

## Veneer Patching Line R7

最大限度地提高胶合板面板的出材率和质量

---

## 单板挖补线 R7 - 驾驭您的生产力

借助自动化和机器视觉，驾驭您的生产力 - 使用劳特单板挖补线 R7，可以轻松生产出各种木材的优质单板。

通过挖补孔洞和结点来修补单板是提高最终产品价值的最经济高效的一种方法，可以提高胶合板的等级价值 → 单板挖补。

劳特的单板挖补线 R7 是一条拥有专利概念的全自动挖补线，采用了市场上最先进的技术。它可以帮助您最大限度提高胶合板面板出材率，并获得一致的、升级后的高质量面板，比手工修补快四倍以上。而且仅需一名操作工!

劳特的单板挖补线 R7 具有独特的集成视觉系统检测仪，可进行缺陷分析和分等，并优化单板出材率。这项领先的技术已被充分证明可以最大限度提高挖补单板质量。利用 MillsIGHTS 数据采集和报告系统，您可以深入了解挖补性能、“假设”情况和生产线的可用性。

而且，我们建议配置使用：耐用的蝶形修补头和针对每种木材品种的典型缺陷而优化的多种模具尺寸。

当您需要最稳定的单板质量和产能时，单板挖补线 R7 是您的不二之选。借助其 1-4 个挖补级别的选择，您可以达到每小时 3200-12000 块补片挖补速度。在全球范围内，R7 系列挖补线每天进行超过 400 万次的挖补。

## 主要优势

3200

高达 3200 个补片/小时/级别

-10%

不会产生过度挖补，最多可节省 10% 的所需补片数量



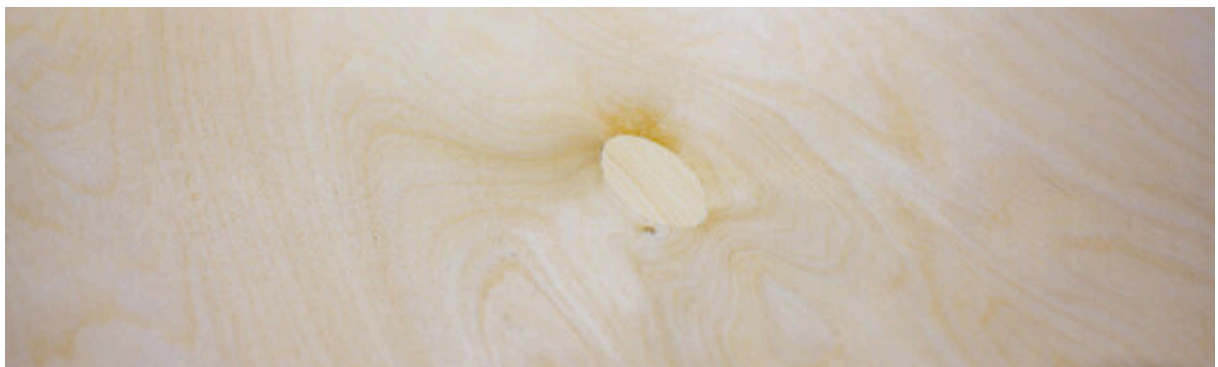
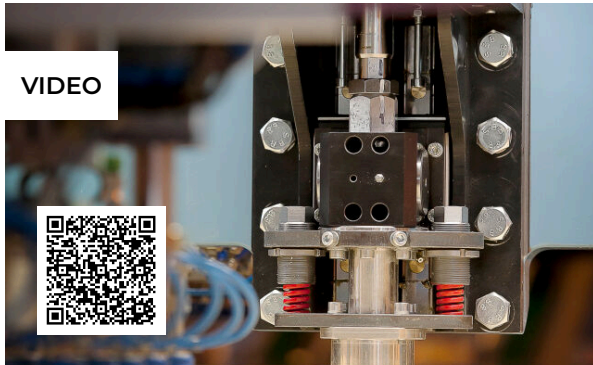
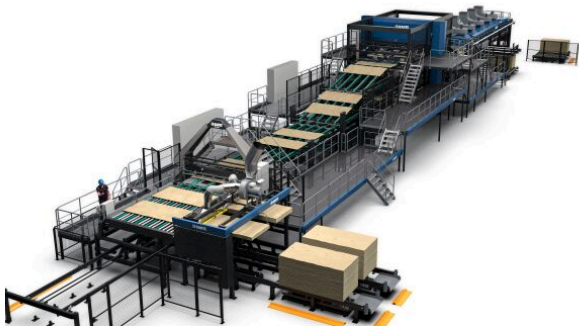
实木蝶形补片固位率最高



一名操作工



# 图像和视频



## 可下载资料



[下载 PDF](#)



[下载 PDF](#)

## 技术规格

单板厚度 (毫米)	1.1 – 5
生产线上的操作工	1
装机功率 (千瓦)	200
单板尺寸变化 (英尺)	4x4 – 8x8 – 8x13
缺陷检测摄像机	XXX
产能最多达到 (单板/小时, 平均值) 10patch/sheet)	1200
自动堆垛单板	<input checked="" type="checkbox"/>
所需的最小占地空间 (米)	8x30