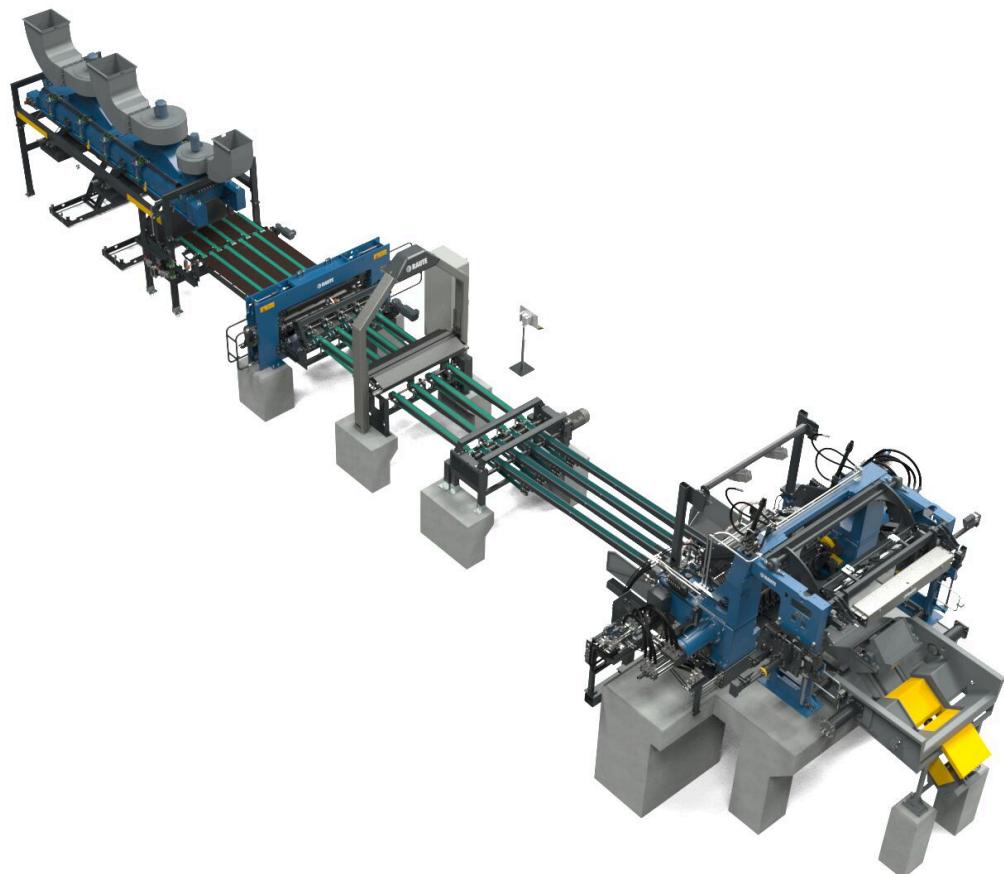


## Veneer Peeling Line R5

利用成熟的旋切技术，生产高质量的单板



## 单板旋切线R5 - 高质量的成熟产能

标准的劳特单板旋切线 R5 是行业公认的主力产品，在全球范围内安装了 500 多套。它采用了最新的旋切技术，特别适用于桦木和小直径人工林树种。

R5 系列得益于最新的上木机技术，可以最大限度提高出材率。最佳旋切几何形状 (OPG) 的现代化特征可最大程度提高单板质量。

该生产线上的外观检测仪优化了剪切，提高胶合板面板的出材率达 20%。借助水分检测仪进行分选，可以优化干燥机的产能和干燥单板的质量。精确的堆垛最大限度减少单板损失，并实现干燥机自动进料和堆垛处理。剪切和堆垛总是根据最终产品和原材料的需要进行配置。

作为一项附加功能，升级您的生产线并将其连接到 MillSIGHTS 数据采集和报告系统，以深入了解影响您生产的要素并对其进行分析。



## 主要优势

500

OPG

成熟的旋切技术，全球安装  
超过 500 台

最佳旋切几何形状 (OPG)  
确保高质量的旋切



+10%



仅需一名操作工

增加 10% 的完整单板出材  
率

桦木旋切工业标准



## 图像和视频



## 可下载资料



[下载 PDF](#)



[下载 PDF](#)



[下载 PDF](#)

## 技术规格

R5 - 5 英尺

单板厚度 (毫米)	0,5 - 3,2
木段直径 (毫米)	150 - 600
最小木芯直径 (毫米)	65
最大木段周期时间 (个)	6
旋切速度最高为 (米/分钟)	300
木段定心	木段定心检测仪 R7
旋切方法	带主轴, 双头
换刀	手动
生产线上的操作工	1
最高产能 (立方米/小时)	10
固定压尺/压杆	●
主轴数量	2
装机功率 (千瓦)	330

## 单板旋切

### 最佳旋切可以使单板质量和生产能得到最大程度提升

单板旋切包括木段定心、旋切、单板分析、剪切和堆垛以及堆放处理过程，所有这些过程都会对生产性能产生影响。

旋切过程决定了整个单板制造链的盈利能力和可生产的高质量单板的数量。通过最佳的旋切和剪切，您可以最大限度提高单板的质量，以便进一步加工和提高单板生产能力。

劳特单板旋切线为您的需求提供了完美的解决方案，使您可以利用所有可以旋切的原材料。从薄的装饰单板到厚的软木单板，您可以生产任何东西，甚至可以将质量较差的小原木都变成利润。车床的最佳旋切几何形状 (OPG) 可以确保每个单板带的质量稳定。无主轴旋切可以将木段旋切至最小的木芯。

如何正确组装生产线取决于您的最终产品、其技术要求和原材料以及木段测量，以及您的预期产能和投资能力。

借助我们的 R3 系列，您可以轻松开始生产或提高产能。如果您想购买业界公认的行业主力产品，R5 系列就是您的解决方案。我们灵活的 R7 系列充分利用了自动化和机器视觉，可以使您以很快的速度掌控生产力并最大限度提高产能。



[raute.com](http://raute.com)

Making Wood Matter