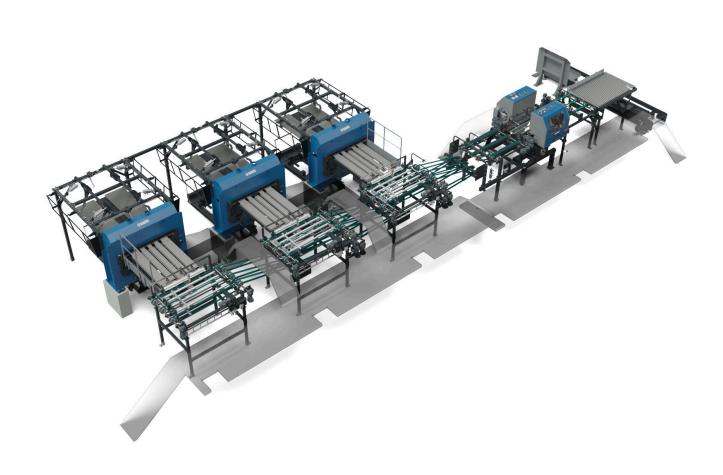


Veneer Scarf-Jointing Line R5 灵活的长单板生产 - 采用成熟的斜接技术



斜接生产中的可靠工作工具,易于维护

如果您想用弯曲的人工林木材或更小直径的木段来生产长纹理板材,劳特斜接线 R5 是您可靠的工作主力,也是我们最畅销的斜接线。劳特的单板斜接技术自推出以来一直是该行业的主流,并以其可靠性而闻名于世。

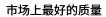
该自动化生产线在几十年前就已投放市场,并在桦木单板和其他原材料的强力连接中证明了它的能力。该生产线可以持续使用几十年,维护方便,使用标准组件可实现快速的定期维护。

如果您已经对干燥机中的堆叠进行了分等,则可以实现与 R5 生产线的最佳组合。该生产线占地面积小,采用单板直接进料方式,节省了空间。生产只需要一名操作工。



主要优势







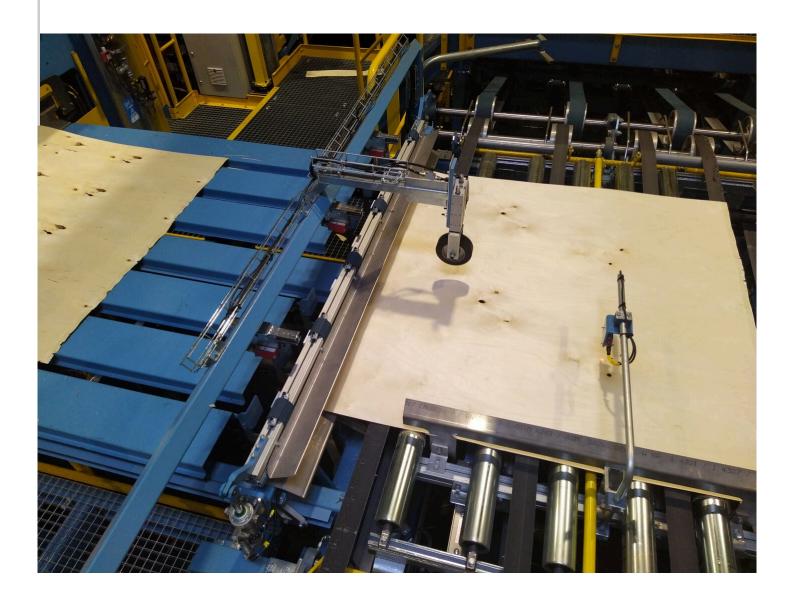
所需安装空间小



需要一名操作工



牢固的接头



技术规格

单板厚度(毫米)	1.2 - 3.6
生产线上的操作工	1
最高产能(立方米/小时)	30
每 8 小时最高接头数	10000
生产线速度(米/秒)	1
最大送料速度(件/分钟)	25
单板进料长度最大达(毫米)	2600
最终产品长度最长达(毫米)	4200
出料堆垛高度(毫米)	1200
压机数量	4
可调节的斜边长度(毫米)	20-25
单板进料宽度最大达(毫米)	2600

单板斜接

斜接可以最大限度提高单板的产量

通过剪切所有可能的缺陷,并将质量好的单板连接在一起,斜接提高了生产率和小直径或弯曲木段的出材率。在斜接过程中,较短的单板被组合在一起,形成与最终胶合板的长边一样长的单板。

劳特斜接线使各种尺寸胶合板的生产更加灵活。斜接可用于生产几乎所有长度的单板,生产出的单板顺理长而坚固。我们的智能检测仪可最大限度减少剪切需求,从而最大限度提高每张单板的出材率。

全自动劳特斜接线 R7 以最高的产能最大限度实现全板材的出材率。劳特斜接线 R5 是您可靠的工作主力,只需要很小的安装空间。

