

## Plywood Lay-up Line R7



## 优势

- 每8小时工作班次最多可生产15000张单板
- 仅需一名操作工
- 节省胶水消耗达 25%
- 全自动组坯线操作,最大限度提高生产效率

## 技术参数

	真空箱	夹持器
生产线上的操作工	1	1
单板配对	•	•
自动单板分等	•	•
自动单板对齐	•	•
装机功率(千瓦)	380	185
可定制胶合板尺寸	•	•
可变施胶方法	•	•
组坯片	•	•
最小涂胶量(克/平方米)	•	120
自动底板进给	•	•
不间断	•	•
胶合板尺寸	8x4, 8x8	4x8, 5x10
最高产能(面板/8 小时)	15000	11000