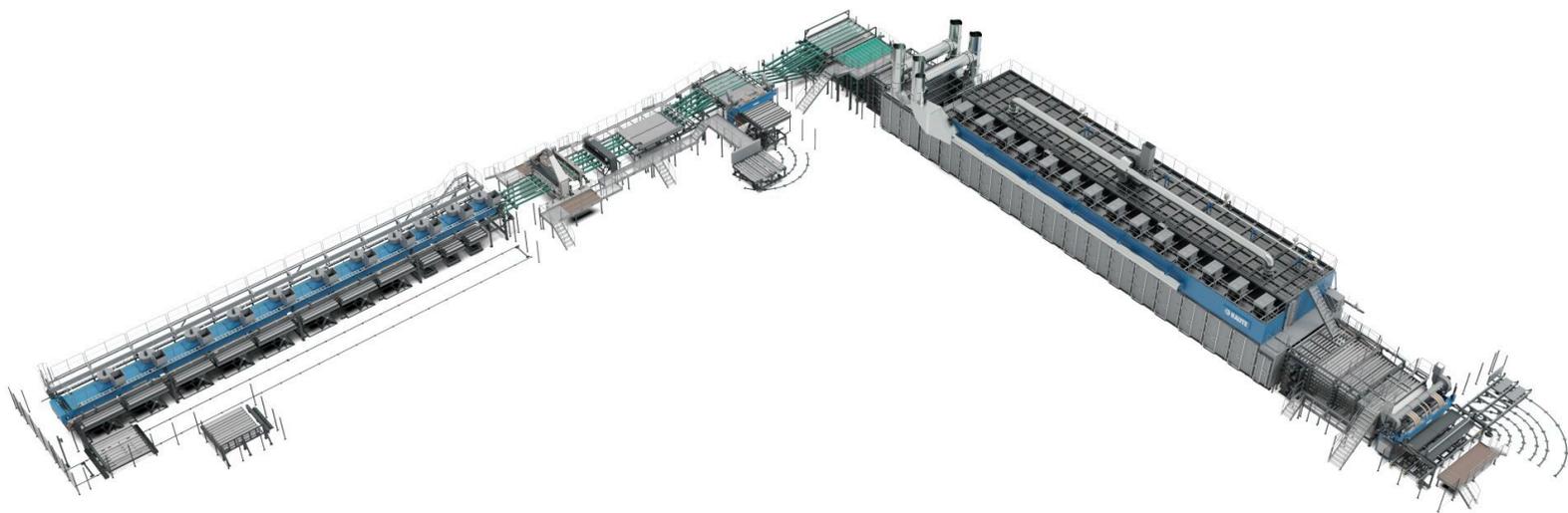


## Veneer Drying Line R7

工业化单板干燥的最有效解决方案



## 单板干燥线 R7 - 理想选择

这是行业内最高效和最先进的单板干燥线。干燥线。无论您是需要自动化、产能方面，还是在生产质量方面最大限度提高生产效率，它都将是您最佳的选择！

您可以从多个方面选择干燥线的机械和规格，一切都可以符合您的需求。它甚至还配有不锈钢外壳。

使用单板干燥线 R7，您可以最大限度减少缩减干燥时间，可以使总的生产产能提高至每分钟 90 张单板，这使得该生产线成为市场上最高效的工业化单板干燥解决方案。单点排气系统产生的无组织排放为零，这使得 R7 系列生产线成为您能获得的最环保的生产线。

