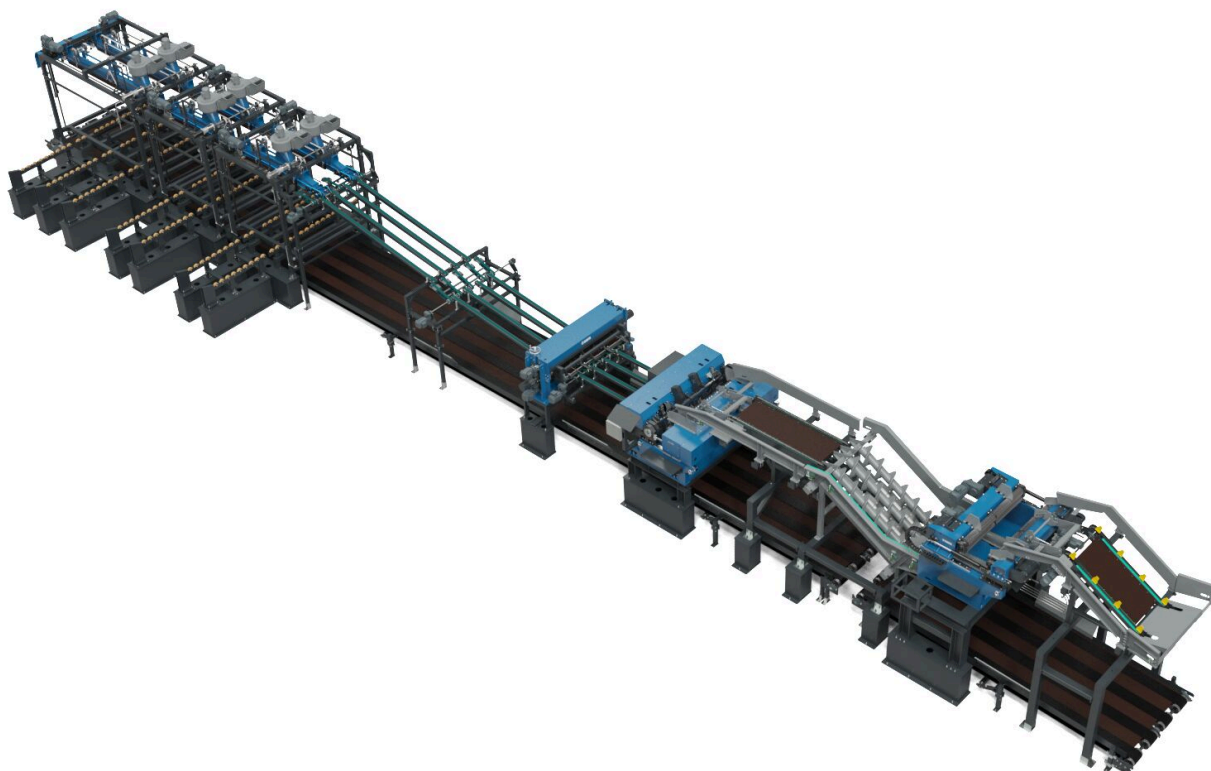


Veneer Peeling Line R3

高效运行的无卡旋切线



单板旋切线 R3 - 快速启动和扩充产能

100% 电动无主轴劳特 R3 单板旋切线可以旋切从开始到木芯的高质量单板，让您充分利用小直径的硬木和软木木段。它还可以作为提高传统车床产量和效率的出材生产线。

R3 系列是北欧风格设计，在劳特自己的工厂进行生产和测试。凭借最佳旋切几何结构 (OPG)，能够旋切高质量单板，而且相较于传统无主轴旋切车床，可实现优异的产能和无与伦比的厚度公差。

该生产线可快速、轻松实现生产启动，还可以快速和远程安装。由于易于操作和维护，因此具有较高的运行效率。全电气操作只需要较小的电源，并确保能源仅用于单板生产。

该生产线具有最高自动化水平，从而能够实现高生产率。该生产线的现代化结构使其能够添加水分和外观检测仪。

主要优势

80

能够从小至 80 毫米以上的
直径木段上有效地旋切单板



100% 电动操作



0.1 毫米的厚度公差



北欧式设计



通常由两名操作工运行



图像和视频



可下载资料



改善单板旋切的重要技巧

随着原材料位置的减少,创新和创造更好的生产解决方案对于提高生产率至关重要。同时保持高质量的产品至关重要。无论您想提高产量还是想优化效率,RAUTE 的创新都能帮助您实现目标。请阅读本文档中的重要提示,了解如何实现。

- 1.** 为小径段本段选择合适的数据生产链
- 2.** 优化单板厚度
- 3.** 最大限度地提高胶合板表面的出材率。
- 4.** 收集数据以提高效率



[下载 PDF](#)

技术规格

	R3-4ft	R3-5ft	R3-8ft
单板厚度 (毫米)	1,1 - 3,6	1,1 - 3,6	1,1 - 3,6
木段直径 (毫米)	80 - 350	80 - 350	80 - 450
最小木芯直径 (毫米)	30	30	35
旋切速度最高为 (米/分钟)	120	120	120
木段定心	无卡找圆	无卡找圆	无卡找圆
旋切方法	无卡旋切	无卡旋切	无卡旋切
换刀	手动	手动	手动
生产线上的操作工	1-2	1-2	1-2
最高产能 (立方米/小时)	12	15	25
最多木段周期时间 (个)	6	6	6
木段标称长度 (英尺)	3-4	4-5	6 - 8
电动辊筒杆	●	●	●
装机功率 (千瓦)	100	120	160