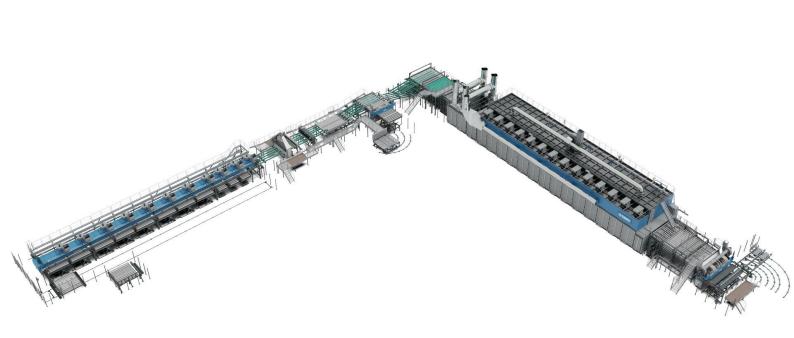


Veneer Drying Line R7 工业化单板干燥的最有效解决方案



单板干燥线 R7 - 理想选择

这是行业内最高效和最先进的单板干燥线。干燥线。无论您是需要在自动化、产能方面,还是在生产质量方面最大限度提高生产效率,它都将是您最佳的选择!

您可以从多个方面选择干燥线的机械和规格,一切都可以符合您的需求。它甚至还配有不锈钢I外 壳。

使用单板干燥线 R7,您可以最大限度减少缩减干燥时间,可以使总的生产产能提高至每分钟 90 张单板,这使得该生产线成为市场上最高效的工业化单板干燥解决方案。单点排气系统产生的无组织排放为零,这使得 R7 系列生产线成为您能获得的最环保的生产线。

单板干燥线 R7 始终包括用于高级分等的检测仪和数据采集解决方案 MillSIGHTS。



主要优势



生产的每立方米单板可节省 15% 的能耗



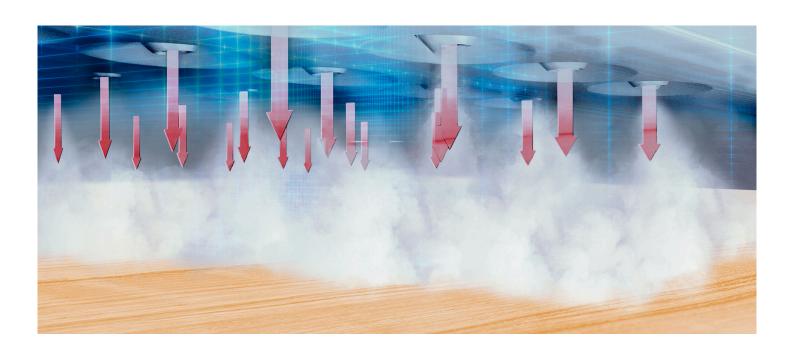
增加 10% 的干燥产能



使用 R7 系列干燥机可实现 VOC(挥发性有机化合 物)的零排放



运行这条干燥线仅需一名操 作工



参考资料



Coastland Wood Industries

VMG Lignum 通过增设 LVL 工厂,在打造可持续发展住宅的道路上迈出了一大步。



了解更多

图像和视频



















可下载资料









下载 PDF

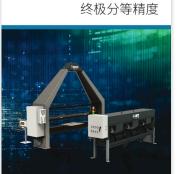


下载 PDF



下载 PDF







下载 PDF





下载 PDF





下载 PDF

技术规格

单板厚度(毫米)	0,6 - 4
热能消耗((千瓦时/立方米干单板)	400
不锈钢表皮	•
干燥时间(分钟)*	2.89
空气补偿阀	•
排烟室	•
密封胶室	•
优化的加热系统	•
排气鼓风机	•
喷雾系统	•
干单板产能*最高(立方米/小时)	13.6
装机功率(千瓦)	595
生产线上的操作工	2



单板干燥

该智能单板干燥解决方案适用于各种规模的生产

单板干燥是单板生产中最关键的阶段之一。干燥过程的主要目标是以尽可能高的效率生产高质量的 最佳干燥单板。通过使用干燥机内的湿热空气来去除单板中的水分,并将单板水分含量降低到一个 最佳水平来实现这一点。

择工业化单板干燥,干燥效果均匀,提高了单板质量。因此,您可以得到高质量的、含水量均匀的单板,这些单板可以被胶合并进一步加工成 LVL 横梁、胶合板、面板或其他最终使用产品。

成功进行单板干燥,对您的生产和单板质量有诸多积极影响。通过优化单板干燥条件、设备和工艺,您可以用更少的能源、原材料生产出更多的高质量单板,并产生更少的废物。

最先进的干燥解决方案包括分等。您可以将干燥后的单板分等为不同的单板类型,用于胶合板或 LVL 生产。

劳特提供三种不同的单板干燥线系列,称为 R3、R5 和 R7,其中 R7 是单板生产行业有史以来自动化程度最高的单板生产线。我们的干燥线解决方案 R5 和 R7 始终包括干燥线后的单板板材分等。

借助我们的 R3 系列,您可以轻松开始生产或提高产能。如果您想轻松提高产能,并且想通过特定流程更新实现现代化的生产线,R5 系列就是您的理想解决方案。R7 系列将自动化和机器视觉功能完美配合使用,可快速让您掌控生产力。

