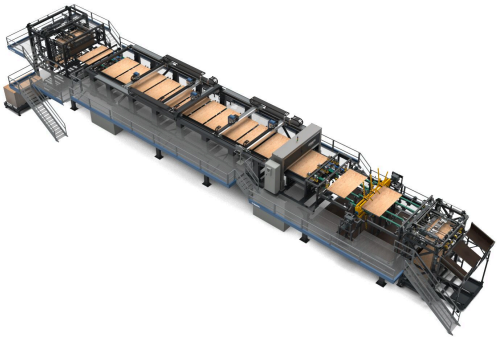
Panel Repairing Line R7



优势

- 通过在板材移动时对其进行修补，从而实现高产能
- 比传统修补方法少使用 50% 的修补材料
- 需要一名操作工

技术参数

生产线上的操作工	1
所需的最小占地空间（米）	10x30
板材厚度(毫米)	5 - 40
板材尺寸变化（英尺）	4x4 - 4x8 - 8x13
修补方法	槽刨机-面板-腻子
最高产能（面板/分钟）	16