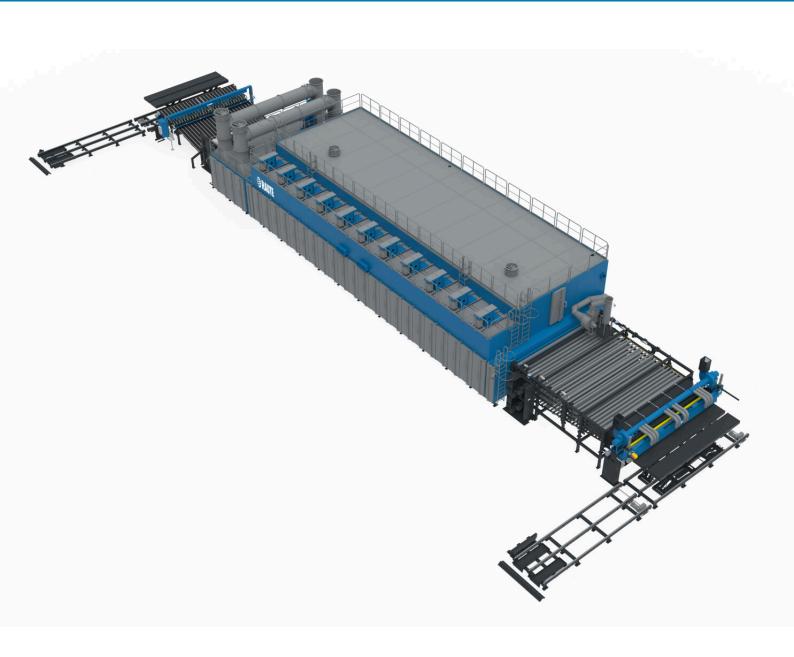


Veneer Drying Line R5

世界上销量最大、技术成熟、坚固耐用的单 板干燥线



单板干燥线 R5 - 先进的干燥方式

单板干燥线 R5 是世界上销量最大的干燥线。其坚固耐用的结构保证了较长的使用寿命和较高效率的稳定生产。该生产线可以用于干燥所有最常见的木材种类。由于其备受欢迎,单板干燥线 R5 的零部件实现了全球供应。

成熟的技术可以为您提供先进的生产效率和产能。干燥机本身是一款 6 层干燥机,烘干效果均匀,,能效高。

单板干燥线 R5 始终包括一个基本的分等解决方案。

改进后的排放控制可确保在生产现场的无组织排放更少,从而使生产线更环保且使用更安全。



主要优势



已有 189 条劳特 R5 系列 生产线交付使用



至今仍在运行的最古老的劳 特干燥线安装于 1974 年



全球有 46 台劳特 6200 毫 米"四宽式"干燥机,在生产 水分优化的单板



劳特公司已经交付了 47 台 受用户欢迎的六层式干燥机



图像和视频







技术规格

单板厚度(毫米)	1,0 - 4
生产线上的操作工	3
热能消耗((千瓦时/立方米干单板)	403
不锈钢表皮	否
干燥时间(分钟)*	3.09
空气补偿阀	•
排烟室	•
优化的加热系统	•
喷雾系统	•
干单板产能*最高(立方米/小时)	12.3
装机功率(千瓦)	655

单板干燥

该智能单板干燥解决方案适用于各种规模的生产

单板干燥是单板生产中最关键的阶段之一。干燥过程的主要目标是以尽可能高的效率生产高质量的 最佳干燥单板。通过使用干燥机内的湿热空气来去除单板中的水分,并将单板水分含量降低到一个 最佳水平来实现这一点。

择工业化单板干燥,干燥效果均匀,提高了单板质量。因此,您可以得到高质量的、含水量均匀的单板,这些单板可以被胶合并进一步加工成 LVL 横梁、胶合板、面板或其他最终使用产品。

成功进行单板干燥,对您的生产和单板质量有诸多积极影响。通过优化单板干燥条件、设备和工艺,您可以用更少的能源、原材料生产出更多的高质量单板,并产生更少的废物。

最先进的干燥解决方案包括分等。您可以将干燥后的单板分等为不同的单板类型,用于胶合板或 LVL 生产。

劳特提供三种不同的单板干燥线系列,称为 R3、R5 和 R7,其中 R7 是单板生产行业有史以来自动化程度最高的单板生产线。我们的干燥线解决方案 R5 和 R7 始终包括干燥线后的单板板材分等。

借助我们的 R3 系列,您可以轻松开始生产或提高产能。如果您想轻松提高产能,并且想通过特定流程更新实现现代化的生产线,R5 系列就是您的理想解决方案。R7 系列将自动化和机器视觉功能完美配合使用,可快速让您掌控生产力。



Making Wood Matter