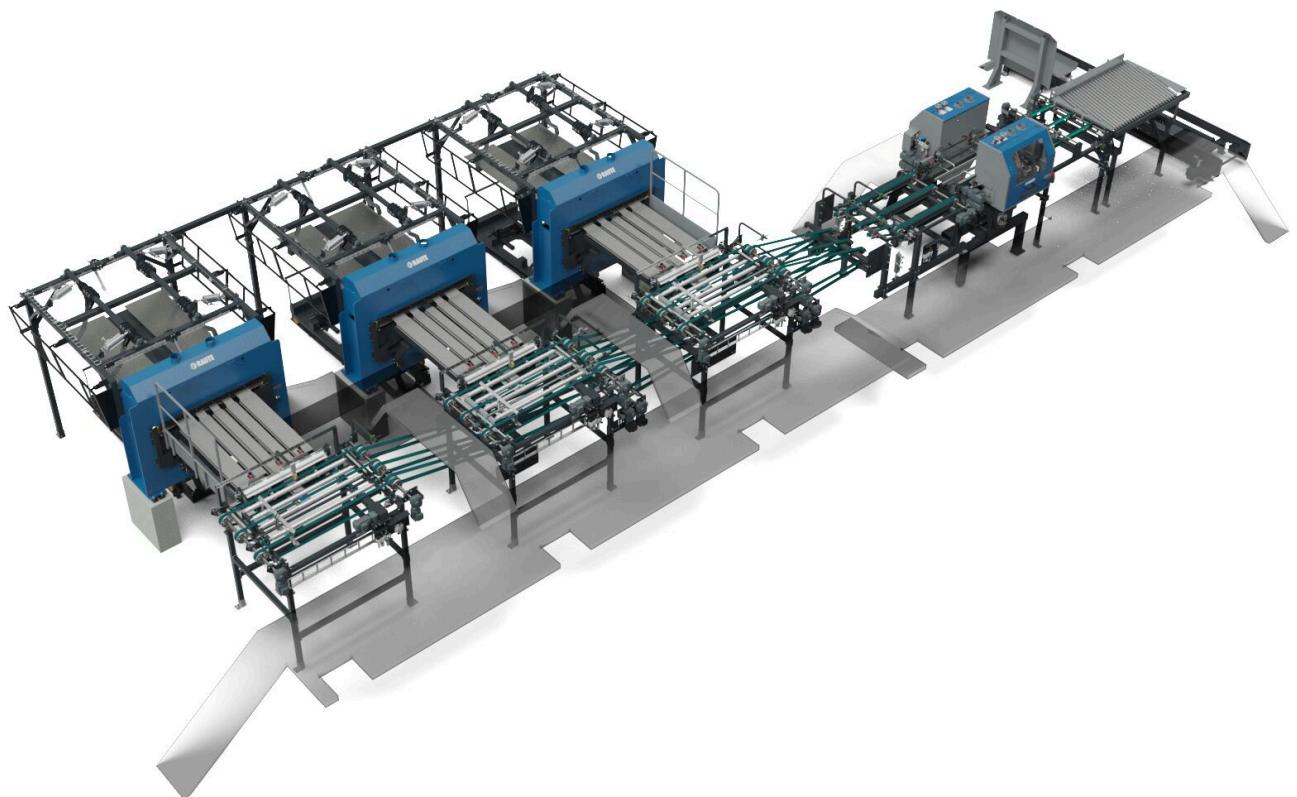


## Veneer Scarf-Jointing Line R5

灵活的长单板生产 - 采用成熟的斜接技术



## 斜接生产中的可靠工作工具，易于维护

如果您想用弯曲的人工林木材或更小直径的木段来生产长纹理板材，劳特斜接线 R5 是您可靠的工作主力，也是我们最畅销的斜接线。劳特的单板斜接技术自推出以来一直是该行业的主流，并以其可靠性而闻名于世。

该自动化生产线在几十年前就已投放市场，并在桦木单板和其他原材料的强力连接中证明了它的能力。该生产线可以持续使用几十年，维护方便，使用标准组件可实现快速的定期维护。

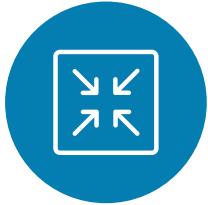
如果您已经对干燥机中的堆叠进行了分等，则可以实现与 R5 生产线的最佳组合。该生产线占地面积小，采用单板直接进料方式，节省了空间。生产只需要一名操作工。



