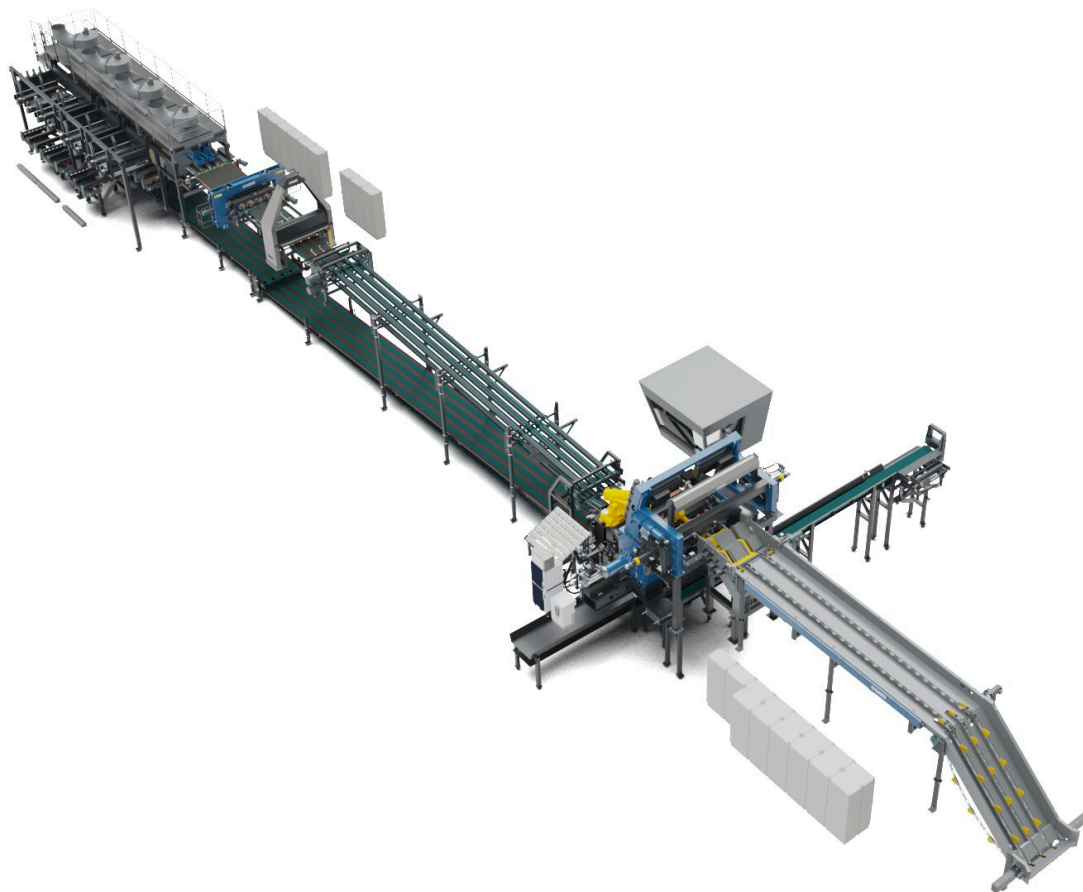


Veneer Peeling Line R7-Hybrid

最大限度提高原材料的出材率，旋切至最小
木芯



单板旋切线 R7-Hybrid - 使原材料出产量达到最高

享受混合旋切的好处 - 用劳特单板旋切线 R7-Hybrid 生产高质量硬木和软木单板。它的混合型车床在有主轴和无主轴的情况下都可以进行旋切，使您能够最大限度提高胶合板面板和从表板到尽可能小木芯的完整单板出材率。

