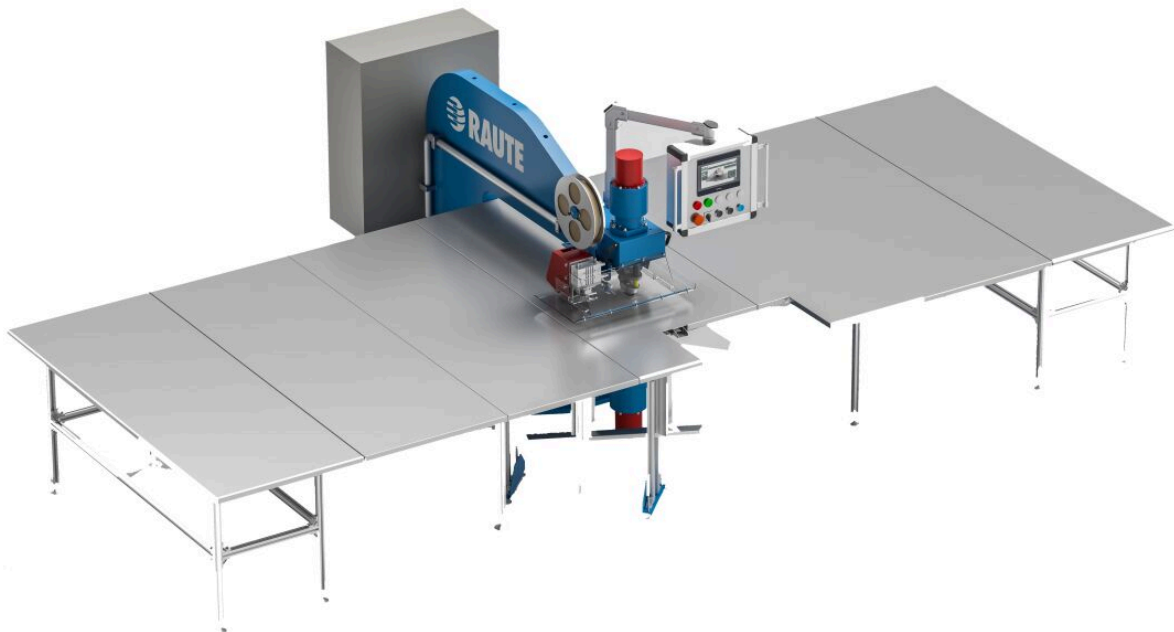


Veneer Patcher R3

挖补和最大限度提高单板质量的最简单方法



单板挖补机 R3 尺寸小，产能大，质量好

劳特单板挖补机 R3 拥有市场上最先进的技术，可挖补单板上的结点和孔洞。使用这种挖补机挖补单板，明显比人工修补更快、更高效、更安全。

使用蝶形补片可以实现极高的补片保留率，无需手动修补或胶合。通过集成的热粘合胶带，松散的组合接头和单板边缘的裂缝可以很容易地被修复，提高了出材率。

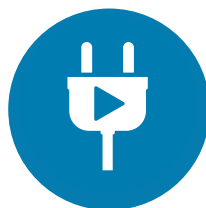
单板挖补机 R3 在机器的整个生命周期中都易于使用。它体积紧凑，占地面积很小。它是一种即插即用的机器，安装起来很快。它甚至具备修复大型缺陷的能力。它既可用于短纹理单板，也可用于长纹理单板。它操作简单方便，只需一名操作工即可。由于高质量的模具可持续生产多达 5000 万片单独的补丁，几乎不需要维护，因此维护工作变得很容易。

