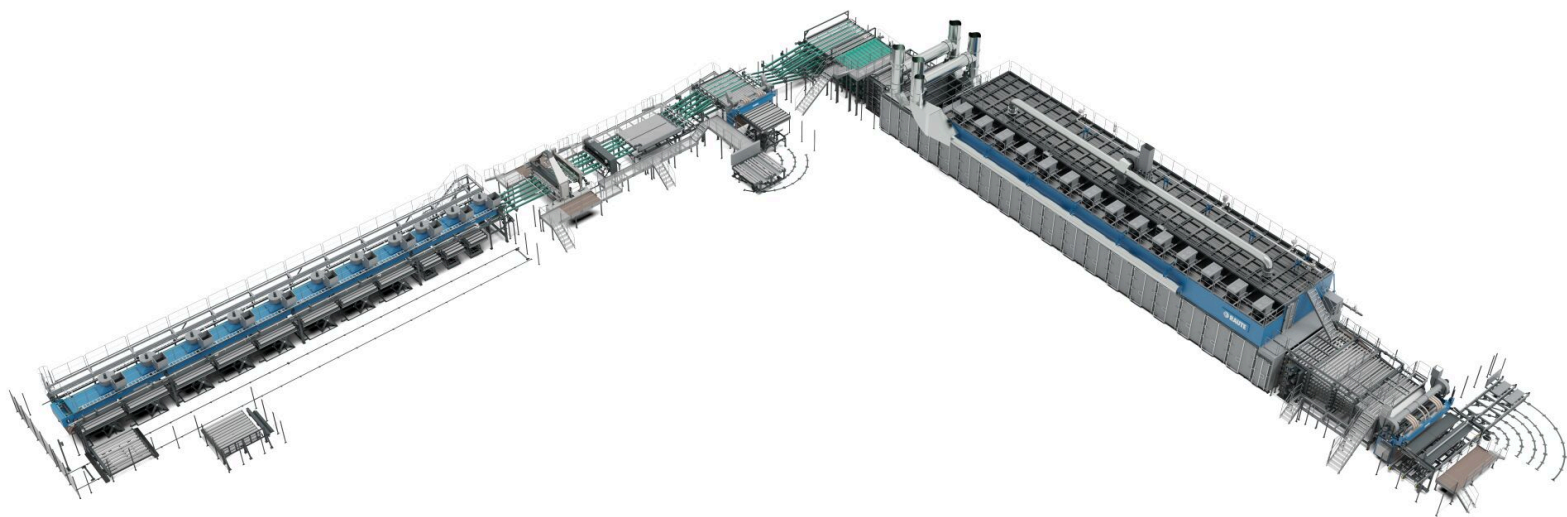


Veneer Drying Line R7

工业化单板干燥的最有效解决方案



单板干燥线 R7 - 理想选择

这是行业内最高效和最先进的单板干燥线。干燥线。无论您是需要自动化、产能方面，还是在生产质量方面最大限度提高生产效率，它都将是您最佳的选择！

您可以从多个方面选择干燥线的机械和规格，一切都可以符合您的需求。它甚至还配有不锈钢外壳。

使用单板干燥线 R7，您可以最大限度减少缩减干燥时间，可以使总的生产产能提高至每分钟 90 张单板，这使得该生产线成为市场上最高效的工业化单板干燥解决方案。单点排气系统产生的无组织排放为零，这使得 R7 系列生产线成为您能获得的最环保的生产线。

单板干燥线 R7 始终包括用于高级分等的检测仪和数据采集解决方案 MILLSIGHTS。

主要优势

-15%

生产的每立方米单板可节省
15% 的能耗

+10%

增加 10% 的干燥产能

ZERO

使用 R7 系列干燥机可实现
VOC（挥发性有机化合
物）的零排放



运行这条干燥线仅需一名操
作工



参考资料



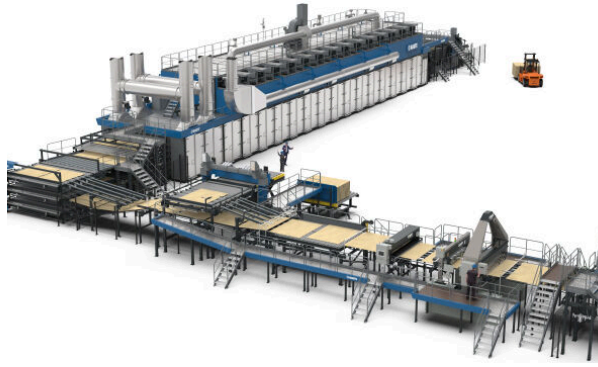
Scaling dry veneer production to meet market demand



了解更多

图像和视频





RAUTE
VIDEO
THE
ULTIMATE
CHOICE
VE... 'ING LINE R7



A promotional graphic for RAUTE. It features a blue background with a white circle on the right side. The text 'RAUTE' is at the top left, followed by 'VIDEO' in a white box. Below that, 'THE ULTIMATE CHOICE' is written in large white letters. At the bottom, 'VE... 'ING LINE R7' is partially visible. A QR code is located in the center of the white circle.

