Veneer Patcher R3

挖补和最大限度提高单板质量的最简单方法

单板挖补机 R3 尺寸小，产能大，质量好

劳特单板挖补机 R3 拥有市场上最先进的技术，可挖补单板上的结点和孔洞。使用这种挖补机挖补单板，明显比人工修补更快、更高效、更安全。

使用蝶形补片可以实现极高的补片保留率，无需手动修补或胶合。通过集成的热粘合胶带，松散的组合接头和单板边缘的裂缝可以很容易地被修复，提高了出材率。

单板挖补机 R3 在机器的整个生命周期中都易于使用。 它体积紧凑，占地面积很小。它是一种即插即用的机器，安装起来很快。 它甚至具备修复大型缺陷的能力。 它既可用于短纹理单板，也可用于长纹理单板。 它操作简单方便，只需一名操作工即可。由于高质量的模具可持续生产多达 5000 万片单独的补丁，几乎不需要维护，因此维护工作变得很容易。

这款小型、紧凑、高级即插即用挖补机是您首次开始工业化挖补或为现有生产增加产能时的最佳解决方案。

主要优势

-80%

启动工业挖补，可节省最多 80% 的劳动力成本

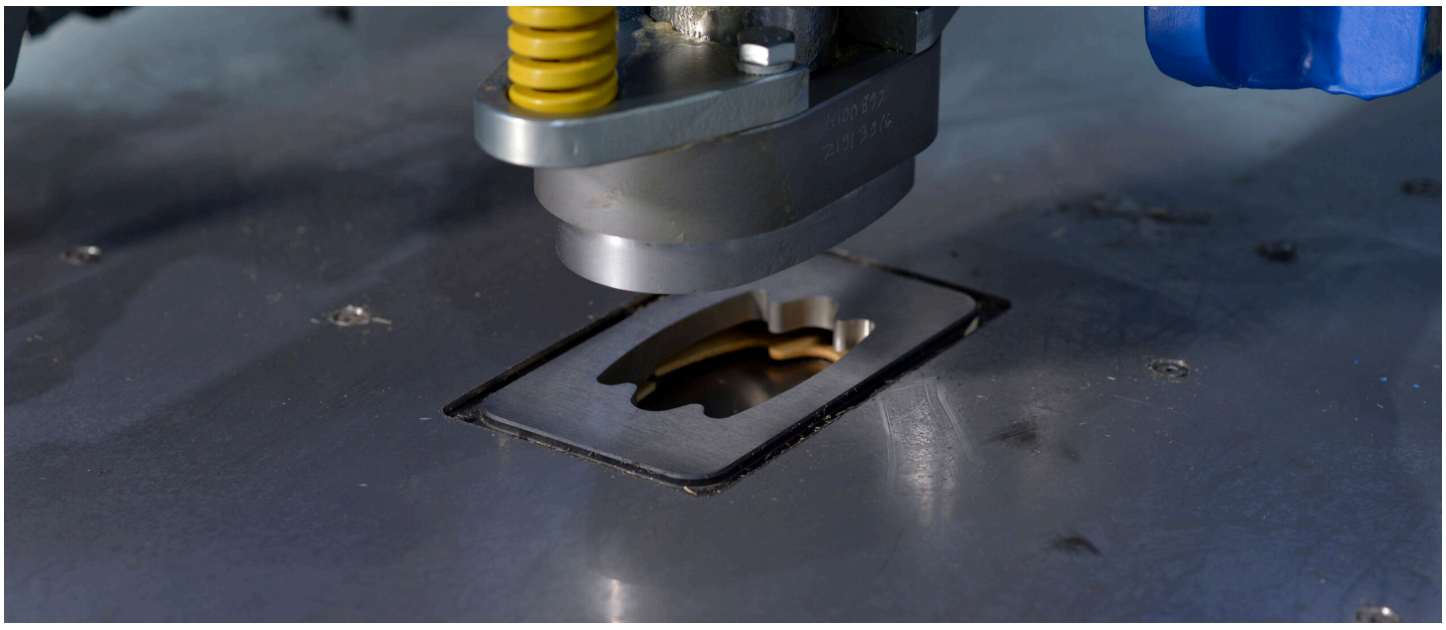
即插即用，快速启动生产

各种单板尺寸的最佳解决方案

50M

使用寿命为 5000 万个补片/压模

自动调节，使用方便



参考资料

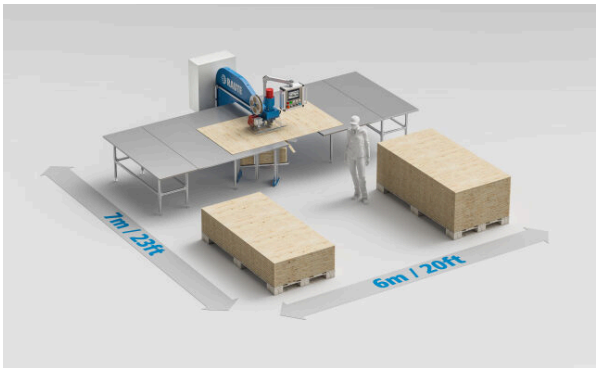
Guangxi Guoxu Spring Woodbased Panel Co., Ltd.

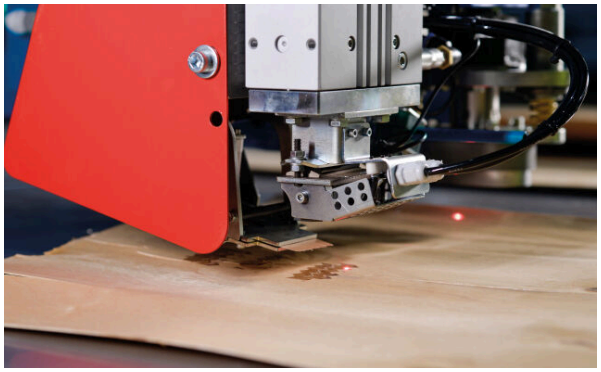
PT Kutai Timber Indonesia

PT Kutai Timber Indonesia 通过投资工业挖补技术确保盈利水平。

