。木材资源丰富，易于加工，没有明显的缺陷，因此其强度和重量比非常高。实际上，它通常比混凝土更轻，LVL 的强度与重量比相当。而且，由于 LVL 的胶结，LVL 的尺寸稳定性使其没有翘曲和开裂。

最近，LVL 用于耐火分类更稳定，只要材料得到适当保护，火灾时能保持其结构完整性，避免坍塌或变形。

总之，LVL 是一种由胶结木材制成的工程材料，它具有传统木材和胶合板的优点。一点五米的 LVL 胶结的厚度通常等于 20 厘米厚的胶合板。这使其成为 LVL 成为了一种环保之选，特别适用于从 LEED 项目的绿色建筑中脱颖而出。

LVL 基础知识

LVL 由单板制成，这些单板以胶结的方式结合在一起，形成 LVL 产品。这种胶结过程，使 LVL 成为世界上最重要的建筑材料之一。胶结过程可能是在世界上最重要的建筑材料之一。胶结过程可能是在世界上最重要的建筑材料之一。



[下载 PDF](#)



凭借单板层积材 (LVL)，我们不用费力去预测未来。我们可以打造出来。

什么促使人们在建筑物中越来越多地使用工程木材，例如单板层积材 (LVL)？无论是高层还是低层建筑，住宅还是商用建筑，经营人们普遍认为降低建筑成本效益是在建筑中使用单板层积材 (LVL) 的主要原因。但大多数参与这一发展趋势的建筑专业人士在考虑建筑时也有令人惊讶的考虑。他们开始寻找更环保、更健康和可持续发展的材料来替代钢材、铝和混凝土。LVL 可以满足设计师的这两个目标：以有效的成本提高质量，同时减少项目的碳足迹。

除了环保的考虑外，全球许多市场也提供了新的机遇。LVL 的强度和重量比使其成为建筑中的理想材料。此外，LVL 的胶结过程使其成为一种环保之选，特别适用于从 LEED 项目的绿色建筑中脱颖而出。



[下载 PDF](#)



了解 LVL

单板层积材 (LVL) 是一种工程木材产品，应用于各种建筑和桥梁建设。LVL 梁、柱和板材由于其众多的优点、多功能性和公认的结构性能，已成为现代木材结构建筑的重要组成部分。

尽管在工程木材领域，LVL 的生产成本高于钢材，但由于 LVL 的结构性能优势，因此可以使用较小的 LVL 截面设计相同的结构。通过 LVL 的轻量化，可以减轻结构自重，降低基础和固定产品的成本。在材料尺寸及重量受限的环境中可以使用 LVL。

LVL 的高强度和刚度具有优异性能。这些特性可以在有限空间内实现结构性能。此外，由于不存在明显的缺陷，LVL 的强度比非常高。重量比也非常高。LVL 的胶结过程使其成为一种环保之选，特别适用于从 LEED 项目的绿色建筑中脱颖而出。

LVL 基础知识

LVL 由单板制成，这些单板以胶结的方式结合在一起，形成 LVL 产品。这种胶结过程，使 LVL 成为世界上最重要的建筑材料之一。胶结过程可能是在世界上最重要的建筑材料之一。



[下载 PDF](#)



LVL 单板层积材技术



[下载 PDF](#)

技术规格

生产线上的操作工	●
最高产能 (立方米/小时)	●
压板档数 (最大)	●
热压机压板间距 (最大) (毫米)	●
产品厚度范围 (毫米)	●
	●
可提供的生产线宽度 (米)	●
	●
单板等级	●
平行铺层 (LVL-P)	●
交叉铺层 (LVL-C)	●
酚醛树脂胶	●
智能厚度控制	●