与传统的旋切技术相比，该生产线的现代化电气和液压解决方案可以减少高达 30% 的能源需求。

木段定心检测仪 R7 确定最佳旋切位置，并将所有木段的整圆损失降至最低，提高完整单板的出材率达 15%。

无论有没有主轴，车床的最佳旋切几何形状 (OPG) 都可以确保从表板到木芯的准确单板厚度。自动换刀可简化操作，保持质量，使工作更安全。

准确的外观和水分检测仪可最大限度提高胶合板面板的出材率，优化干燥产能和质量。水分检测仪根据水分对板材进行分等，以优化干燥，从而将产能提高达 20%。

集成的 MillsIGHTS 数据采集和报告系统可全面深入了解影响您生产的要素，并帮助您对其进行分析。

主要优势

-30%

与传统的旋切技术相比，能
耗减少 30%

+8%

比传统解决方案的原材料利
用率提高 8%

25mm

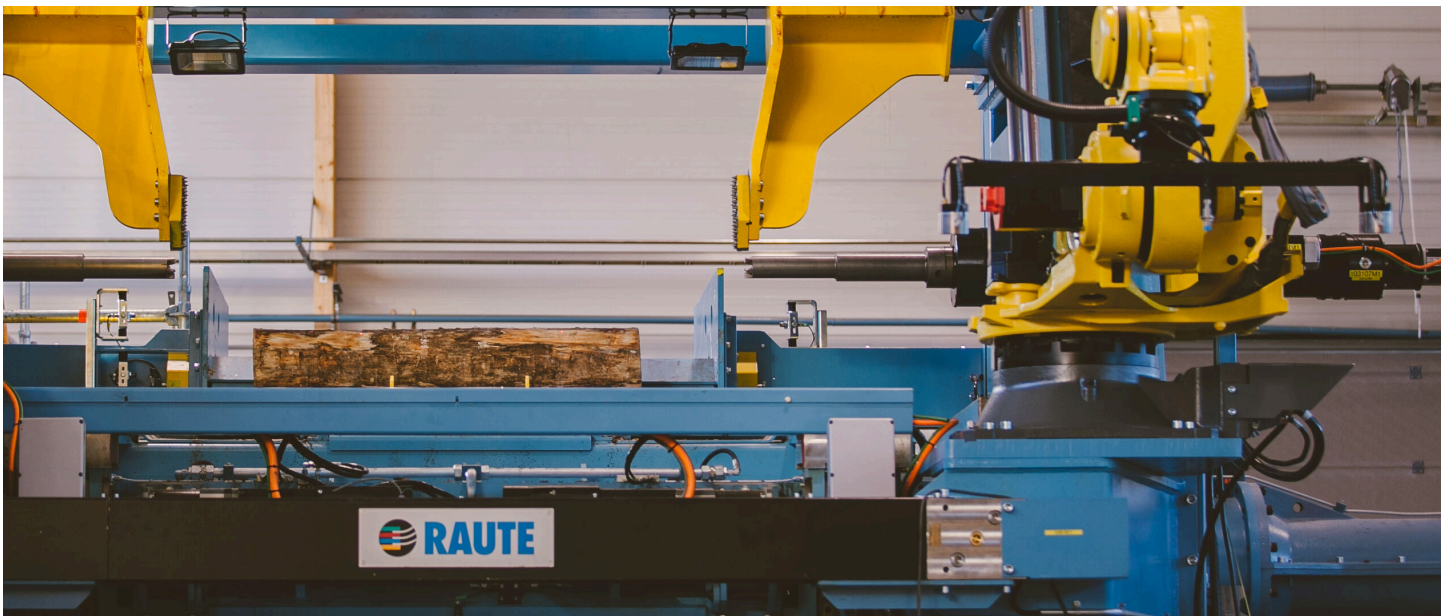
25 毫米的最小木芯直径



自动换刀可简化维护，使工
作更安全



仅需一名操作工



图像和视频

 VIDEO
BEST YIELD FROM RAW MATERIAL

VE... LING LINE R7-HYBRID



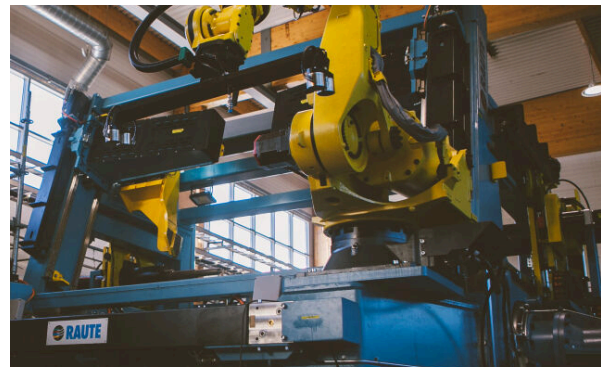
 VIDEO
IMPORTANCE OF PEELING TO THE SMALLEST POSSIBLE CORE

E... LKS



 VIDEO
HOW HYBRID VENEER PEELING WORKS

VE... LING LINE R7-HYBRID



 VIDEO
MAXIMIZE FULL SHEET RECOVERY

VE... LING LINE R7-HYBRID



 VIDEO
OPTIMAL PEELING GEOMETRY

VENEER PEELING



可下载资料



单板旋切工艺的现代化改造

在过去的五年中，单板旋切技术发生了重大变化。这些进步反过来又凸显了传统单板旋切、剪切、拼接、分选、堆垛和干燥过程的缺点。

