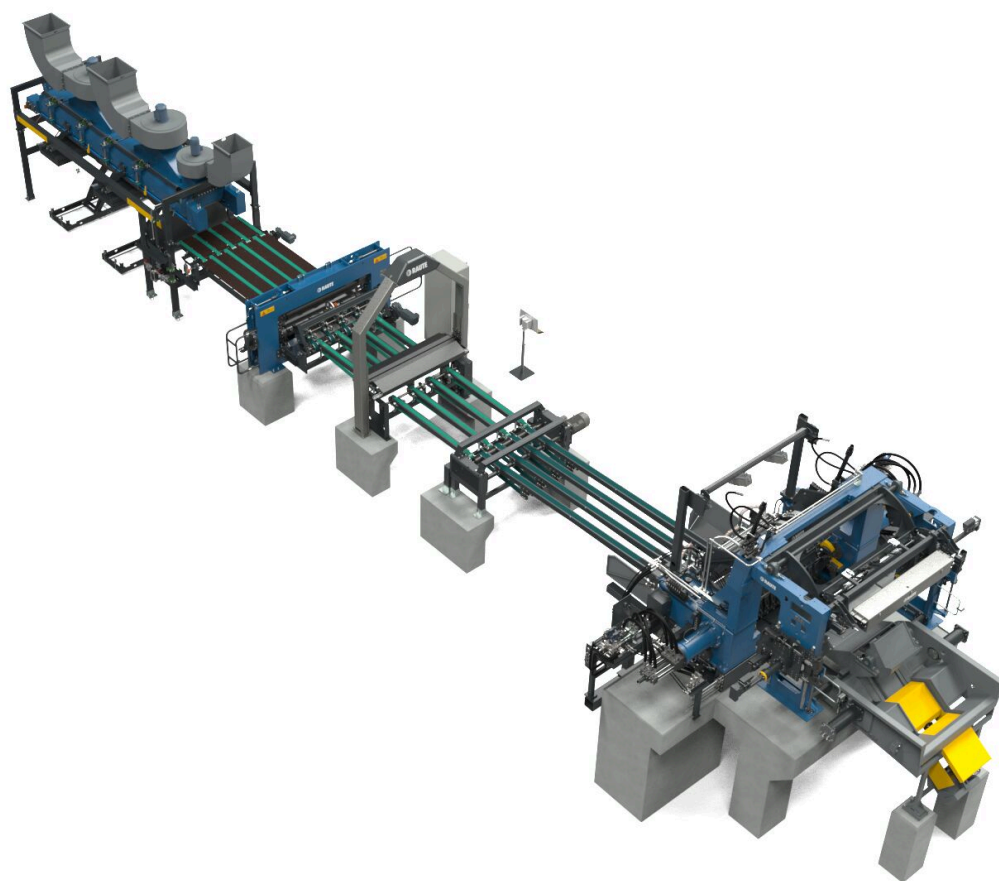


Veneer Peeling Line R5

利用成熟的旋切技术，生产高质量的单板



单板旋切线R5 - 高质量的成熟产能

标准的劳特单板旋切线 R5 是行业公认的主力产品，在全球范围内安装了 500 多套。它采用了最新的旋切技术，特别适用于桦木和小直径人工林树种。

R5 系列得益于最新的上木机技术，可以最大限度提高出材率。最佳旋切几何形状 (OPG) 的现代化特征可最大程度提高单板质量。

该生产线上的外观检测仪优化了剪切，提高胶合板面板的出材率达 20%。借助水分检测仪进行分选，可以优化干燥机的产能和干燥单板的质量。精确的堆垛最大限度减少单板损失，并实现干燥机自动进料和堆垛处理。剪切和堆垛总是根据最终产品和原材料的需要进行配置。

作为一项附加功能，升级您的生产线并将其连接到 MILLISIGHTS 数据采集和报告系统，以深入了解影响您生产的要素并对其进行分析。

主要优势

500

成熟的旋切技术，全球安装
超过 500 台

OPG

最佳旋切几何形状 (OPG)
确保高质量的旋切



仅需一名操作工

+10%

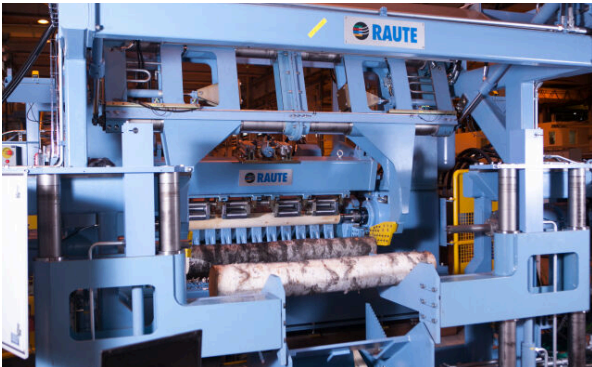
增加 10% 的完整单板出材
率



桦木旋切工业标准



图像和视频



可下载资料



改善单板旋切的 重要技巧

随着原材料价格的减少，创新的更美好的生产解决方案对于提高生产率至关重要。同时保持高质量的产品至关重要。无论您想提高产量还是优化效率，Raute 的创新都能帮助您实现目标。请阅读本文档中的重要提示，了解如何实现。

1. 为小径级木材选择合适的数据生产链
2. 优化单板厚度
3. 最大限度地提高胶合板表面的出材率。
4. 收集数据以提高效率



[下载 PDF](#)



精确的木段定心 R7 - 旋切

精确的木段定心可确保最大限度地提高表板产量

精确和优化的木段定心决定了整个单板旋切过程的质量。当您在工厂中寻求提高单板产量时，您需要了解木段定心。为什么吧？继续阅读以了解原因。



精确的定心对于提高单板产量和降低生产中的浪费至关重要。



[下载 PDF](#)



提高产量的 5种方法

大多数旋切线都有一定的改进空间。从提高生产效率和单板出材率到提高质量，有很多方法可以提高您的旋切能力。有多种技术和操作改进可以帮助您提高旋切线的生产率。本文重点介绍了提高旋切生产率的五个领域，以及有特异的解决方案。请阅读本文档以了解 R7 旋切线的实际应用。

1. 精确的木段定心

在单板生产过程中，对原材料的精确切割是至关重要的。精确的定心可确保单板的质量和厚度。通过 R7 定心系统，您可以实现精确的定心，以确保单板的质量和厚度。在定心过程中，旋转木段时通过精确的激光进行测量，以获得木段形状的精确 3D 图像。这些图像数据由高级算法处理，以确定可以切除最多单板的最佳定心位置。

可以通过设计安装在现有设备上的名称“固定”定心系统代替机械定心设备。也可以将最新的技术与配备最新一代传感器的设备的定心系统进行现代化改造。

木板上的机器的维护是确保可靠生产的重要组成部分。通过特性和校准进行定期预防性维护以确保定心精度保持自较高水平。



[下载 PDF](#)

技术规格

	R5 - 5 英尺
单板厚度 (毫米)	0,5 - 3,2
木段直径 (毫米)	150 - 600
最小木芯直径 (毫米)	65
最大木段周期时间 (个)	6
旋切速度最高为 (米/分钟)	300
木段定心	木段定心检测仪 R7
旋切方法	带主轴, 双头
换刀	手动
生产线上的操作工	1
最高产能 (立方米/小时)	10
固定压尺/压杆	<input checked="" type="checkbox"/>
主轴数量	2
装机功率 (千瓦)	330