Veneer Visual and Moisture Analyzer R5 - Lay-up

利用综合数据，最大限度提高 LVL 产品的质量

提高组坯过程中的生产效率

单板外观和水分检测仪 R5 配备了高精度摄像系统和工业照明系统以优化单板尺寸和缺陷检测。 检测仪可以确保单板外观上适合组坯，并自动剔除任何不适合的板材。 它还可以确认单板在热压时含有正确的水分，最大限度减少了分层和最终产品不合格的风险。

单板外观和水分检测仪 R5 与劳特的数字工具完全兼容。这些工具为单板生产的基本要素提供全面的数据，提高整体的生产效率和组坯效率，并让您对工厂的性能有一个全面的了解。

主要优势

提高生产效率

增加利润

最大限度减少不合格的最终产品数量

技术规格

	暗色	打开
单板厚度（毫米）		0.5 – 4.2
可用的尺寸（英尺）	4 - 8	4 - 8
分等精度	>95%	>95%
水分传感器（个）	8 - 16	8 - 16
水分范围 (mc)	5% - 20%	5% - 20%
水分精度（mc）	±3%	±3%
明显缺陷（如孔洞、鱼尾）	●	●
暗缺陷（如暗纹，暗结）	●	●
胶合板面板厚度（毫米）	0.5 – 4.2	

LVL 组坯分析仪

最大限度地减少热压时的板材废品和脱层现象

在 LVL 组坯线上使用分析仪可以提高过程效率。在没有分析仪的情况下，操作工需要目视来监测单板。对于人的眼睛来说，在短时间内目测评估单板尺寸是很困难的，可能会因单板尺寸错误而导致板材不合格。

在组坯线上，外观分析仪监测单板的尺寸，并自动剔除任何破损或其他不合格的单板。水分分析仪可监测所有单板是否足够干燥以进行热压。利用分析仪可以最大限度地减少由于分层或单板尺寸过小而造成的板材废品。使用分析仪监测单板时，生产线上的操作工可以专注于其他任务。

可以使用单独或综合分析仪来分析外观和水分特性。利用综合分析仪可以节省占地空间和资金。