这款小型、紧凑、高级即插即用挖补机是您首次开始工业化挖补或为现有生产增加产能时的最佳解决方案。

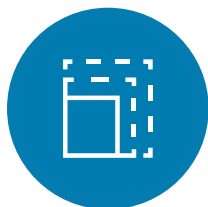
主要优势



启动工业挖补，可节省最多
80% 的劳动力成本



即插即用，快速启动生产



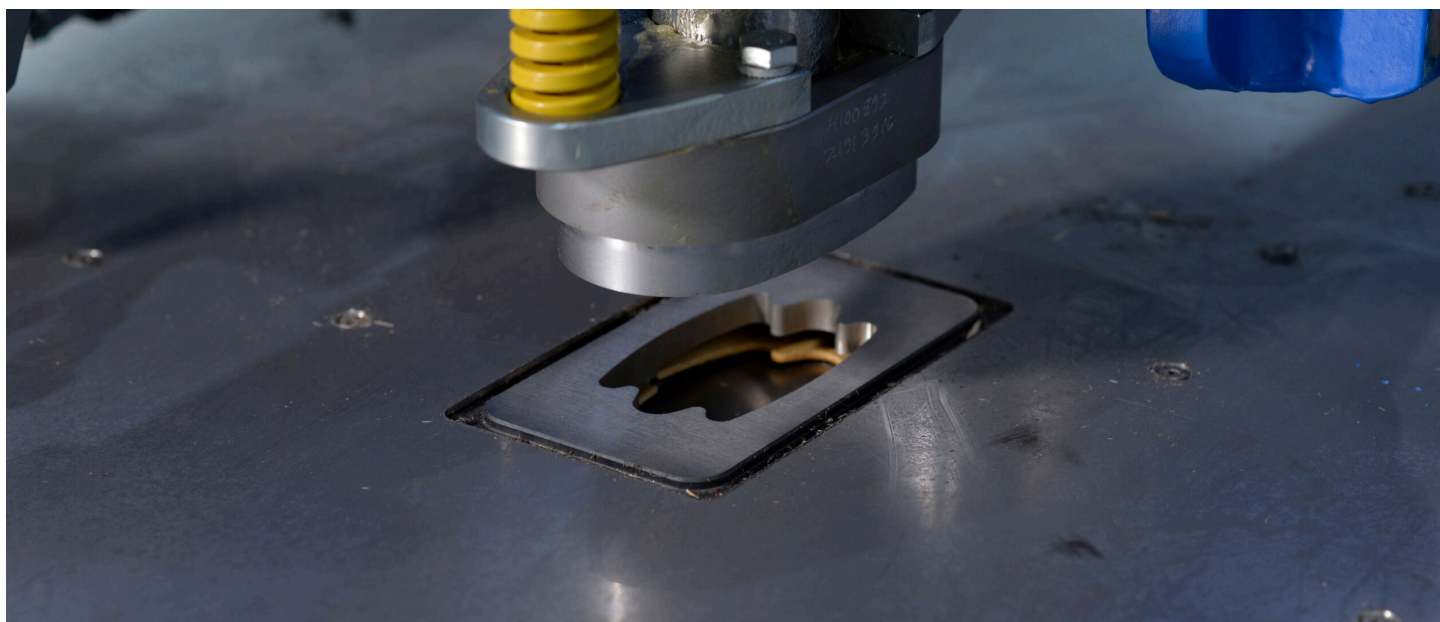
各种单板尺寸的最佳解决方
案



使用寿命为 5000 万个补
片/压模



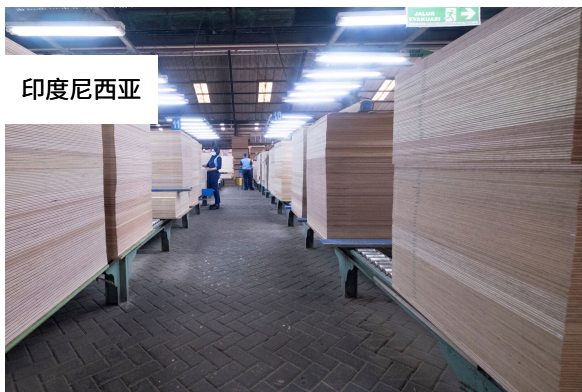
自动调节，使用方便



参考资料



Guangxi Guoxu Spring
Woodbased Panel Co., Ltd.