## 主要优势



市场上最好的质量



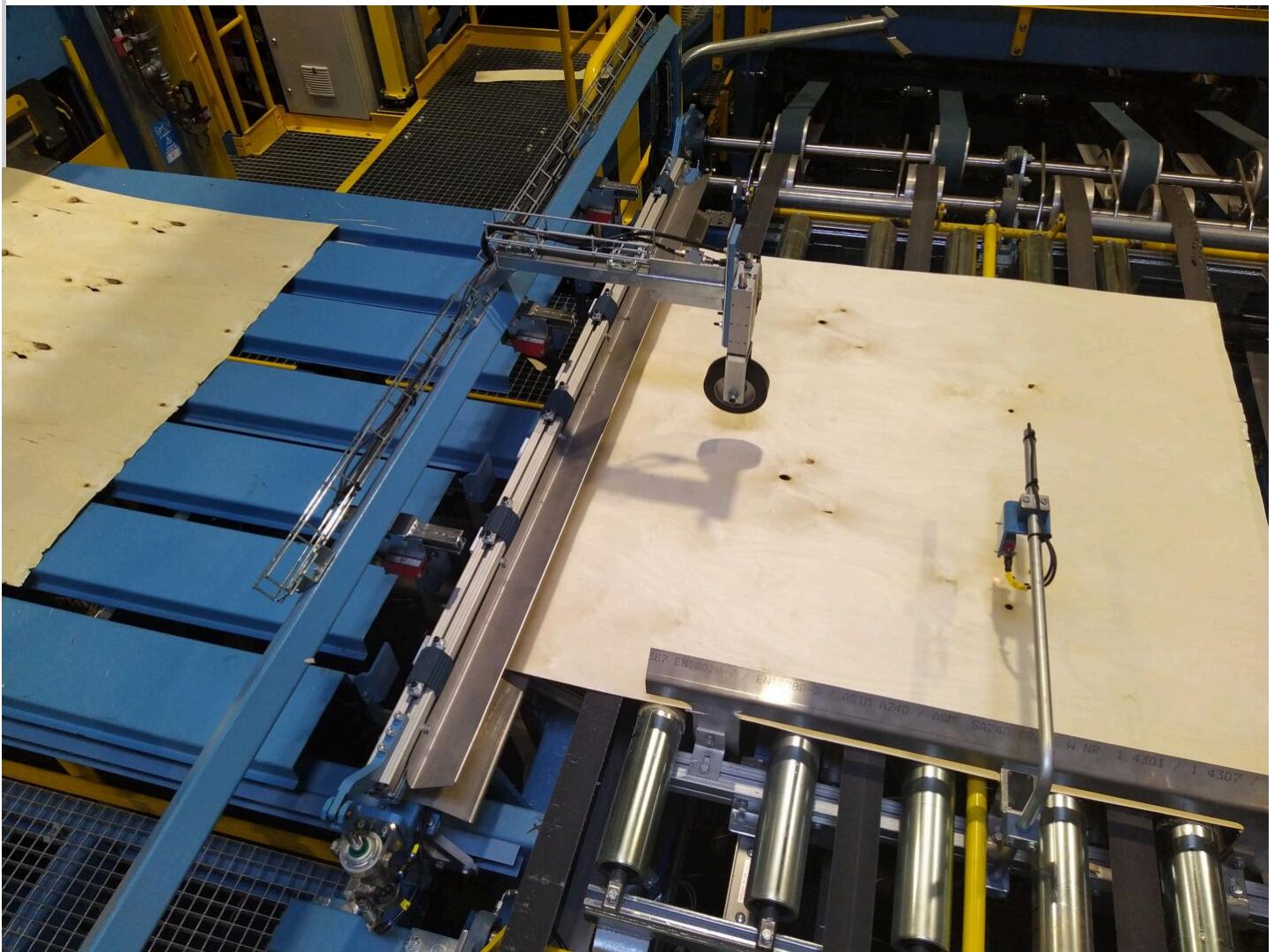
所需安装空间小



需要一名操作工



牢固的接头



## 技术规格

单板厚度 (毫米)	1.2 - 3.6
生产线上的操作工	1
最高产能 (立方米/小时)	30
每 8 小时最高接头数	10000
生产线速度 (米/秒)	1
最大送料速度 (件/分钟)	25
单板进料长度最大达 (毫米)	2600
最终产品长度最长达 (毫米)	4200
出料堆垛高度 (毫米)	1200
压机数量	4
可调节的斜边长度 (毫米)	20-25
单板进料宽度最大达 (毫米)	2600

## 单板斜接

### 斜接可以最大限度提高单板的产量

通过剪切所有可能的缺陷，并将质量好的单板连接在一起，斜接提高了生产率和小直径或弯曲木段的出材率。在斜接过程中，较短的单板被组合在一起，形成与最终胶合板的长边一样长的单板。

劳特斜接线使各种尺寸胶合板的生产更加灵活。斜接可用于生产几乎所有长度的单板，生产出的单板顺理长而坚固。我们的智能检测仪可最大限度减少剪切需求，从而最大限度提高每张单板的出材率。

全自动劳特斜接线 R7 以最高的产能最大限度实现全板材的出材率。劳特斜接线 R5 是您可靠的工作主力，只需要很小的安装空间。



[raute.com](http://raute.com)

Making Wood Matter