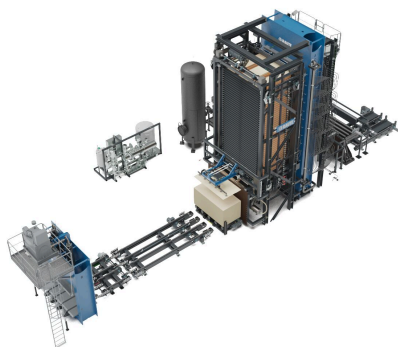


Plywood Pressing Line R7



优势

- 市场上压机打开时间最短，可提高产能
- 对厚度进行控制，可防止出现过压，并最大限度减少砂光需求
- 开口高达 50 个，可最大限度提高产能
- 易于使用的压机用户界面

技术参数

| | R7 | R7 夹持器 |
|-------------------|-----------|--------|
| 生产线上的操作工 | 1 | 1 |
| 装机功率 (千瓦) | 180 | 180 |
| 可用的尺寸 (英尺) | 4x8, 5x10 | 4x8 |
| 压板档数 (最大) | 50 | 50 |
| 热压机压板间距 (最大) (毫米) | 110 | 110 |
| 产品厚度范围 (毫米) | 4 - 50 | 3 - 30 |
| 压制开启时间 (秒) | < 60 | < 50 |
| 预压开口速度 (毫米/秒) | 100 | 100 |
| 组坯给料速度 (件/分钟) | 13 | 13 |
| 热压机温度精度 (+/- C) | 2 | 2 |
| 总厚度控制 | ● | ● |
| 自动底板进给 | ● | ● |