了解更多

图像和视频





VIDEO

VIDEO

VIDEO

VIDEO

可下载资料

[下载 PDF]

[下载 PDF]

技术规格

单板厚度（毫米）	0,8 - 4
生产线上的操作工	1
手工堆垛	●
装机功率（千瓦）	10
产能最多达到（单板/小时，平均值）10patch/sheet)	75
所需的最小占地空间（米）	5 x 5

单板挖补

通过使用实木进行挖补，最大限度提高胶合板面板的出材率

通过挖补孔洞和结点来修补单板是提高最终产品价值的最经济高效的一种方法，可以提高胶合板的等级价值。

在生产较薄的板材时，对胶合板面板的需求越来越大，而可用的大直径原木却越来越少。挖补被认为是一种实用的解决方案，可以快速增加小直径原木胶合板面板的数量，以实现胶合板结构中正确的原材料平衡。

补片的外形多种多样：蝴蝶形、椭圆形和船形是最常见的形状。其中，蝴蝶形补片是最有效的一种形状，有多种尺寸可选。与其他类型相比，它不会向外弹出，能够承受双倍的负荷，而且可以节省 25% 的挖补材料。它是消除破损单板的最简单方法。

该挖补技术包括至少一个带有一个或两个挖补头的挖补层，具体取决于单板尺寸。挖补头固定安装在挖补框上的固定位置，而单板则在挖补头下方移动和定位。

一条生产线可能包括 1-4 个挖补层和一个旁路输送机，输送机根据生产线摄像机方案提供的统一挖补规则，提供额外的分等。利用最新的智能摄像技术，可以很容易地按照最常见的分等标准来控制挖补决定和分等规则。而且，您永远不会挖补过头，也不会挖补不足！

使用我们的 R3 系列，您可以轻松开始生产或增加产能。如果您想购买业界公认的行业主力产品，R5 系列就是您的解决方案。我们灵活的 R7 系列充分利用了自动化和机器视觉，可以使您以很快的速度掌控生产力并最大限度提高产能。