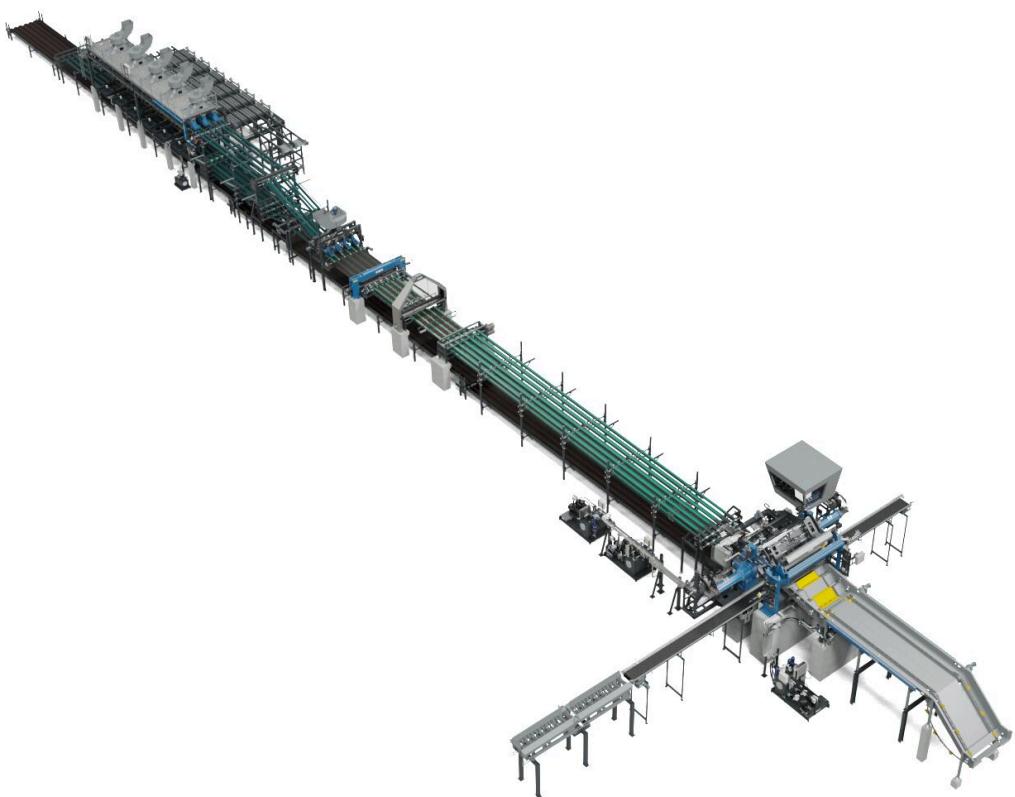




Veneer Peeling Line R7

以最高的质量和产能驾驭您的生产力



单板旋切线 R7 - 驾驭您的生产力

利用高水平的自动化和最大的产能来驾驭您的生产力 - 使用劳特单板旋切线 R7 生产最高质量的硬木到软木单板。

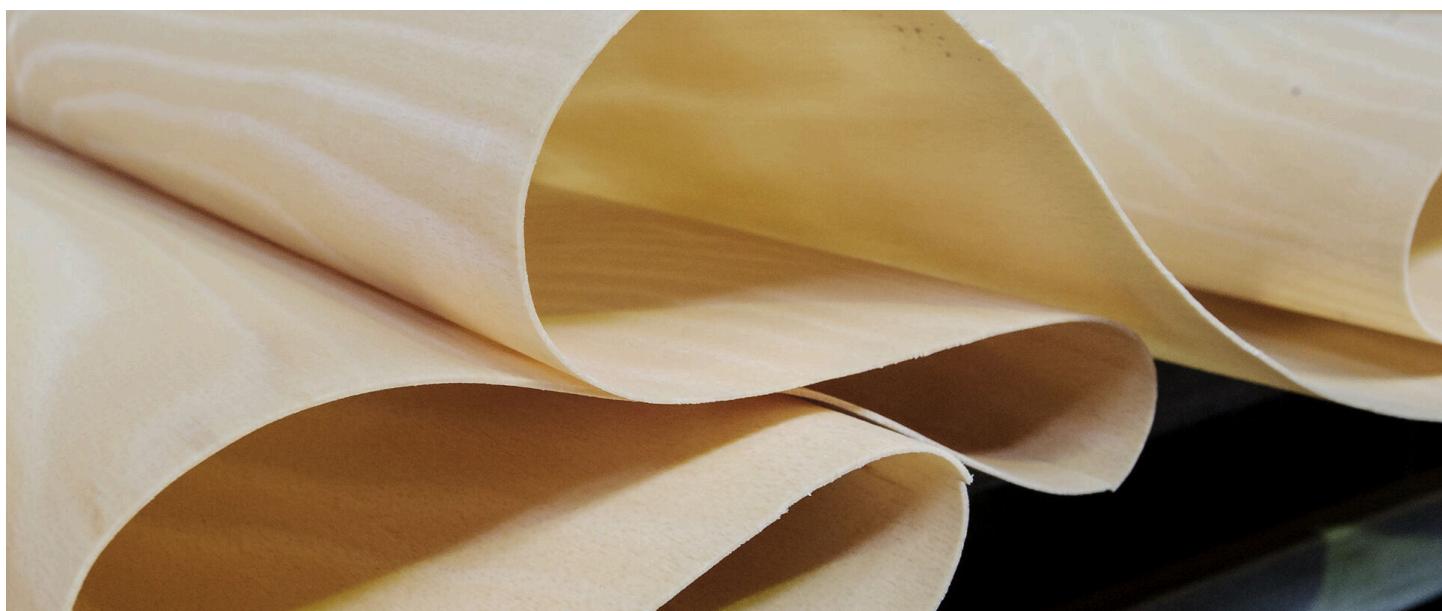
在过去的 20 年里，R7 系列旋切线在全球范围内安装了 200 多套，可以灵活旋切不同厚度的单板、不同长度的木段和原材料。随着技术的发展或您需求的变化，其模块化结构可以轻松实现现代化。

使用木段定心检测仪 R7 确定每个木段的最佳旋切位置：可快速旋切大量单板，并通过更高效的原材料使用，将完整单板的出材率提高达 15%，可多生产最多 20% 的胶合板面板。

