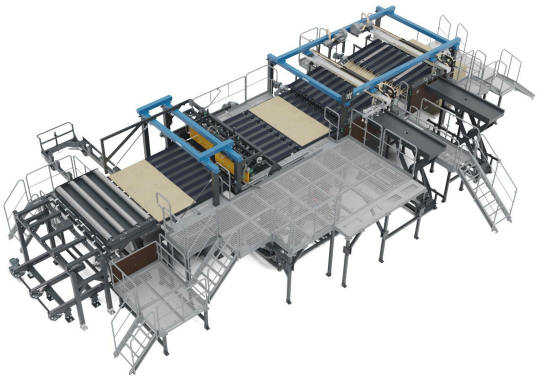
Plywood Lay-up Line R3



优势

- 每 8 小时工作班次最多可生产 7500 张单板
- 节省胶水消耗达 20%
- 适合您最终产品需求的成对层数
- 装机功率需求低

技术参数

生产线上的操作工	3
施胶方法	液体挤出机
混合单板进给	●
胶合板尺寸	4x8, 5x5
最高产能（面板/8 小时）	7200