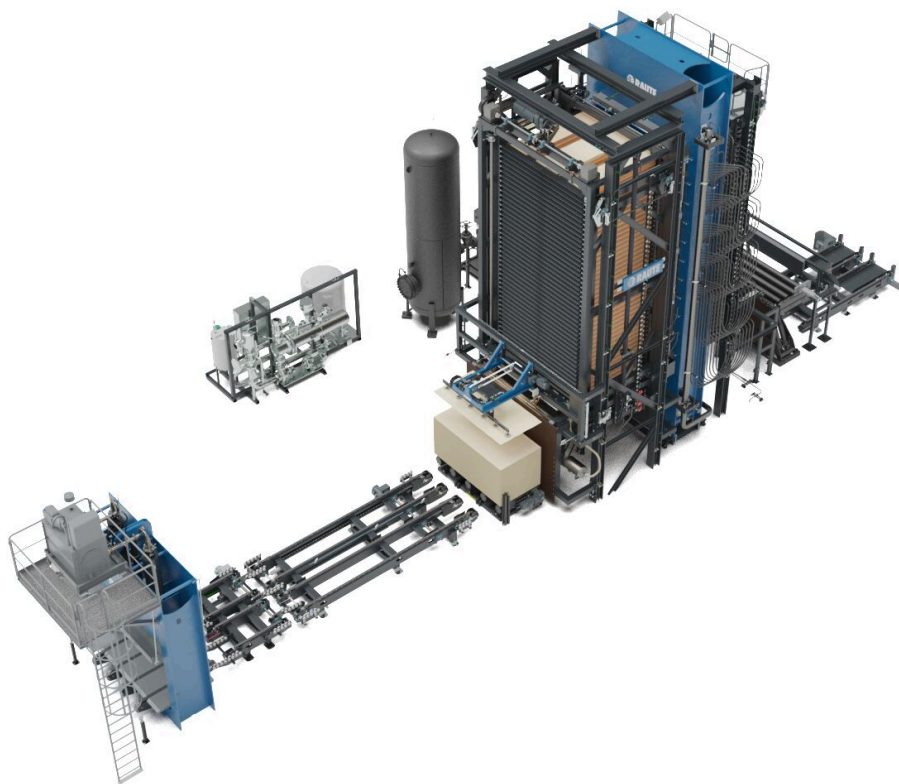




Plywood Pressing Line R5

具有手工送料、质量均匀的自动冷热压生产
线



胶合板冷热压线 R5 - 解决安全和质量问题

劳特胶合板冷热压线 R5 是一条采用手工送料的预压和压制生产线。坚固的结构使其可以压制较厚的胶合板，热压板表面光滑，可确保获得高质量的最终产品。工作平台可确保安全操作和维护，压机的用户界面也易于使用。

我们的压制线足够耐用，可以持续使用几十年。从各个角对结实的热压板进行控制，弥补木材的缺陷，从而确保实现最佳压制并获得质量均匀的胶合板。均匀分布的热量可以确保压机内部没有冷区，即使在连续操作期间也能彻底加热所有单板和胶接缝。

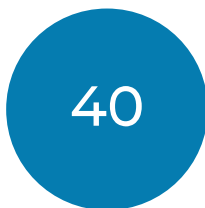
连接到 MILLSIGHTS 数据采集和报告系统，全面深入了解影响您生产的要素。该系统将为分析生产，为您显示最佳的操作调整，并帮助潜在地提高产量、降低成本、节约能源并实现更高的利润。

利用我们的专业知识，还可以为您的特定加热和压制需求设计一个量身定做的压机，以满足更大或更小单板尺寸的需求！

主要优势



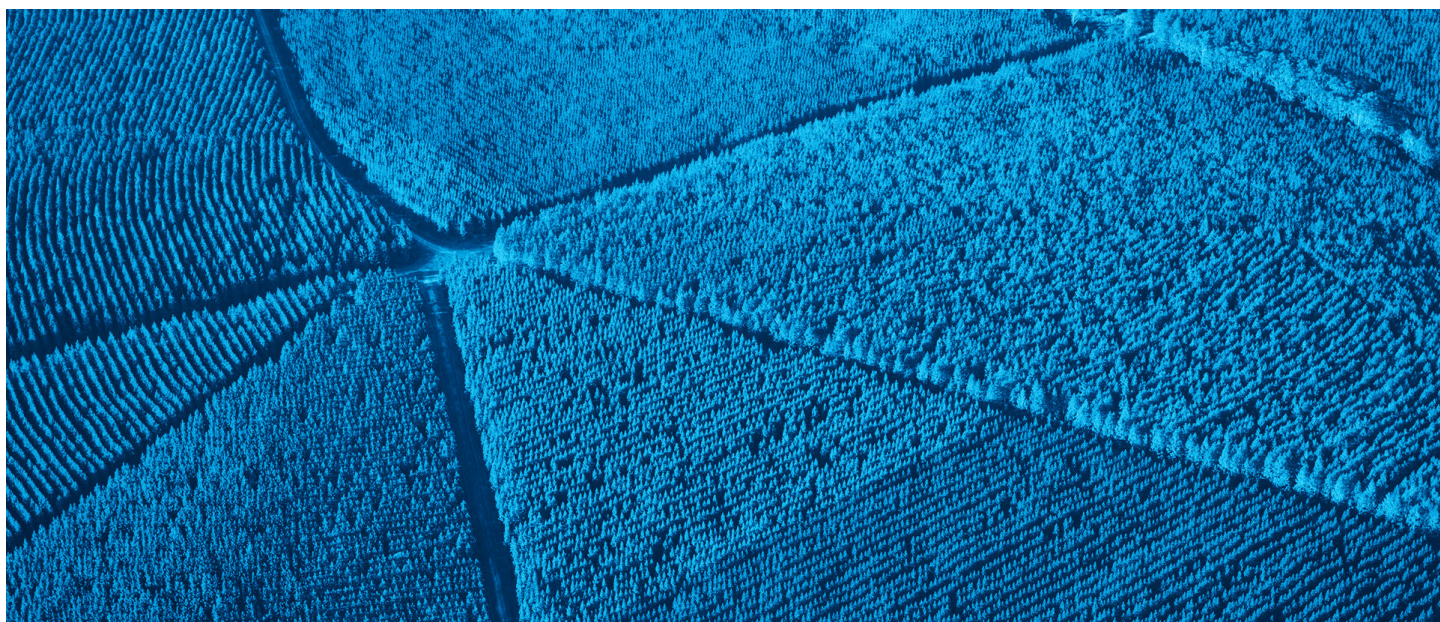
市场上压机打开时间最短，
可提高产能



开口高达 40 个，可实现较
大产能



易于使用的压机用户界面



技术规格

生产线上的操作工	1
装机功率 (千瓦)	200
可用的尺寸 (英尺)	4x8, 5x10
压板档数 (最大)	40
热压机压板间距 (最大) (毫米)	80
产品厚度范围 (毫米)	4 - 35
压制开启时间 (秒)	< 90
预压开口速度 (毫米/秒)	30
组坯给料速度 (件/分钟)	10
热压机温度精度 (+/- C)	5