单板干燥线 R7 始终包括用于高级分等的检测仪和数据采集解决方案 MILLSIGHTS。

## 主要优势

-15%

生产的每立方米单板可节省  
15% 的能耗

+10%

增加 10% 的干燥产能

ZERO

使用 R7 系列干燥机可实现  
VOC（挥发性有机化合  
物）的零排放



运行这条干燥线仅需一名操  
作工



## 参考资料



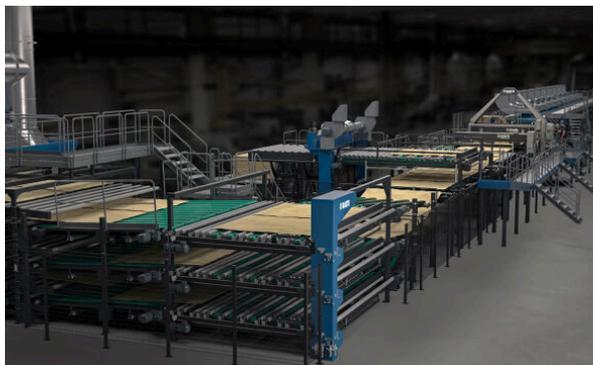
### Coastland Wood Industries

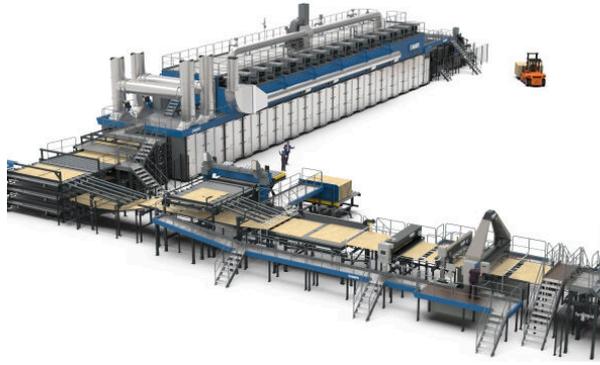
VMG Lignum 通过增设 LVL 工厂，在打造可持续发展住宅的道路上迈出了一大步。



[了解更多](#)

## 图像和视频





RAUTE  
VIDEO  
THE  
ULTIMATE  
CHOICE  
VE... 'ING LINE R7



A promotional graphic for RAUTE. It features a blue background with white text and a QR code. The text includes the RAUTE logo, the word 'VIDEO', the phrase 'THE ULTIMATE CHOICE', and a partially visible line 'VE... 'ING LINE R7'. A QR code is located in the center of the graphic.

# 可下载资料



## 最大限度地提高单板干燥解决方案的生命周期价值

如果采用稳定的单板质量对于您的板厂或工厂而言是至关重要的要素，那么单板干燥过程对于您和您的客户至关重要。

这是特别重要的原因，因为单板干燥过程是木材加工中最关键的一步。如果干燥过程出现问题，就会导致木材的干燥不均匀，从而影响木材的强度和稳定性。此外，干燥过程还会影响木材的色泽和外观。因此，确保干燥过程的稳定性和效率对于提高单板的质量和延长其使用寿命至关重要。

通过采用先进的干燥技术，您可以实现更快速、更均匀的干燥，从而减少能源消耗并提高生产效率。此外，稳定的干燥过程还可以减少木材的变形和开裂，从而提高单板的整体质量。通过优化干燥过程，您可以最大限度地提高单板干燥解决方案的生命周期价值。



下载 PDF



## 现代数据采集在单板生产中的主要益处




下载 PDF



## 劳特 MILLSIGHTS 的主要功能 为您的生产提供智能数据 中心




下载 PDF



## 干燥线分析仪三剑客——视觉、强度、水份 终极分等精度




下载 PDF



## 单板干燥——为什么要干燥以及如何干燥？




下载 PDF



## 单板干燥过程和优势

本文将讨论影响单板质量的基本因素、干燥单板的能源需求以及最佳的干燥条件。

**单板干燥过程的优点**

合理控制单板干燥过程可实现诸多优势：

生产出的单板含水率均匀，过度干燥的单板数量的减少，从而确保高质量和高产量。这样之所以能够实现是因为单板的质量和稳定性，是因为单板的质量和稳定性，而且单板是干燥的，因此单板的使用寿命更长，并作为一个生产单位提供更高的质量。

干燥过程可以节能降耗以及单板质量价值比方面实现节省。经过优化的干燥过程可减少能源消耗并降低维护成本。

高度自动化的干燥线易于操作，并能够在运行时始终实现最佳的效率和产量。

单板和表面的含水率均匀，形状完好，因此能带来非常高的材料质量和价值。更高质量的无孔和无缺陷单板还可以实现更高质量的芯板生产和更美的单板表面质量。当干燥过程和单板分等处于最佳状态时，您在操作之前需要完成的工作量将减少。

**经济高效的单板干燥过程的基本原理**

**木材结构和水分**

木材是由纤维细胞组成的。细胞结构因木材品种而异。这也是木材与针叶材的主要区别。实际上，木材中的水分分布在木材结构的三个部位：木材细胞壁、木材细胞腔和细胞腔。

细胞壁材料含有自由水和结合水。自由水与细胞壁的结合力较弱，因此更容易蒸发。自由水约占 100% 到 40% 之间。结合水与细胞壁的结合力较强，因此更难蒸发。结合水约占 20% 到 10% 之间。在一定程度上，这也取决于木材的密度和木材的干燥速率。

木材细胞腔以及细胞腔之间的水分被称为自由水。细胞腔中的水分被称为结合水。在单板干燥过程中，首先去除自由水。在干燥过程结束时去除结合水。木材开始收缩。




下载 PDF

## 技术规格

单板厚度 (毫米)	0,6 - 4
热能消耗 ((千瓦时/立方米干单板)	400
不锈钢表皮	●
干燥时间 (分钟) *	2.89
空气补偿阀	●
排烟室	●
密封胶室	●
优化的加热系统	●
排气鼓风机	●
喷雾系统	●
干单板产能*最高 (立方米/小时)	13.6
装机功率 (千瓦)	595
生产线上的操作工	2