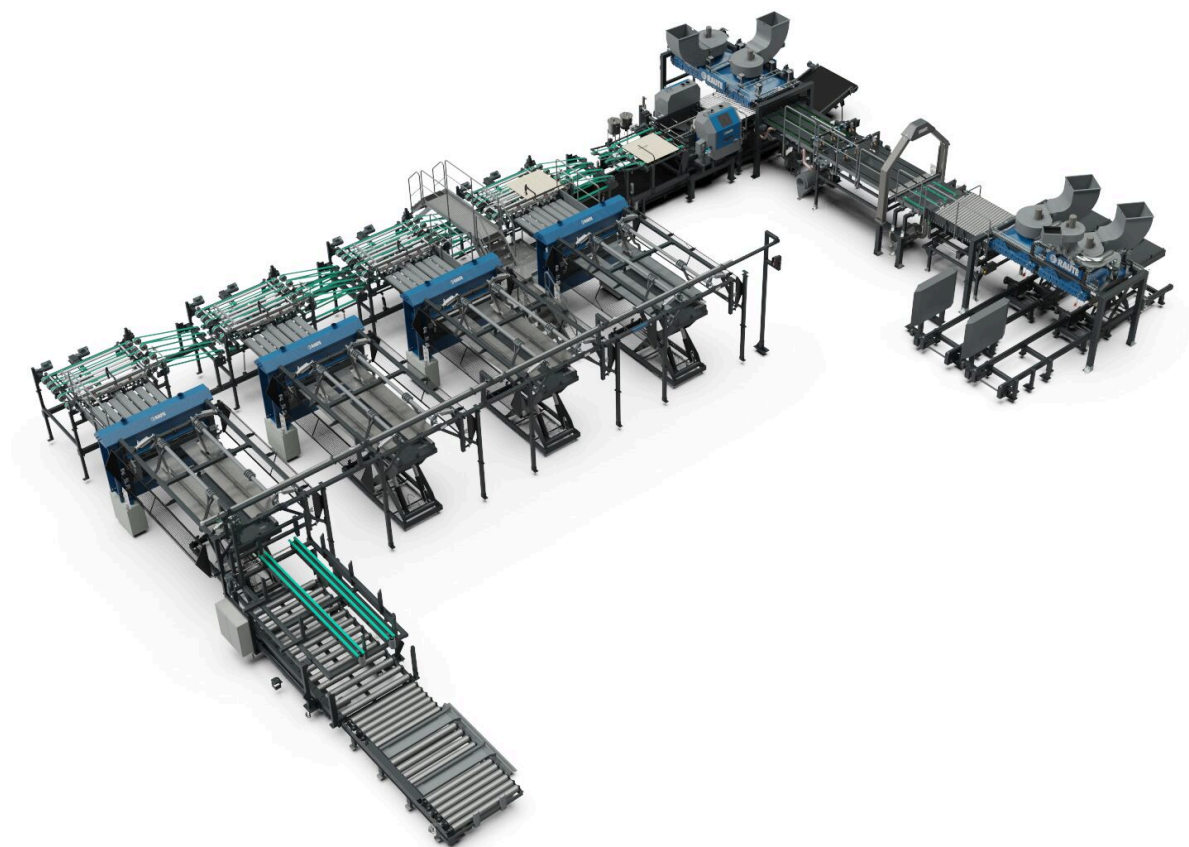


Veneer Scarf-Jointing Line R7

世界上最好的斜接线



以最高产能最大限度实现完整单板出材率

全自动劳特斜接线 R7 可最大限度提高小直径木材或人工林木材的完整单板出材率。用市场上最高产能的生产线生产出最佳质量的拼接单板：高速送料和双组分施胶相结合，与其他施胶方式相比，每个接头的施胶时间缩短了 1.5 秒。

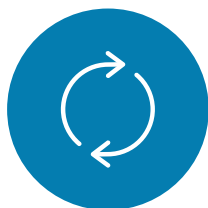
该生产线配备了在线分等功能，可用于最大限度提高接缝单板的质量。在分等过程中，对原材料进行分选，并使板材正确对齐，最大限度提高产量，并确保没有材料损失。

连接到 MillsIGHTS 数据采集和报告系统，全面深入了解影响您生产的要素并对其进行分析。该系统将为您显示最佳的操作调整，并帮助您潜在地提高产量、降低成本、节约能源并实现更高的利润。

生产只需要一名操作工。



主要优势



提高产量达 2%



需要一名操作工



每个接头的施胶时间减少
1.5 秒



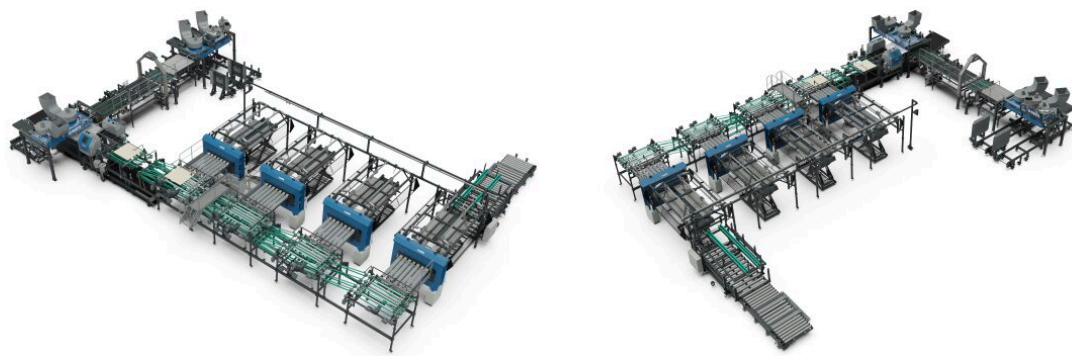
市场上最好的质量



世界上最牢固的斜接接头



图像和视频



可下载资料



[下载 PDF](#)



[下载 PDF](#)

技术规格

单板厚度（毫米）	1.2 - 3.6
生产线上的操作工	1
最高产能（立方米/小时）	45
每 8 小时最高接头数	13500
生产线速度（米/秒）	1,3
最大送料速度（件/分钟）	36
单板进料长度最大达（毫米）	2600
最终产品长度最长达（毫米）	4200
出料堆垛高度（毫米）	1500
压机数量	5
可调节的斜边长度（毫米）	20-25
校准锯边	●
伺服单板对齐	●
双组分施胶系统	●
自动堆垛移除	●
单板进料宽度最大达（毫米）	2600

单板斜接

斜接可以最大限度提高单板的产量

通过剪切所有可能的缺陷，并将质量好的单板连接在一起，斜接提高了生产率和小直径或弯曲木段的出材率。在斜接过程中，较短的单板被组合在一起，形成与最终胶合板的长边一样长的单板。

劳特斜接线使各种尺寸胶合板的生产更加灵活。斜接可用于生产几乎所有长度的单板，生产出的单板顺理长而坚固。我们的智能检测仪可最大限度减少剪切需求，从而最大限度提高每张单板的出材率。

全自动劳特斜接线 R7 以最高的产能最大限度实现全板材的出材率。劳特斜接线 R5 是您可靠的工作主力，只需要很小的安装空间。



raute.com

Making Wood Matter