车床的最佳旋切几何形状 (OPG) 确保获得从表板到木芯的高质量单板。通过一个易于使用的界面，用您自己的语言来调整旋切设置，从而确保实现最佳的单板质量。

单板外观检测仪 R7 可最大限度提高完整单板的数量，并最大限度减少随机大小单板的产生。水分检测仪根据水分对单板进行分等，可将干燥产能提高达 20%，并最大限度提高干燥单板的质量。水分测量能够通过优化绿色单板的剪切，最大限度减少干单板宽度偏差。

连接到 MillSIGHTS 数据采集和报告系统，全面深入了解影响您生产的要素并对其进行分析。



主要优势

+20%

+20%

提高干燥产能达 20%

可多生产最多 20% 的胶合
板面板



仅需一名操作工



可以灵活旋切不同厚度的单
板、不同长度的木段和原材
料

OPG

最佳旋切几何形状确保每条
单板带的高质量



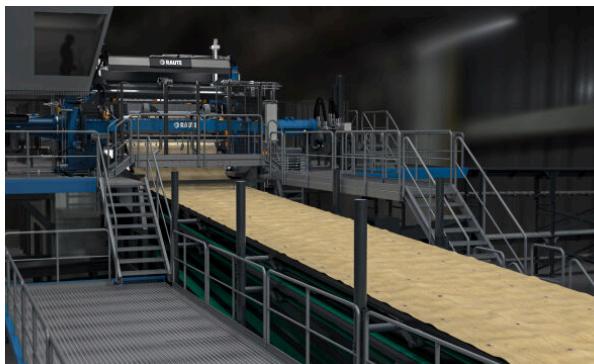
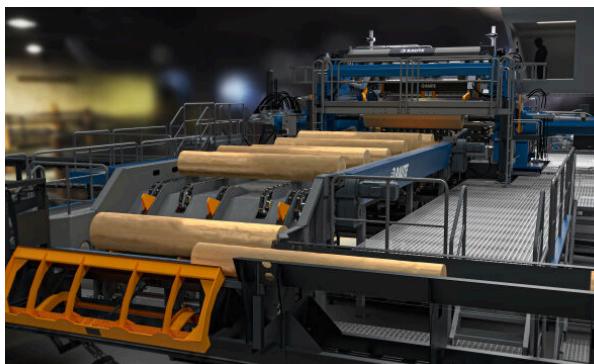
参考资料