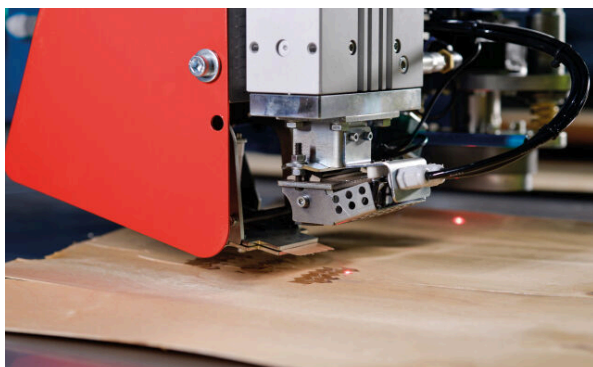
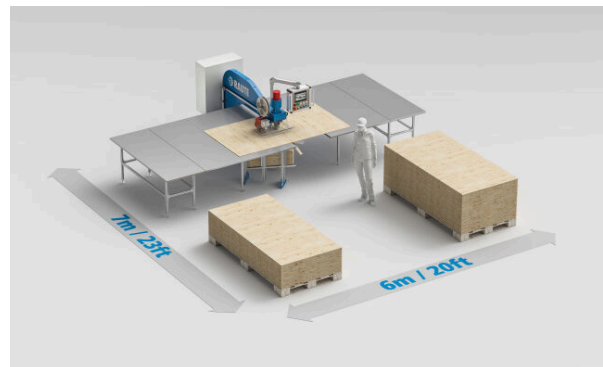
PT Kutai Timber Indonesia

PT Kutai Timber Indonesia 通过投资工业挖补技术确保盈利水平。



[了解更多](#)

图像和视频



RAUTE
VIDEO
**INDUSTRIAL
VERSUS MANUAL
PATCHING**



VE **CHER R3**



RAUTE
VIDEO
**EASIEST WAY
TO PATCH
VENEER**



VE **CHER R3**



RAUTE
VIDEO
**R3 SERIES
NEW KID
ON THE BLOCK**



EX **KS**



RAUTE
VIDEO
**VENEER
PATCHER R3**



PR **EMO**



可下载资料

停止手工挖补，开始提升单板质量



您还在手工挖补单板吗？木工行业人皆知，手工挖补单板费时费力，而且对木材造成二次伤害。使用 RAUTE 机器人挖补，不仅可以节省人工，还可以提高单板质量。RAUTE 机器人挖补，使用高精度传感器和智能算法，可以精准识别缺陷并自动挖补。相比手工挖补，RAUTE 机器人挖补具有以下优势：

- 提高效率**：RAUTE 机器人挖补可以在几秒钟内完成挖补工作，大大缩短了生产周期。
- 提高精度**：RAUTE 机器人挖补使用高精度传感器，可以精准识别缺陷并自动挖补，确保挖补后的单板质量与原始单板一致。
- 降低人工成本**：RAUTE 机器人挖补可以替代人工进行挖补工作，大大降低了人工成本。
- 减少木材浪费**：RAUTE 机器人挖补使用智能算法，可以精准识别缺陷并自动挖补，避免了手工挖补造成的木材浪费。

RAUTE 机器人挖补，是木工行业提升单板质量、降低人工成本、提高生产效率的理想选择。如果您想了解更多关于 RAUTE 机器人挖补的信息，请扫描下方二维码或联系我们的销售团队。



[下载 PDF](#)



5 大理由为什么挖补很重要

在制造业中，单板修复是一个关键环节。由于单板缺陷或损坏，单板质量会受到影响，进而影响最终产品的质量和性能。RAUTE 机器人挖补是一种先进的修复方法，可以显著提高单板质量，并降低生产成本。以下是 5 大理由为什么挖补很重要：

- 提高单板质量**：RAUTE 机器人挖补使用高精度传感器和智能算法，可以精准识别缺陷并自动挖补，确保挖补后的单板质量与原始单板一致。
- 降低人工成本**：RAUTE 机器人挖补可以替代人工进行挖补工作，大大降低了人工成本。
- 提高生产效率**：RAUTE 机器人挖补可以在几秒钟内完成挖补工作，大大缩短了生产周期。
- 减少木材浪费**：RAUTE 机器人挖补使用智能算法，可以精准识别缺陷并自动挖补，避免了手工挖补造成的木材浪费。
- 提高安全性**：RAUTE 机器人挖补可以在无人操作的情况下进行工作，大大降低了工人的安全风险。

如果您想了解更多关于 RAUTE 机器人挖补的信息，请扫描下方二维码或联系我们的销售团队。



[下载 PDF](#)

技术规格

单板厚度 (毫米)	0,8 - 4
生产线上的操作工	1
手工堆垛	●
装机功率 (千瓦)	10
产能最多达到 (单板/小时, 平均值) 10patch/sheet)	75
所需的最小占地空间 (米)	5 x 5