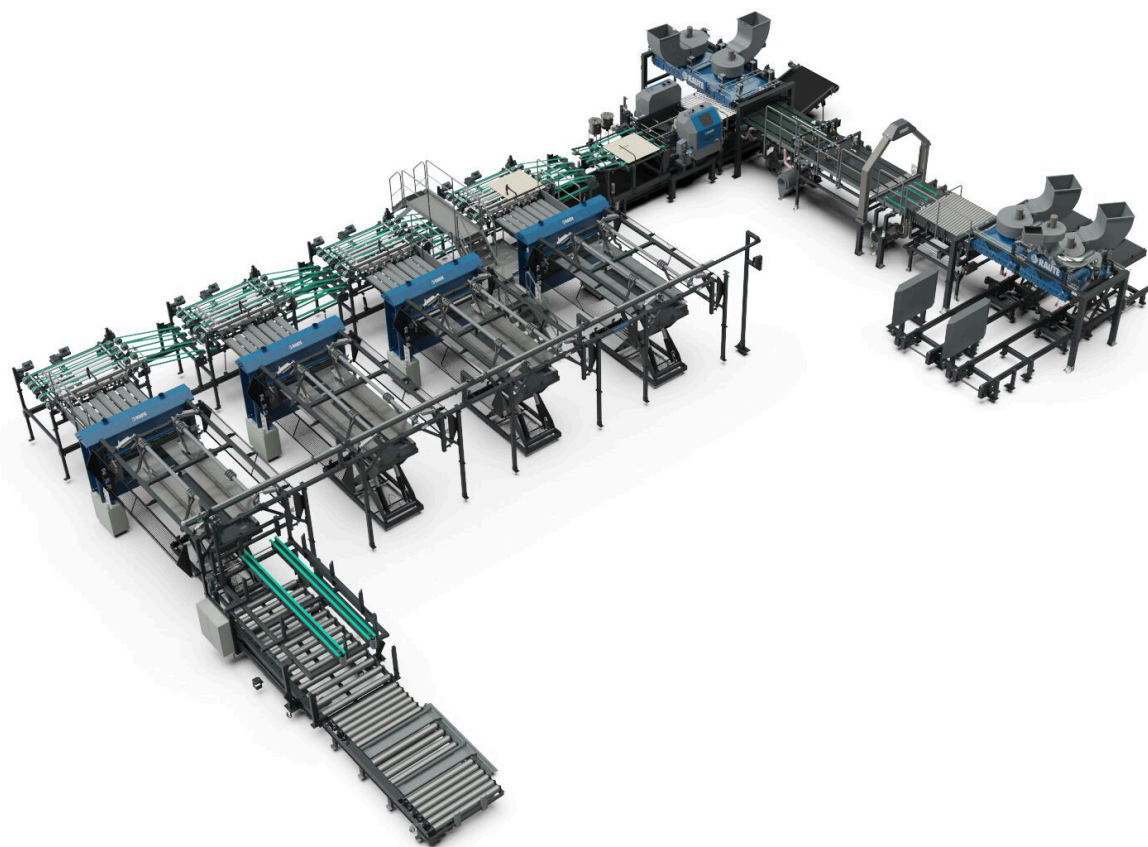




Veneer Scarf-Jointing Line R7

世界上最好的斜接线



以最高产能最大限度实现完整单板出材率

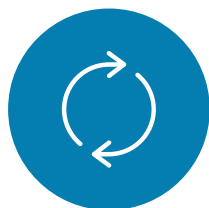
全自动劳特斜接线 R7 可最大限度提高小直径木材或人工林木材的完整单板出材率。用市场上最高产能的生产线生产出最佳质量的拼接单板：高速送料和双组分施胶相结合，与其他施胶方式相比，每个接头的施胶时间缩短了 1.5 秒。

该生产线配备了在线分等功能，可用于最大限度提高接缝单板的质量。在分等过程中，对原材料进行分选，并使板材正确对齐，最大限度提高产量，并确保没有材料损失。

连接到 MillsIGHTS 数据采集和报告系统，全面深入了解影响您生产的要素并对其进行分析。该系统将为您显示最佳的操作调整，并帮助您潜在地提高产量、降低成本、节约能源并实现更高的利润。

生产只需要一名操作工。

主要优势



提高产量达 2%



需要一名操作工



每个接头的施胶时间减少
1.5 秒



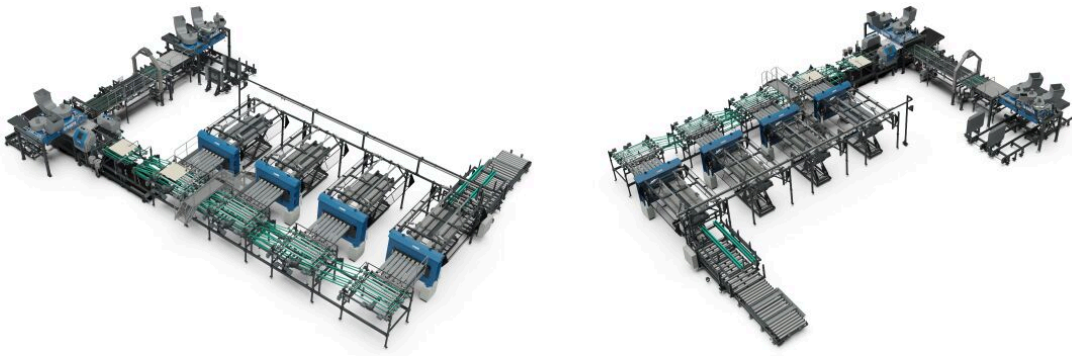
市场上最好的质量



世界上最牢固的斜接接头



图像和视频



可下载资料



[下载 PDF](#)



[下载 PDF](#)

技术规格

单板厚度 (毫米)	1.2 - 3.6
生产线上的操作工	1
最高产能 (立方米/小时)	45
每 8 小时最高接头数	13500
生产线速度 (米/秒)	1,3
最大送料速度 (件/分钟)	36
单板进料长度最大达 (毫米)	2600
最终产品长度最长达 (毫米)	4200
出料堆垛高度 (毫米)	1500
压机数量	5
可调节的斜边长度 (毫米)	20-25
校准锯边	●
伺服单板对齐	●
双组分施胶系统	●
自动堆垛移除	●
单板进料宽度最大达 (毫米)	2600