

Plywood Pressing Line R7



技术参数

优势

- 市场上压机打开时间最短,可提高产能
- 对厚度进行控制,可防止出现过压,并最大限度减少 砂光需求
- 开口高达 50 个,可最大限度提高产能
- 易于使用的压机用户界面

	R7	R7 夹持器
生产线上的操作工	1	1
装机功率(千瓦)	180	180
可用的尺寸(英尺)	4x8, 5x10	4x8
压板档数(最大)	50	50
热压机压板间距(最大)(毫米)	110	110
产品厚度范围(毫米)	4 - 50	3 - 30
压制开启时间(秒)	< 60	< 50
预压开口速度(毫米/秒)	100	100
组坯给料速度(件/分钟)	13	13
热压机温度精度 (+/- C)	2	2
总厚度控制	•	•
自动底板进给	•	•