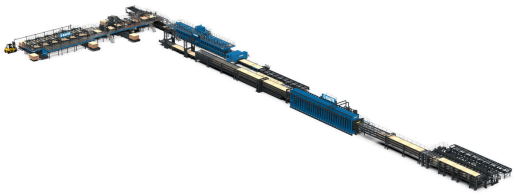
LVL Lay-up and Pressing Line R7



连续组坯和压制确保了高质量

优势

- 仅需三名操作工
- 可生产最长 24 米的 LVL 产品
- 在全球范围内交付超过 40 条 LVL 生产线
- 全球 50% 以上的 LVL 采用劳特技术生产
- 高效准确的生产

技术参数

生产线上的操作工	●
最高产能（立方米/小时）	●
压板档数（最大）	●
热压机压板间距（最大）（毫米）	●
产品厚度范围（毫米）	●
	●
可提供的生产线宽度（米）	●
	●
单板等级	●
平行铺层 (LVL-P)	●
交叉铺层 (LVL-C)	●
酚醛树脂胶	●
智能厚度控制	●