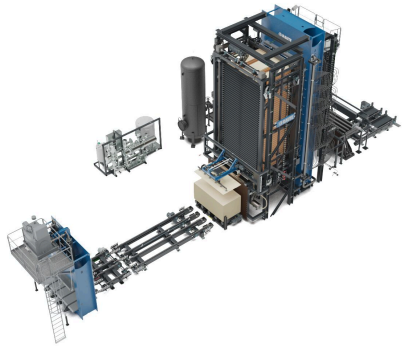
# Plywood Pressing Line R5



## 优势

- 市场上压机打开时间最短，可提高产能
- 开口高达 40 个，可实现较大产能
- 易于使用的压机用户界面

## 技术参数

| | |
|---|---|
| 生产线上的操作工 | 1 |
| 装机功率（千瓦） | 200 |
| 可用的尺寸（英尺） | 4x8, 5x10 |
| 压板档数（最大） | 40 |
| 热压机压板间距（最大）（毫米） | 80 |
| 产品厚度范围（毫米） | 4 - 35 |
| 压制开启时间（秒） | < 90 |
| 预压开口速度（毫米/秒） | 30 |
| 组坯给料速度（件/分钟） | 10 |
| 热压机温度精度 (+/- C) | 5 |