Panguaneta

Panguaneta began a new phase in plywood production.

图像和视频





BLOCK CHARGING IN ACTION

BLOCK CHARGER R7



VIDEO

OPTIMAL PEELING GEOMETRY



劳特最佳旋切几何形状

VI

L

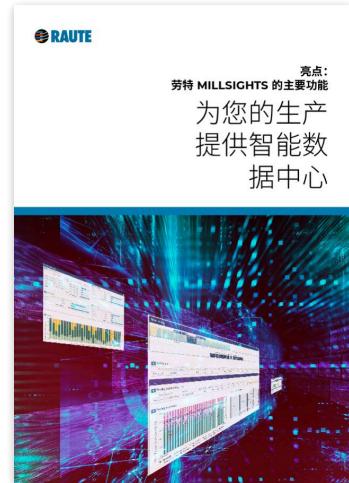
可下载资料



[下载 PDF](#)



[下载 PDF](#)



[下载 PDF](#)



[下载 PDF](#)

技术规格

| | R7 - 5 英尺 | R7 - 8 英尺 |
|----------------|------------|------------|
| 单板厚度 (毫米) | 0,5 – 4,2 | 0,5 – 4,2 |
| 木段直径 (毫米) | 140 - 600 | 160 - 800 |
| 最小木芯直径 (毫米) | 55 | 75 |
| 旋切速度最高为 (米/分钟) | 350 | 350 |
| 木段定心 | 木段定心检测仪 R7 | 木段定心检测仪 R7 |
| 旋切方法 | 带主轴 | 带主轴 |
| 换刀 | 手动 | 手动 |
| 生产线上的操作工 | 1 | 1 |
| 最高产能 (立方米/小时) | 12 | 40 |
| 最多木段周期时间 (个) | 15 | 15 |
| 木段标称长度 (英尺) | 3-5 | 6-8 |
| 固定压尺/压杆 | ● | ● |
| 电动辊筒杆 | ● | ● |
| 主轴数量 | 2 | 3 |
| 装机功率 (千瓦) | 540 | 800 |

单板旋切

最佳旋切可以使单板质量和生产能得到最大程度提升

单板旋切包括木段定心、旋切、单板分析、剪切和堆垛以及堆放处理过程，所有这些过程都会对生产性能产生影响。

旋切过程决定了整个单板制造链的盈利能力和可生产的高质量单板的数量。通过最佳的旋切和剪切，您可以最大限度提高单板的质量，以便进一步加工和提高单板生产能力。

劳特单板旋切线为您的需求提供了完美的解决方案，使您可以利用所有可以旋切的原材料。从薄的装饰单板到厚的软木单板，您可以生产任何东西，甚至可以将质量较差的小原木都变成利润。车床的最佳旋切几何形状 (OPG) 可以确保每个单板带的质量稳定。无主轴旋切可以将木段旋切至最小的木芯。

如何正确组装生产线取决于您的最终产品、其技术要求和原材料以及木段测量，以及您的预期产能和投资能力。

借助我们的 R3 系列，您可以轻松开始生产或提高产能。如果您想购买业界公认的行业主力产品，R5 系列就是您的解决方案。我们灵活的 R7 系列充分利用了自动化和机器视觉，可以使您以很快的速度掌控生产力并最大限度提高产能。



raute.com

Making Wood Matter