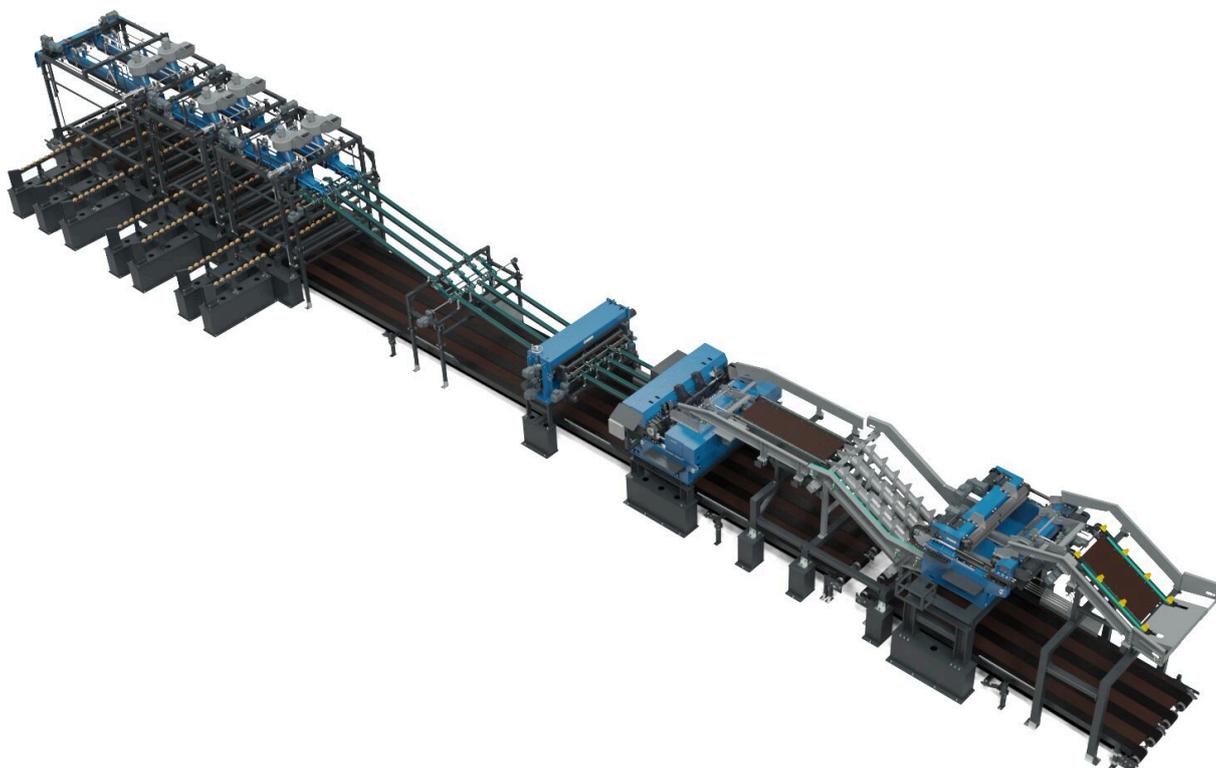


Veneer Peeling Line R3

高效运行的无卡旋切线



单板旋切线 R3 - 快速启动和扩充产能

100% 电动无主轴劳特 R3 单板旋切线可以旋切从开始到木芯的高质量单板，让您充分利用小直径的硬木和软木木段。它还可以作为提高传统车床产量和效率的出材生产线。

R3 系列是北欧风格设计，在劳特自己的工厂进行生产和测试。凭借最佳旋切几何结构 (OPG)，能够旋切高质量单板，而且相较于传统无主轴旋切车床，可实现优异的产能和无与伦比的厚度公差。

该生产线可快速、轻松实现生产启动，还可以快速和远程安装。由于易于操作和维护，因此具有较高的运行效率。全电气操作只需要较小的电源，并确保能源仅用于单板生产。

该生产线具有最高自动化水平，从而能够实现高生产率。该生产线的现代化结构使其能够添加水分和外观检测仪。

主要优势

80

能够从小至 80 毫米以上的
直径木段上有效地旋切单板



100% 电动操作



0.1 毫米的厚度公差



北欧式设计



通常由两名操作工运行



参考资料



AmberBirch SIA

Veneer Peeling Line R3 fitted
AmberBirch's main production needs
and their use of small diameter logs.

图像和视频

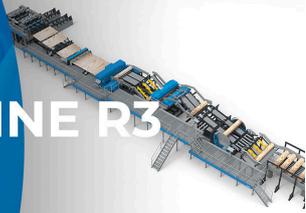



VIDEO
RS SERIES
NEW KID
ON THE BLOCK



▶ KS


VIDEO
VENEER
PEELING LINE R3



▶ EMO

可下载资料



改善单板旋切的重要技巧

随着原材料位置的减少，创新和创造更好的生产解决方案对于提高生产效率和降低运营成本至关重要。无论您想提高产量还是优化效率，RAUTE 的创新都能帮助您实现目标。请阅读本文档中的重要提示，了解如何实现。

- 1.** 为小径段木段选择合适的数据生产链
- 2.** 优化单板厚度
- 3.** 最大限度地提高胶合板表面的出材率。
- 4.** 收集数据以提高效率



[下载 PDF](#)

技术规格

	R3-4ft	R3-5ft	R3-8ft
单板厚度 (毫米)	1,1 - 3,6	1,1 - 3,6	1,1 - 3,6
木段直径 (毫米)	80 - 350	80 - 350	80 - 450
最小木芯直径 (毫米)	30	30	35
旋切速度最高为 (米/分钟)	120	120	120
木段定心	无卡找圆	无卡找圆	无卡找圆
旋切方法	无卡旋切	无卡旋切	无卡旋切
换刀	手动	手动	手动
生产线上的操作工	1-2	1-2	1-2
最高产能 (立方米/小时)	12	15	25
最多木段周期时间 (个)	6	6	6
木段标称长度 (英尺)	3-4	4-5	6 - 8
电动辊筒杆	●	●	●
装机功率 (千瓦)	100	120	160