可下载资料



最大限度地提高单板干燥解决方案的生命周期价值

如果实现稳定的单板质量对于您的企业以及您的运营的成功至关重要，那么单板干燥过程对于您和您的团队至关重要。

这是特别重要的原因，因为单板干燥过程是木材生产中最关键的一步。如果单板干燥过程出现问题，那么单板的质量就会受到影响，这可能会导致单板的使用寿命缩短，甚至导致单板报废。因此，最大限度地提高单板干燥解决方案的生命周期价值对于您的企业至关重要。

通过最大限度地提高单板干燥解决方案的生命周期价值，您可以最大限度地提高您的运营效率，并降低您的运营成本。这可以通过以下方式实现：最大限度地提高单板干燥解决方案的耐用性，最大限度地提高单板干燥解决方案的能效，最大限度地提高单板干燥解决方案的维护性，最大限度地提高单板干燥解决方案的安全性，最大限度地提高单板干燥解决方案的环保性。

通过最大限度地提高单板干燥解决方案的生命周期价值，您可以最大限度地提高您的运营效率，并降低您的运营成本。这可以通过以下方式实现：最大限度地提高单板干燥解决方案的耐用性，最大限度地提高单板干燥解决方案的能效，最大限度地提高单板干燥解决方案的维护性，最大限度地提高单板干燥解决方案的安全性，最大限度地提高单板干燥解决方案的环保性。




[下载 PDF](#)



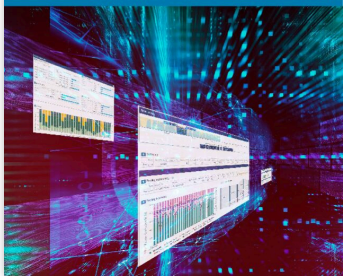
现代数据采集在单板生产中的主要益处



[下载 PDF](#)



劳特 MILLSIGHTS 的主要功能 为您的生产提供智能数据 中心



[下载 PDF](#)



干燥线分析仪三剑客——视觉、强度、水份 终极分等精度



[下载 PDF](#)



单板干燥——为什么要干燥以及如何干燥？



[下载 PDF](#)

单板干燥过程和优势

本文将讨论影响单板质量的基本因素，干燥单板的能源需求以及最佳的干燥条件。

单板干燥过程的优点

合理控制单板干燥过程可实现诸多优势：

生产出的单板含水率均匀，过度干燥的单板数量的减少，从而确保高质量和高产量。这样之所以能够实现单板的高质量，是因为单板的质量控制更加严格，而且单板是干燥的，因此单板的使用寿命更长，并为您提供更高质量的材料。从而增加生产数量并降低成本。

干燥过程可以节能降耗以及单板质量价值比方面实现节省。经过优化的干燥过程可减少能源消耗并降低运营成本。

高度自动化的干燥线易于操作，并能够在运行时始终实现最佳的效率和产量。

单板和表面的含水率均匀，形状完好，因此能带来非常高的材料质量和价值。更高质量的无孔和无缺陷单板还可以实现更高质量的后续生产和更美的单板表面质量。当干燥过程和单板分等处于最佳状态时，您在收获之后需要完成的工作量将减少。

经济高效的单板干燥过程的基本原理

木材结构和水分

木材是由纤维细胞组成的。细胞结构因木材品种而异。这也是木材与针叶材的主要区别。实际上，木材中的水分分布在木材结构的三个部位：木材细胞壁、木材细胞腔和细胞腔。

细胞壁材料含有约 10% 的水分，细胞腔材料含有约 20% 的水分。因此，木材的总含水量为 30% 左右。这也取决于木材的密度和木材的干燥速度。

木材细胞壁以及细胞腔之间的水分被称为“自由水”，细胞腔中的水分被称为“结合水”。在单板干燥过程中，首先去除自由水。在干燥过程结束时及时降低结合水。木材开始收缩。



[下载 PDF](#)

技术规格

单板厚度 (毫米)	0,6 - 4
热能消耗 ((千瓦时/立方米干单板)	400
不锈钢表皮	●
干燥时间 (分钟) *	2.89
空气补偿阀	●
排烟室	●
密封胶室	●
优化的加热系统	●
排气鼓风机	●
喷雾系统	●
干单板产能*最高 (立方米/小时)	13.6
装机功率 (千瓦)	595
生产线上的操作工	2