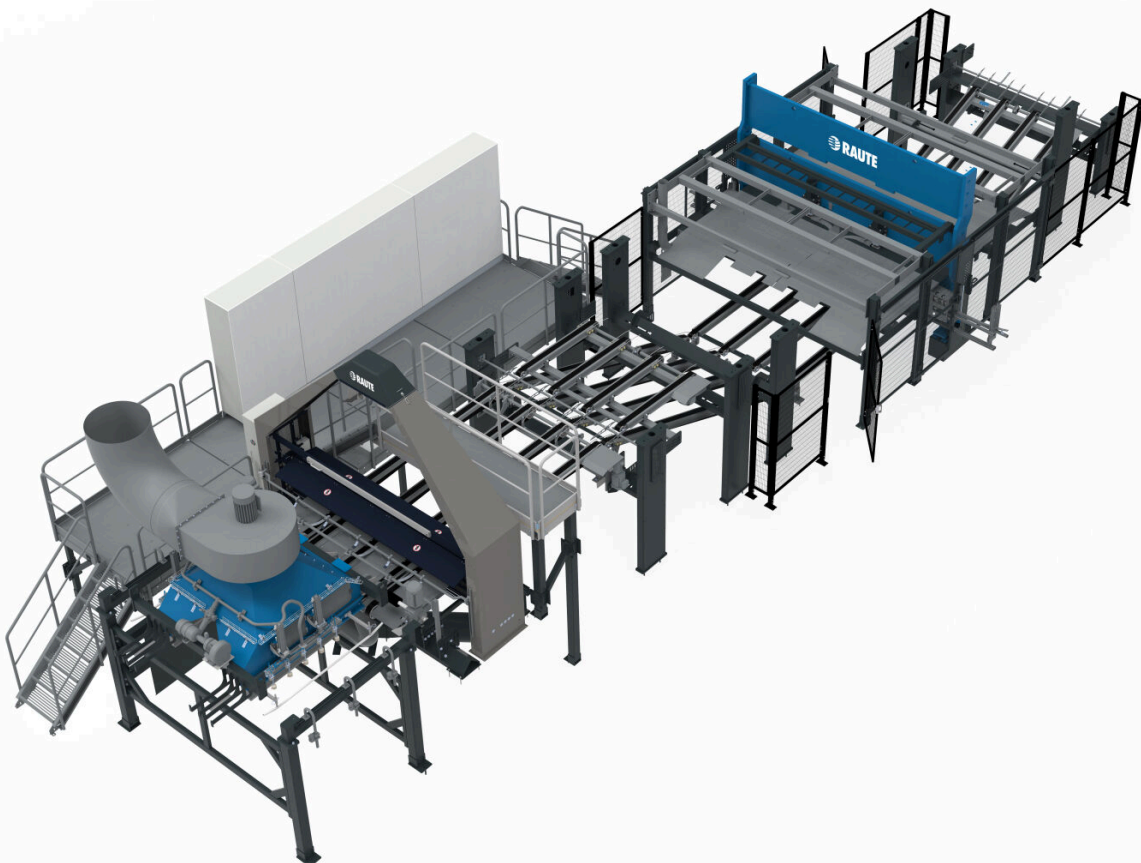


Veneer Patching Line R5

提高胶合板面板的出材率和质量



单板挖补线 R5

借助自动化和机器视觉，驾驭您的生产力 - 使用劳特单板挖补线 R5，可以轻松生产出各种木材的优质单板。

劳特的单板挖补线 R5 是一条拥有专利概念和手工堆垛功能的自动化挖补线。它采用了市场上最先进的技术。它可以帮助您最大限度提高胶合板面板出材率，并获得稳定的高质量面板，速度比手动修补快八倍以上。而且仅需一名操作工！只需他在生产线末端负责手工堆垛。R5 系列与全自动的 R7 系列具有相同的挖补技术，但没有自动堆垛单板的功能。单板修补线 R5 的产能可达每小时 6400 块补片。

劳特的单板挖补线 R5 具有独特的集成缺陷分析和分等检测仪。这项领先的技术已被充分证明可以最大限度提高挖补单板质量。利用 MillsIGHTS 数据采集和报告系统，您可以深入了解挖补性能和生产线的可用性。

而且，我们建议配置使用：耐用的蝶形修补头和针对每种木材品种而优化的多种模具尺寸。

当您需要最好的、稳定的单板质量和产能，且投资成本合理时，单板挖补线 R5 是您的不二之选。利用其两个挖补级别，您的挖补速度可以达到每小时 6400 块补片。在全球范围内，R5 和 R7 系列挖补线每天进行超过 400 万次的挖补。

主要优势

4M

使用劳特挖补技术，每天可
完成 400 万以上补片

-10%

不会产生过度挖补，最多可
节省 10% 的所需补片数量

50/min

速度为 50 个补片/分钟



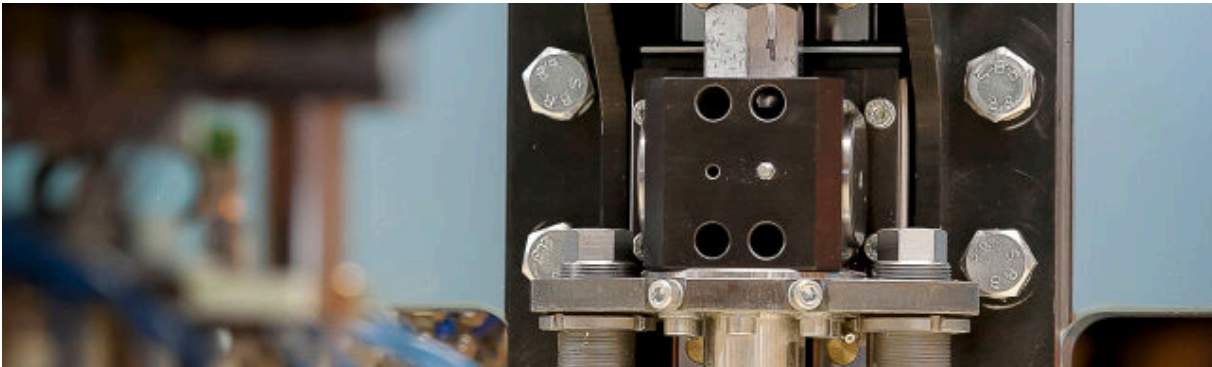
实木蝶形补片固位率最高



仅需一名操作工



图像和视频



技术规格

单板厚度 (毫米)	1.1 – 5
生产线上的操作工	1
手工堆垛	●
装机功率 (千瓦)	125
单板尺寸变化 (英尺)	4x4 – 8x8 – 8x13
缺陷检测摄像机	XX
产能最多达到 (单板/小时, 平均值) 10patch/sheet)	600
所需的最小占地空间 (米)	6x30