手动操作会降低产能，降低操作可靠性会导致单板生产的质量。缺陷检测和本身可能不会导致效率低下。此外，操作难点与27°倾角曲线或曲线内缘制造量成正比。工作场所的现代化可以提高，并可能导致计划停机。

当今的行业领导者正在通过改善单板旋切过程中每个环节的紧密性，包括机器完全自动化，从而降低单板生产所需的时间和能源消耗。劳特R7系列单板旋切机 R7 是行业领先的一代解决方案，可最大限度地减少生产线的变化，最大限度地提高单板的生产率。

在材料机械及木工行业加工之前技术进行精心中心控制。因此，整个单板生产过程的效率显著提高。此外，创新的 R7 系列单板旋切机具有可拆卸的材料处理能力，降低了较小规格木材的运营成本。



[下载 PDF](#)



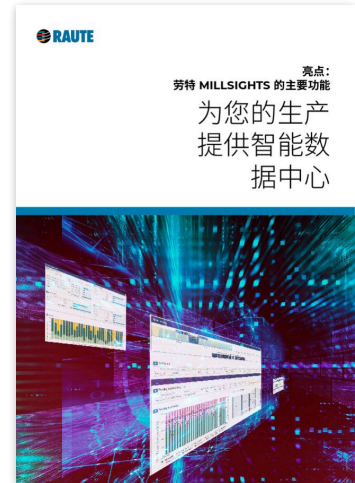
改善单板旋切的重要技巧

随着材料供应量的减少，创新和制造更好的客户解决方案对于提高生产率和效率，同时保持高质量的产品至关重要。无论您想通过高产量还是理想化改善，Raute 的创新都能帮助您实现目标。请阅读本文中的重要提示，了解如何实施。

1. 为小径技术选择合适的设计生产线
2. 优化单板厚度
3. 最大限度提高契合度数据比较的比率。
4. 收集数据以提高效率



[下载 PDF](#)




劳特 MILLSIGHTS 的主要功能

为您的生产提供智能数据中心



[下载 PDF](#)



从一开始就确保利润

劳特的单板旋切线用 R7 系列分析仪



[下载 PDF](#)

技术规格

	R7-Hybrid-5ft	R7-Hybrid-8ft
单板厚度 (毫米)	1,0 – 4,2	1,0 – 4,2
木段直径 (毫米)	130 - 600	130 - 600
最小木芯直径 (毫米)	25	25
旋切速度最高为 (米/分钟)	300	300
木段定心	木段定心检测仪 R7	木段定心检测仪 R7
旋切方法	混合型	混合型
换刀	机器人	机器人
生产线上的操作工	1	1
最高产能 (立方米/小时)	20	30
最多木段周期时间 (个)	10	10
木段标称长度 (英尺)	3-5	6-8
电动辊筒杆	●	●
主轴数量	1 - 2	1 - 2
装机功率 (千瓦)	480	500